



FRANÇAIS

## La finition des surfaces est une garantie de qualité pour de nombreuses industries

Le Groupe Recomatic en est un spécialiste suisse de premier plan. Fanuc Switzerland l'accompagne dans sa montée en puissance technologique et internationale, aussi bien en commande numérique qu'en robotique.

### Compacité des moteurs et ouverture des commandes

Le rachat de Bula Technologie a permis une belle ouverture du Groupe Recomatic aux marchés européens de la finition de surface, pour les marchés de l'automobile, de l'aéronautique, du médical ou de la maroquinerie haut de gamme. Recomatic conserve sa spécificité pour l'horlogerie, le luxe et le médical, mais veut l'étendre internationalement. Rectification, polissage, satinage, ébavurage, lapidage, émerisage, cardage, constituent les mots-clefs des opérations possibles sur les 17 machines des gammes BULA et RECO. Depuis la fin de l'année 2019, toutes les machines CNC sont équipées de commande et cinématique d'axes Fanuc. Beaucoup d'entre elles intègrent aussi des robots de la marque japonaise.

*Devenu aujourd'hui très fort, le partenariat entre Recomatic et Fanuc a vraiment débuté en 2006.*

C'est ainsi grâce à l'ouverture offerte par l'interface Fanuc Pictures que le bureau Recherche & Développement du groupe a pu définir les HMI (interface Homme Machine) RECO et HMI BULA. Les bibliothèques Focas de Fanuc permettent aux développeurs du constructeur de machines d'accéder aux couches permettant ses propres modifications. Ainsi, l'apprentissage des courbes par prise de points deviant possible et facile pour l'utilisateur. La CNC Fanuc interface la HMI du constructeur sur l'écran. Le régleur des machines BULA ou RECO accède ainsi directement aux applications métiers graphiques définies par l'ingénieur spécialisé Recomatic. «*Nous voulions depuis longtemps créer ce partenariat avec Fanuc, compte-tenu de la fiabilité de ses matériels et de la qualité de son service international,*» souligne Christophe Rérat. «*Mais c'est une évaluation complète de la compacité des moteurs et de l'ouverture des commandes, effectuée par nous il y a une douzaine d'années, qui nous a vraiment convaincus de l'établir complètement,*» affirme-t-il.

### Cohérence des robots et de la connexion CNC

Bula Technologie a été pionnier en polissage robotisé des formes les plus complexes. Cet héritage, le Groupe Recomatic veut l'inscrire dans une cohérence technologique des deux gammes, permettant d'atteindre les meilleurs niveaux de l'industrie 4.0. Déjà, des robots polyarticulés Fanuc LR Mate (4kg de charge utile) ont permis de créer une plateforme de chargement automatique des pièces et outils pour alimenter les systèmes de rectification et finition. «*Les robots sont de plus en plus sollicités pour effectuer des opérations annexes,*» indique Stéphane Gisiger, technico-commercial du Groupe Recomatic, durant la visite des ateliers. La formation à la conduite des robots Fanuc est très rapide, notamment grâce à la convivialité de la commande intuitive. Nos interlocuteurs assurent que deux journées de formation suffisent, au maximum. Les robots collaboratifs Fanuc de la série CR-4iA permettent aussi un travail aux côtés de l'Homme, en toute sécurité. Comme les LR Mate, leur connectivité aux CNC Fanuc est parfaite. «*Mais si nos clients nous demandent un robot d'une autre marque, Fanuc Pictures permet de le connecter à la CNC Fanuc sans aucun problème,*» précise Christophe Rérat. Chaque machine du Groupe Recomatic fait ainsi l'objet d'un projet industriel, adapté précisément aux exigences du client.

