



A chaque coupe la scie adéquate

Une large gamme de matériaux bruts, des aciers plats de qualité, des plaques P normées, des livraisons à court terme, même en petites quantités, et de nombreuses possibilités de traitement grâce aux techniques de fabrication les plus modernes : voilà la recette du succès du fournisseur d'aciers et de systèmes thurin-geois Marks.

Cette entreprise familiale basée à Eisenberg occupe ainsi une niche qui ne semble pas lucrative aux yeux des gros fournisseurs et est précisément pour cela très demandée sur tout le territoire allemand. Afin de pouvoir proposer en permanence à ses clients une large gamme de matériaux dans des dimensions différentes, Marks mise depuis de nombreuses années sur les techniques de sciage de Kasto.

Marks propose à ses clients une gamme unique de différents produits bruts dans toute l'Allemagne, dont, parmi eux, des aciers plats de précision, des aciers à outils, des aciers inoxydables, de l'aluminium, du cuivre pour érosion, de la fonte grise, du graphite, du bronze rouge ou encore du laiton.

Marks se considère comme un fournisseur de systèmes pour la fabrication d'outils et de moules, la construction mécanique mais également dans la sous-traitance. La gamme de Marks comprend des produits bruts, des pièces standardisées et des éléments de guidage, des inserts de moulage, des pièces découpées fixes et des pièces complètes préfabriquées. L'entreprise approvisionne ainsi avec succès un marché délaissé en grande partie par les grands négociants d'acier à outils, à savoir les petites et moyennes entreprises qui dépendent de différents matériaux en petites quantités, et ce, dans un délai restreint. «La plupart des négociants misent sur des stocks toujours plus petits et dépendent de leurs fournisseurs dans le cas des commandes. La livraison peut alors prendre quelques jours, parfois même des semaines», déclare Lothar Marks. «Contrairement à ces négociants, nous disposons d'un stock de plus de 3 000 tonnes de produits bruts».

Plus de 300 demandes par jour : un défi pour la vente et la fabrication

Grâce à la boutique en ligne de l'entreprise, les clients peuvent

à tout moment consulter les plus de 70 000 pièces du stock et ainsi obtenir immédiatement un aperçu du matériau, de la quantité et de la qualité disponibles. Les commandes s'effectuent directement dans la boutique en ligne, par e-mail ou par téléphone. «Notre atout particulier réside à côté de notre offre de produits bruts dans notre profondeur de production au-dessus de la moyenne», souligne Lothar Marks. De plus, Marks dispose non seulement d'un système DAO/FAO ultramoderne destiné au traitement des données de pièces, mais également d'un remarquable parc de machines, comprenant entre autres neuf centres de traitement CNC pour le fraisage, quatre perceuses pour trous profonds pouvant accueillir des pièces allant jusqu'à dix tonnes, ainsi que des solutions destinées à la découpe au jet d'eau et la rectification plane de pièces dont les dimensions peuvent atteindre 1 000 x 2 000 millimètres. «Ces multiples possibilités de traitement sont uniques en Allemagne», explique Lothar Marks.

En matière de techniques de sciage, l'entreprise mise depuis de nombreuses années sur les solutions du leader technologique Kasto : ce fabricant, dont le siège se trouve à Achern dans le Bade-Wurtemberg, propose une large gamme de machines à scier les métaux pouvant satisfaire à toutes les exigences. Le parc de machines chez Marks comprend dix scies Kasto et aucun autre produit concurrentiel. «Dans tous les domaines de fabrication, nous misons sur des produits d'une grande qualité – celle de Kasto nous a convaincus depuis déjà bien longtemps», s'exprime le chef junior André Marks.