Cette étude se fait en lien étroit avec l'ingénieur d'application Fanuc en charge du suivi du constructeur. Sur les machines de la gamme Bula POLIGO, par exemple, chaque commande numérique est définie en fonction du nombre d'axes. Ainsi, le budget de la machine s'établit en relation avec la complexité demandée. «*Les réglages moteurs sont aussi affinés pour chaque machine, avec l'ingénieur application Fanuc,*» souligne Stéphane Gisiger. Les systèmes de chargement sont également définis en fonction de la capacité d'autonomie et du degré de flexibilité demandés. Ainsi, les chargeurs conçus par Recomatic peuvent intégrer de la robotique, de la vision industrielle, du dévracage et des palettiseurs au gré des besoins. «*Nous sommes garants de la base mécanique de nos machines, de leur robustesse et de leur précision,*» assure Christophe Rérat.

### Solutions Fanuc de robotisation et de commande

Utilisé sur certaines machines du Groupe Recomatic, le mini robot flexible Fanuc LR Mate 200iD/4SH propose une portée de 550mm et un poignet à haute vitesse. Cette version 5 axes à bras court ultracompacte s'avère idéale pour les espaces de travail confinés et les machines compactes. Extrêmement facile à intégrer, ce modèle se décline avec un grand nombre d'options, y compris une fonctionnalité intelligente intégrant contrôle de vision et de force, des packages d'applications spéciaux et une protection IP69K complète. La commande Fanuc 31i B5, utilisée sur certaines machines BULA et RECO, dispose d'un grand nombre d'axes et permet aussi la gestion du robot. Elle permet la commande de 26 axes dont 6 axes de broches, grâce à 4 canaux. 5 axes peuvent être contrôlé en simultané au maximum. Fanuc propose également la commande numérique polyvalente Power Motion i-A permettant de contrôler efficacement les mouvements grâce à son temps de réponse rapide. Prenant en charge jusqu'à 32 axes et 4 canaux, cette solution s'avère idéale pour une grande variété d'applications industrielles. Alternative à l'automate programmable, elle offre une polyvalence accrue pour un investissement moindre et possède toutes les fonctionnalités additionnelles d'une commande numérique. Facile à utiliser, le Power Motion i-A peut être programmé par toute personne familiarisée avec les CNC.

### Qui est Recomatic?

Le Groupe Recomatic plonge ses racines dans le Jura Suisse et la finition de surfaces. En 1962, les cousins Charles et Martin Rérat fondent Recomatic à Fahy, pour s'implanter à Courtedoux quatre ans plus tard. L'entreprise d'origine a pour vocation



Une équipe de spécialistes hautement qualifiés assemble et teste les machines d'ébavurage, rectification, polissage et autres technologies de finition des surfaces des marques RECO et BULA.

Ein Team von hochqualifizierten Spezialisten montiert und testet die Entgrat-, Schleif- und Poliermaschinen sowie andere Oberflächentechnologien der Marken RECO und BULA.

A team of highly qualified specialists assembles and tests RECO and BULA surface deburring, grinding, polishing and other finishing technologies.

# GLOBAL INDUSTRIE

MARCH 2021  
16/19 | EUREXPO  
LYON

SEE YOU AT  
LYON  
IN 2021

BOOK  
YOUR STAND!



TOMORROW'S INDUSTRY  
IS BEING SHAPED HERE

[global-industrie.com](http://global-industrie.com)



d'accompagner les marchés régionaux de l'horlogerie et du luxe, toujours à la recherche de perfection des surfaces. En 2002, la reprise de la Direction par Christophe et Philippe Rérat accélère la volonté de croissance. L'acquisition du spécialiste des machines de polissage automatique Bula Technologie en 2008, préside à la constitution du Groupe Recomatic et de sa nouvelle identité, formalisée en 2015. Après sept agrandissements, l'usine devrait atteindre 9000 m2 fin 2020 et employer une centaine de personnes.

Aujourd'hui devenu manufacture de machines de finition de surface de référence en Suisse, le Groupe Recomatic part à la conquête des marchés européens et mondiaux concernés, avec ses solutions automatisées pour l'industrie 4.0. Fanuc Switzerland, partenaire du groupe pour les commandes numériques, moteurs d'axes et robotisation des machines de la dernière génération, accompagne le groupe dans cette croissance.



Robot polyvalent de la gamme LR Mate avec 4 kg de charge admissible.