Scie à ruban pour bloc remplacées après 15 ans

La dernière acquisition de la maison Marks est la scie à ruban pour bloc de type KASTObloc U 5. Avec une hauteur de coupe pouvant atteindre 580 millimètres et une longueur de coupe allant jusqu'à 3 100 millimètres, cette scie est parfaitement adaptée aux petits blocs et plaques et convainc par un rendement et une précision de coupe élevés, ainsi que par une excellente maniabilité. Marks disposait déjà auparavant d'une scie à ruban pour bloc de la même série. «Après 15 ans d'utilisation, son contrat a déjà été plus que rempli», nous dit André Marks. L'entreprise a revendu cette scie encore opérationnelle et acquis le modèle le plus récent. Juste à côté se trouve la scie KASTOCross A 4 x 12, une spécialiste pour les très grandes dimensions : celle-ci

permet entre autres à l'entreprise de scier des tôles d'acier au format standard 1 000 x 2 000 millimètres, ainsi que des blocs et plaques pouvant atteindre jusqu'à 410 x 1 270 millimètres.

Deux machines verticales à scier à ruban semi-automatiques de type KASTOvertical sont prévues pour la découpe de plaques de petites dimensions (jusqu'à 200 millimètres). Grâce à son sciage en long, elles permettent de réaliser des sections de différentes dimensions à partir de billettes, de plaques laminées mais aussi de matériaux carrés et plats.

Chez Marks, les coupes à grand débit pour les grandes séries font également fréquemment l'objet de demandes. Là encore, c'est une scie circulaire entièrement automatique qui commande numériquement du type KASTOvariospeed C 15 qui est à l'œuvre. Avec une capacité de coupe allant jusqu'à 152 millimètres dans le cas des produits ronds, de 155 x 120 millimètres pour les produits longs et de 135 x 135 millimètres pour les produits à section rectangulaire, celle-ci est conçue pour le sciage des barres pleines, des profilés et tubes de toutes qualités y compris les matières difficiles à tronçonner.

Des capacités suffisantes associées à une flexibilité élevée

Le parc de machines de Marks comprend également quelques autres scies Kasto. Parmi elles, on trouve les grandes scies à ruban automatiques, telles que les scies Kastotec ou Kastotwin, mais également de plus petits modèles tels que la scie Kastossb A 2. Pour l'entreprise, ce vaste choix disponible présente de nombreux avantages : «*Nous disposons ainsi toujours de capacités libres et sommes en mesure de scier des matériaux de toutes dimensions et de proposer en permanence des solutions optimales pour les découpes spéciales*», souligne le directeur général

Lothar Marks. Et pourquoi cette fidélité sans faille envers un seul et même fabricant ? «*C'est simple*», déclare le gérant : «*La qualité et la performance des machines parlent d'elles-mêmes*».

Für jeden Schnitt die richtige Säge

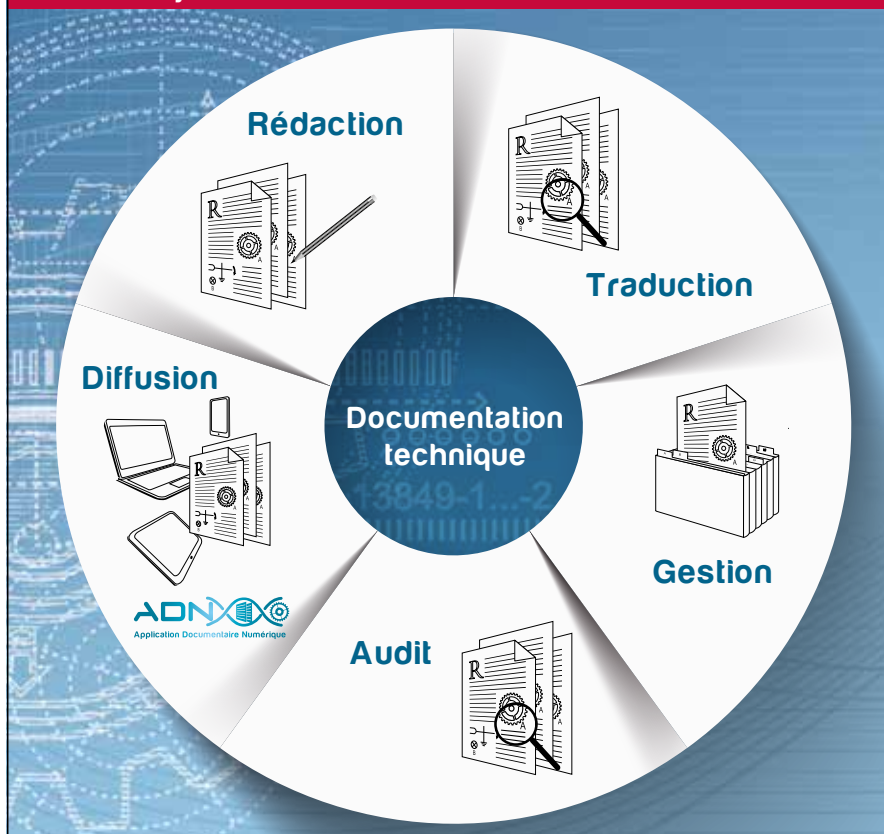
Ein umfangreiches Lagersortiment im Rohmaterialbereich, Präzisionsflachstahl und Norm-P-Platten, kurzfristige Lieferungen auch in kleinen Mengen sowie umfangreiche Anarbeitungs-Möglichkeiten mit modernster Fertigungstechnik: Das ist das Erfolgsrezept des Thüringer Stahl- und Systemlieferanten Marks.