Vielseitiger Roboter der Baureihe LR Mate mit 4 kg Tragfähigkeit.

Versatile robot from the LR Mate range with 4 kg load capacity.

## DEUTSCH

### Die End- und Feinbearbeitung von Oberflächen sind für viele Branchen ein Zeichen für Qualität

Die End- und Feinbearbeitung von Oberflächen sind für viele Branchen ein Zeichen für Qualität. Die Schweizer Gruppe Recomatic hat sich darauf spezialisiert und ist führend in diesem Bereich. Fanuc Switzerland begleitet das Unternehmen bei seiner technologischen und internationalen Entwicklung, indem es Digitalsteuerungen und Robotertechnik bereitstellt.

#### Kompakte Motoren und offene Steuerungen

Infolge der Übernahme von Bula Technologie hat die Gruppe Recomatic jetzt Zugang zu den europäischen Oberflächenbearbeitungsfirmen, die für die Automobil-, Luftfahrt-, Medizin- und die Luxuslederwarenindustrie arbeiten. Recomatic konzentriert sich weiterhin auf den Uhren-, Luxus- und Medizinsektor und möchte diese Spezifität nun auch international ausbauen. Auf

den 17 Maschinen der Baureihen BULA und RECO sind folgende Bearbeitungsvorgänge möglich: Schleifen, Polieren, Satinieren, Entgraten, Läppen, Bürsten und Kardieren. Seit Ende 2019 sind sämtliche CNC-Maschinen mit einer Fanuc-Achsen- und Kinematiksteuerung ausgestattet. Viele sind darüber hinaus mit Robotern der japanischen Marke ausgerüstet.



La robotisation des machines du Groupe Recomatic leur assure une grande autonomie et une qualité d'exécution irréprochable. Entre le robot Fanuc LR mate et la commande CNC Fanuc, la connexion est parfaite. Avant livraison, chaque machine est testée dans toutes ses fonctions.

Die Roboterisierung der Maschinen der Recomatic-Gruppe sichert ihnen ein hohes Maß an Autonomie und eine einwandfreie Qualität in der Ausführung. Es besteht eine perfekte Verbindung zwischen dem Fanuc LR Mate Roboter und der Fanuc CNC-Steuerung. Vor der Auslieferung werden alle Funktionen jeder Maschine getestet.

The robotisation of the Recomatic Group's machines ensures them a high degree of autonomy and impeccable quality of execution. There is a perfect connection between the Fanuc LR Materobot and the Fanuc CNC controls. Before delivery, each machine is tested in all its functions.

*Die Geschäftspartnerschaft zwischen Recomatic und Fanuc besteht seit 2006 und ist heute sehr bedeutend geworden.*

Dank der Schnittstelle Fanuc Pictures war die Forschungs- und Entwicklungsabteilung der Gruppe in der Lage, die HMI-Schnittstellen (Human Machine Interface) RECO und HMI BULA zu definieren. Die Focas-Bibliotheken von Fanuc ermöglichen den Entwicklern des Maschinenbauunternehmens auf Ebenen zuzugreifen, die die selbstständige Durchführung von Änderungen zulassen. Damit kann der Benutzer die Kurven anhand von Punkten mühelos lernen. Die Fanuc CNC bildet die Schnittstelle zur HMI des Herstellers auf dem Bildschirm. Damit kann der Controller der BULA- bzw. RECO-Maschinen direkt auf die vom Recomatic-Fachingenieur definierten grafischen Geschäftsanwendungen zugreifen. «Angesichts der Zuverlässigkeit der Produkte und der Qualität der internationalen Serviceleistungen wollten wir die Partnerschaft mit Fanuc schon seit langem aufbauen», betonte Christophe Rérat. «Als wir uns vor etwa zwölf Jahren ein umfassendes Bild von der Kompaktheit der Motoren und den offenen Steuerungen gemacht hatten, waren wir endgültig davon überzeugt, dass diese Partnerschaft große Vorteile bringen würde», führte er weiter aus.