Das Familienunternehmen mit Heimat in Eisenberg besetzt damit eine Nische, die für große Lieferanten nicht lukrativ erscheint – und ist gerade deshalb deutschlandweit schwer gefragt. Um seinen Kunden jederzeit ein breites Materialspektrum in unterschiedlichsten Abmessungen bieten zu können, setzt Marks seit vielen Jahren auf Sägetechnik von Kasto.

Marks bietet seinen Kunden in ganz Deutschland ein einmalig breites Sortiment an verschiedensten Rohmaterialien, darunter Präzisionsflachstahl, Werkzeug- und Niostähle, Aluminium, Erdierkupfer, Grauguss, Graphite, Rotguss-Bronze oder Messing.

Marks versteht sich als Systemlieferant für den Werkzeug- und Formenbau, den Maschinenbau sowie für Lohnfertiger. Das

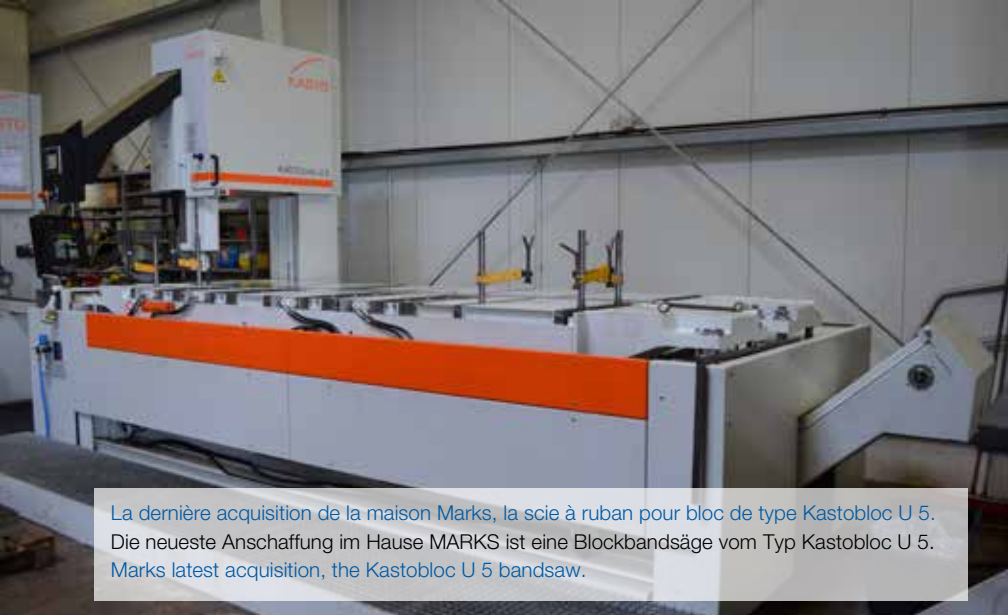
Les professionnels de la rédaction au service de l'industrie



RedaTech

- Maîtrise de toutes les étapes de la réalisation de votre documentation technique : rédaction, traduction, gestion, audit et **diffusion au travers de notre plateforme ADN**
- Gain de temps et de productivité pour vos ingénieurs R&D et BT.
- Votre documentation toujours actualisée et normalisée
- Plus de 25 ans d'expérience dans la documentation technique

Fritz-Courvoisier 40 – CH-2302 La Chaux-de-Fonds – T. +41 32 967 88 70 – info@redatech.ch – www.redatech.ch



La dernière acquisition de la maison Marks, la scie à ruban pour bloc de type Kastobloc U 5.
Die neueste Anschaffung im Hause MARKS ist eine Blockbandsäge vom Typ Kastobloc U 5.
Marks latest acquisition, the Kastobloc U 5 bandsaw.

Portfolio umfasst Rohmaterial, Normalien und Führungselemente, Formeinsätze, Fixzuschnitte und komplett vorgefertigte Bauteile. Das Unternehmen bedient damit äußerst erfolgreich einen Markt, den die großen Werkzeugstahlhändler zumeist vernachlässigen: kleine und mittelständische Unternehmen, die auf unterschiedliche Materialien in geringen Mengen angewiesen sind – dies aber innerhalb kürzester Zeit. «Die meisten Händler setzen auf immer niedrigere Lagerbestände und sind bei Bestellungen ihrerseits auf Zulieferer angewiesen. Da kann die Auslieferung schon mal ein paar Tage dauern, manchmal sogar Wochen», schildert Marks. «Wir dagegen haben mehr als 3.000 Tonnen Rohmaterial auf Lager».

Über 300 Anfragen pro Tag fordern Verkauf und Fertigung

Über den firmeneigenen Online-Shop können die Kunden die mehr als 70.000 Lagerstücke jederzeit einsehen und haben damit sofort einen Überblick, welcher Werkstoff in welcher Menge und Qualität verfügbar ist. Bestellt wird direkt über den Shop, per E-Mail oder am Telefon. «Unsere besondere Stärke liegt neben dem Rohmaterialservice in unserer überdurchschnittlich hohen Fertigungstiefe», betont Lothar Marks. Dazu verfügt Marks neben einem hochmodernen CAD/CAM-System zur Verarbeitung der Bauteiledaten auch über einen bemerkenswert umfangreichen Maschinenpark: Dieser umfasst unter anderem neun CNC-Bearbeitungszentren für die Fräsbearbeitung, vier Tieflochbohrmaschinen, die Werkstücke bis zu zehn Tonnen fassen, sowie Lösungen zum Wasserstrahlschneiden und Flachscheifen von Abmessungen bis zu 1.000 x 2.000 Millimeter. «Diese Anarbeitungs-Vielfalt ist in Deutschland einzigartig», erklärt Marks.

Bei der Sägetechnik setzt das Unternehmen seit vielen Jahren auf die Lösungen des Technologieführers Kasto: Der Hersteller mit Hauptsitz im baden-württembergischen Achern bietet ein breites

Sortiment von Metallsägemaschinen für jegliche Anforderungen. Insgesamt zehn Kasto-Sägen umfasst der Maschinenpark bei Marks, Wettbewerbsprodukte sucht man hier vergeblich. «Wir setzen in allen Fertigungsbereichen auf hochwertige Produkte – und die Qualität von Kasto hat uns bereits vor langer Zeit überzeugt», berichtet Junior-Chef André Marks.

Blockbandsäge nach 15 Jahren ersetzt

Die neueste Anschaffung im Hause Marks ist eine Blockbandsäge vom Typ Kastobloc U 5. Mit einer Schnitthöhe bis 580 Millimeter und einer Schnittlänge bis 3.100 Millimeter ist sie ideal für kleinere Blöcke und Platten geeignet. Dabei überzeugt sie durch eine hohe Zerspanungsleistung und Schnittgenauigkeit sowie ihre gute Zugänglichkeit:

Bereits zuvor hatte Marks eine Blockbandsäge derselben Baureihe im Einsatz. «Nach 15 Jahren hatte diese ihr Soll jedoch mehr als erfüllt», schmunzelt André Marks. Die immer noch funktionsfähige Säge verkaufte das Unternehmen weiter und setzte auf das Nachfolgemodell. Direkt daneben steht mit einer Kastocross A 4 x 12 ein Spezialist für die wirklich großen Abmessungen: Hier sägt das Unternehmen unter anderem Stahlbleche im Standard-Format 1.000 x 2.000 Millimeter sowie Blöcke und Platten bis maximal 410 x 1.270 Millimeter.