### Die Roboter und die CNC-Anbindung sind kompatibel

Bula Technologie hat beim robotergestützten Polieren sehr

komplexer Formen Pionierarbeit geleistet. Die Recomatic-Gruppe möchte auf Grund von diesem Know-Hows die technologische Kohärenz der beiden Produktreihen sicherstellen, damit das



La nouvelle machine Recomatic CT501 avec une plateforme de chargement automatique de pièces et outils, équipée d'un robot polyvalent FanucLR Mate qui permet d'alimenter les systèmes de rectification et finition.

Die neue Recomatic-Maschine CT501 ist mit einer automatischen Werkstück- und Werkzeugladeplattform und einem mehrachsigen Fanuc LR Mate-Roboter zur Beschickung der Schleif- und Endbearbeitungssysteme ausgestattet.

The new Recomatic CT501 machine with a platform that automatically loads parts and tools, equipped with a Fanuc LR Mate multi-function robot that feeds the grinding and finishing systems.



# eScrew

**Coffret de commande compatible avec toute la gamme des tournevis Lecureux**

**Steuergerät für die komplette Palette Lecureux Schraubenzieher**



**LECUREUX SA** CH-2503 Biel Bienne – [www.lecureux.ch](http://www.lecureux.ch)

Unternehmen ein Industrie 4.0-Topniveau erreicht. Es wurden bereits mehrachsige Fanuc LR Mate Roboter (4 kg Nutzlast) eingesetzt, um eine automatische Ladeplattform für Werkstücke und Werkzeuge zur Beschickung von Schleif- und Endbearbeitungssystemen zu schaffen. «*Roboter werden immer häufiger für die Durchführung von zusätzlichen Vorgängen eingesetzt*», erklärte Stéphane Gisiger in seiner Eigenschaft als kaufmännisch-technischer Mitarbeiter der Recomatic-Gruppe während des Werkstättenrundgangs. Dank des bedienerfreundlichen Steuerungssystems der Fanuc-Roboter erfordert die Schulung der Bediener nur wenig Zeit. Unsere Kunden versichern uns, dass maximal zwei Schulungstage genügen. Die kollaborativen Fanuc-Roboter der Serie CR-4iA ermöglichen eine sichere Zusammenarbeit mit Menschen. Genau wie die LR Mate-Modelle lassen sie sich einwandfrei an die CNC-Maschinen von Fanuc anschließen. «*Wenn unsere Kunden aber einen Roboter einer anderen Marke verlangen, können wir diesen dank Fanuc Pictures problemlos an eine Fanuc CNC anschließen*», ergänzte Christophe Rérat. Jede Maschine der Recomatic-Gruppe ist somit Teil eines Industrieprojekts, das genau auf die Anforderungen des Kunden abgestimmt ist.

Diese Studie erfolgt in enger Zusammenarbeit mit dem Fanuc-Anwendungstechniker, der für die fachliche Begleitung zuständig ist. Auf den Bula POLIGO-Maschinen wird beispielsweise jede Digitalsteuerung gemäß der Achsenanzahl definiert. Das Budget der Maschine wird somit gemäß der gewünschten Komplexität erstellt. «*Auch die Motoreinstellungen werden für jede Maschine gemeinsam mit dem Fanuc-Anwendungstechniker genau abgestimmt*», betonte Stéphane Gisiger. Die Ladesysteme werden ebenfalls gemäß der Autonomiekapazität und dem erforderlichen Grad an Flexibilität definiert. Somit können die von Recomatic entwickelten Verloader mit Robotertechnik, industrieller Bildverarbeitung, Bin-Picking und Palettieren entsprechend den Anforderungen ausgestattet werden. «*Wir garantieren dass unsere Maschinen robust sind, präzise arbeiten und über eine ausgezeichnete mechanische Basis verfügen*», versicherte Christophe Rérat.

## Automatisierungs- und Steuerungslösungen von Fanuc

Der flexible Mini-Roboter Fanuc LR Mate 200iD/4SH wird auf einigen Maschinen der Recomatic Gruppe eingesetzt; er bietet eine Reichweite von 550 mm und ist mit einem Hochgeschwindigkeitsgelenk ausgestattet. Dieses 5-achsige, ultrakompakte Kurzarm-Modell eignet sich bestens für kleine Arbeitsräume und kompakte Maschinen. Dieses Modell lässt sich sehr leicht einbauen; es ist mit einer Vielzahl von Optionen ausgestattet, einschließlich einer intelligenten Funktionalität mit integrierter Sicht- und Kraftkontrolle, speziellen Anwendungen und entspricht in vollem Umfang der Schutzklasse IP69K. Die Steuerung Fanuc 31i B5 kommt bei einigen BULA- und RECO-Maschinen zum Einsatz; sie ist mit zahlreichen Achsen ausgestattet und ermöglicht auch die Steuerung von Robotern. Dank 4 Kanälen ermöglicht sie die Steuerung von 26 Achsen, darunter 6 Spindelachsen. Es können maximal 5 Achsen gleichzeitig gesteuert werden. Fanuc bietet darüber hinaus die vielseitige Digitalsteuerung Power Motion i-A an, die dank einer schnellen Reaktionszeit die Bewegungen sehr effizient steuern kann. Diese Lösung kann bis zu 32 Achsen und 4 Kanäle steuern und eignet sich daher bestens für zahlreiche industrielle Anwendungen. Als Alternative zur SPS verfügt sie über alle zusätzlichen Funktionen einer Digitalsteuerung, bietet eine größere Vielseitigkeit und stellt eine geringere Investition dar. Die Digitalsteuerung Power Motion i-A kann von jedermann programmiert werden, der mit CNC-Maschinen vertraut ist.

## Wer ist Recomatic?

Die Gruppe Recomatic hat ihren Ursprung im schweizerischen Jura und ist seit jeher auf die Oberflächenendbearbeitung spezialisiert. Recomatic wurde 1962 von den Cousins Charles und Martin Rérat in Fahy gegründet, vier Jahre später wurde das Unternehmen nach Courtedoux verlagert. Zu Beginn seiner Tätigkeit war das Unternehmen auf tadellose Oberflächen für die regionalen Uhren- und Luxusmärkte spezialisiert. Als die Geschäftsleitung 2002 von Christophe et Philippe Rérat übernom-



Le technicien d'application démontre l'utilité et la facilité d'accès des applications métiers graphiques développées par les ingénieurs du Groupe Recomatic sur la CNC série 31i B5 d'une machine de polissage BULA POLIGO B11.

Der Anwendungstechniker stellt die Zweckmäßigkeit und den einfachen Zugang zu den grafischen Geschäftsanwendungen unter Beweis, die von den Ingenieuren der Recomatic Gruppe auf einer CNC der Serie 31i B5 einer BULA POLIGO B11-Poliermaschine entwickelt wurden.

The application technician demonstrates the usefulness and ease of access to the graphical business applications developed by Recomatic Group engineers on the CNC series 31i B5 of a BULA POLIGO B11 polishing machine.

men wurde, setzte das Unternehmen zunehmend auf Wachstum. Die Übernahme der auf automatische Poliermaschinen spezialisierten Firma Bula Technologie im Jahr 2008 führte zur Gründung der Recomatic-Gruppe und einer neuen Identität, die 2015 formalisiert wurde. Nach sieben Erweiterungen wird bis Ende 2020 eine Gesamtfläche von 9000 m<sup>2</sup> erreicht sein, das Unternehmen zählt heute etwa hundert Mitarbeiter.

Heute ist die Recomatic Gruppe ein führender Hersteller von Oberflächenbearbeitungsmaschinen in der Schweiz und erobert mit ihren Industrie 4.0-gerechten automatisierten Lösungen die relevanten europäischen und internationalen Märkte. Fanuc Switzerland, der für Digitalsteuerungen, Achsmotoren und Robotisierung von Maschinen der neuesten Generation zuständige Partner der Gruppe, unterstützt diese bei ihrem Wachstum

ENGLISH

## For many industries, surface finishing is a guarantee for quality

In this respect, the Recomatic Group is a leading Swiss specialist. Fanuc Switzerland is proud to support Recomatic in its technological and international development, both in numeric control machines and robotics.

### Compact engines and opening controls

The acquisition of Bula Technologie has allowed the Recomatic Group to successfully access the European markets in surface finishing, in addition to the automotive, aerospace, medical or high-end leather goods markets. Recomatic still preserves its speciality in the watchmaking, luxury and medical industries, and now seeks to extend its services internationally. Rectifying, polishing, satin finishing, deburring, stoning, grinding, and carding, are key words that explain the performance of the 17 machines in the BULA and RECO ranges. By the end of 2019, all CNC machines will be equipped with Fanuc axis control and kinematics. Many of these will also include robots of the Japanese brand.

*The partnership between Recomatic and Fanuc started back in 2006, which gradually built the strength it presents today.*

Thanks to the opening of the Fanuc Pictures interface, the group's Research & Development office has been able to develop the Human Machine Interfaces (HMI) RECO and HMI BULA. Fanuc's Focas libraries allow machine architects to access layers enabling their own modifications. Thus creating curves via points becomes possible and easy for the user. The Fanuc CNC machine



**WILLEMIN-MACODEL**  
YOUR ADVANCED MACHINING SOLUTIONS

# 508MT2

LINEAR

Centre d'usinage multi-process 6 à 9 axes  
avec reprise automatique



### La technologie d'avant-garde au design innovant

Le centre d'usinage 508MT2 Linear propose le meilleur de la technologie pour l'usinage à partir de barre avec reprise automatique. La précision ainsi que la stabilité de cette machine vous garantissent des résultats exceptionnels en usinage.

La flexibilité hors norme et les temps de réglage réduits autorisent des changements de série très rapides.

Le 508MT2 devient une véritable cellule de production autonome lorsqu'il est équipé d'un dispositif de ravitaillement de barres et d'un robot de déchargement pouvant gérer jusqu'au conditionnement des pièces complètement terminées.



[www.willemin-macodel.com](http://www.willemin-macodel.com)

interfaces the manufacturer's HMI on the screen. The BULA or RECO machine setting can directly access the graphical business applications defined by the Recomatic specialist engineer. "For a long time we wanted to create a partnership with Fanuc, given the reliability of its equipment and the quality of its international service," says Christophe Rérat. "In fact, a dozen years ago when we performed a complete assessment on the compactness of motors and opening of controls, this is what really convinced us to fully establish this partnership," he emphasizes.

**Compact robots and CNC connection**

Bula Technology has been a pioneer in robotic polishing of the most complex forms. The Recomatic Group wants to include this legacy to create a technological consistency among the two ranges, in order to reach the highest levels in Industry 4.0. Already, Fanuc LR Mate multi-function robots (4kg payload) have created a platform to automatically load parts and tools to feed grinding and finishing systems. "Robots are increasingly in demand in order to carry out additional operations," says Stéphane Gisiger, technical sales representative of the Recomatic Group, during our visit to the workshops. Training on how to operate a Fanuc robot is very fast, thanks to the ease of its intuitive control. Our representatives ensure that two days of training are sufficient, at most. The Fanuc collaborative robots of the CR-4 iA series also make it possible to work alongside humans in complete safety. Similar to LR Mate, their connectivity to Fanuc CNC machines is flawless.



"Nonetheless, if our customers request a robot of another brand, Fanuc Pictures can connect it to the Fanuc CNC machine without a problem," explains Christophe Rérat. Each Recomatic Group machine is an industrial project in itself, specifically adapted to the customer's requirements.

**LASER CHEVAL**  
L'IMPULSION DU LASER  
POUR LES SECTEURS DE LA MICRO-MÉCANIQUE

MARQUAGE OU GRAVURE  
MICRO SOUDURE  
D ECOUPE FINE

VOTRE SPÉCIALISTE LASER

Zone Industrielle  
6, Chemin des Plantes  
F-70150 MARNAY  
T el. : +33 (0)3 81 48 34 60  
www.lasercheval.fr

This study is conducted in close connection with Fanuc's application engineer in charge of monitoring the manufacturer. For example, on the Bula POLIGO machines, each numerical control is defined according to the number of spindles. Thus, the budget for the machine is determined according to the requested complexity. "The motor settings are also refined for each machine, thanks to Fanuc's application engineer" points out Stéphane Gisiger. Loading systems are also defined according to the required autonomy and degree of flexibility. Recomatic designed loaders can integrate robotics, machine vision, bin picking and palletisers as needed. "We guarantee the mechanical foundation of our machines, their robustness and precision," says Christophe Rérat.

**Fanuc solutions for robot controls**

Used on certain Recomatic machines, the Fanuc LR Mate 200iD/4SH mini flexible robot offers a 550mm range and a high speed robotic wrist. This ultra-compact 5-axis short-arm version is ideal for confined workspaces and compact machines. Extremely easy to integrate, this model comes with a large number of options, including intelligent functionality such as vision and force control, special application packages and full IP69K protection. The Fanuc 31i B5 control is used on certain BULA and RECO machines, has a large number of axes and also allows robot management. It allows the control of 26 axes including 6 spindle axes, via 4 channels. As a maximum, 5 axes can be controlled simultaneously. Fanuc also offers the versatile Power Motion i-A numerical control to effectively control movements thanks to its fast response time. Supporting up to 32 axes and 4 channels, this solution is ideal for a wide variety of industrial applications.



A partir du moment où Fanuc a pu fournir des moteurs d'axes de dimensions plus réduites et des interfaces très ouvertes, Recomatic a pu concevoir des machines plus compactes et ses propres interfaces Homme-Machine.

Als Fanuc kleinere Achsmotoren und sehr offene Schnittstellen zur Verfügung stellen konnte, war Recomatic in der Lage, kompaktere Maschinen und ihre eigenen Mensch-Maschine-Schnittstellen zu entwickeln.

From the moment Fanuc was able to supply with smaller spindle motors and open interfaces, Recomatic was able to design more compact machines and its own human-machine interfaces

Christophe and Philippe Rérat took over the company's management and lead the company to its current growth.

The acquisition of Bula Technologie in 2008, a specialist in automatic polishing machines, incorporated the Recomatic Group and its new corporate name was made official in 2015. After seven expansions, the plant is expected to reach 9,000 m<sup>2</sup> by the end of 2020 and employ around 100 people.

Today the Recomatic Group is the benchmark for surface finishing machine manufacturing in Switzerland, and has set out to conquer the European and global markets, thanks to its automated solutions for Industry 4.0. Fanuc Switzerland is the group's partner for its state of the art numerical control machines, spindle motors and robomachines, and loyal supporter of this growth.

An alternative to the PLC, it offers increased versatility, a lower investment and has all the additional features of a numerical control machine. Easy to use, the Power Motion i-A can be programmed by anyone familiar with CNCs.

### Who is Recomatic?

A short brief: The Recomatic Group initially found its roots in the Swiss Jura mountains and surface finishings. In 1962, cousins Charles and Martin Rérat went on to establish Recomatic in Fahy, and finally settled in Courtedoux four years later. The original company continues to support the regional watchmaking and luxury markets, and always seeks the perfect finishes. In 2002,

**GROUPE RECOMATIC**  
Rue des Marronniers 1G  
CH-2905 Courtedoux  
T. + 41 (0)32 465 70 10  
www.grouperecomatic.ch

**FANUC SWITZERLAND**  
Route de Granges 7  
CH-2504 Bienne  
T. +41 (0)32 366 63 63  
www.fanuc.eu/ch

**SWISSCUT  
DECOLINE**

DIE NEUEN HÖCHSTLEISTUNGS SCHNEIDDOELE  
VON MOTOREX FÜR DIE BESTE PERFORMANCE

**MOTOREX**  
Oil of Switzerland

PREMIUM  
QUALITÄT

MOTOREX AG [www.motorex.com](http://www.motorex.com)