Verfahrbarer Tisch erleichtert die Arbeit

Zum Trennen kleinerer Platten bis 200 Millimeter stehen zwei halbautomatische Vertikal- Bandsägemaschinen vom Typ Kastovetical zur Verfügung. Diese sind mit ihrer Langschnitt- Arbeitsweise ideal dafür geeignet, unterschiedliche Querschnittmaße aus kleineren Walzblöcken und -platten sowie Vierkant- und Flachmaterialien zu konfektionieren.

Immer wieder sind bei Marks auch Massenschnitte für Großserien gefragt. Für

14. – 17. FEBRUAR 2017
Messe Friedrichshafen

**ZUKUNFT
PRODUKTION
ZEIGEN &
DISKUTIEREN**

Mit dem grossen, offenen **Themenpark „Zukunftsfabrik“**, auf dem ca. 20 Aussteller **gemeinsam** den Besuchern vernetzte Industrie 4.0 Anwendungen und Prozessoptimierungen live präsentieren.

**ZUKUNFTSFABRIK
ALS BESUCHER-
MAGNET. MESSE
NEU GEDACHT
MACHEN SIE MIT.**



NUR NOCH WENIGE PLÄTZE FREI!
JETZT BUCHEN!
AKTUELLE AUSSTELLERLISTE UNTER
WWW.TURNING-DAYS.CH

solche Fälle besitzt der Spezialist eine vollautomatische, CNC-gesteuerte Kreissäge vom Typ Kastovariospeed C 15. Mit einem Schnittbereich bis zu 152 Millimeter bei Rund-, 155 x 120 Millimeter bei Flach- und 135 x 135 Millimeter bei Vierkantmaterial ist diese zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren in allen Qualitäten, einschließlich schwer zerspanbarer Werkstoffe geeignet.

Genügend Kapazitäten und hohe Flexibilität

Darüber hinaus umfasst der Maschinenpark von Marks einige weitere Kasto-Sägen, darunter große Bandsägeautomaten wie die Kastotec oder die Kastotwin, aber auch kleinere Modelle wie die Kastossb A 2. Für das Unternehmen bietet diese Vielfalt gleich mehrere Vorteile: «*Zum einen haben wir immer genügend Kapazitäten frei*», schildert André Marks. «*Ist eine Säge belegt, gibt es immer eine geeignete Ausweichmöglichkeit*.» Dies ist besonders wichtig, um die kurzen Lieferzeiten sicherzustellen, die Marks seinen Kunden anbietet. Außerdem ergibt sich so eine große Fertigungsflexibilität: «*Wir können sämtliche Materialien in allen erdenklichen Größen sägen und finden auch für Sonder-schnitte immer eine optimale Lösung*», betont Senior-Chef Lothar Marks. «*Bei unserem breiten Produktportfolio ist diese Fähigkeit von zentraler Bedeutung*.»

Und warum die bemerkenswerte Treue zu ein und demselben Hersteller? «*Ganz einfach*», erläutert der Geschäftsführer: «*Die Qualität und Leistung der Maschinen sprechen für sich*.»



Marks dispose d'un stock de plus de 3'000 tonnes de produits bruts. Marks hat mehr als 3'000 Tonnen Rohmaterial auf Lager. Marks holds more than 3'000 tons of raw products in stock.

The right choice of saw for every cut

A wide range of raw materials, high-quality flat steels, standard P plates, reduced delivery periods, even in small quantities, and numerous processing possibilities thanks to the most modern manufacturing techniques: that's the recipe for success behind Marks, the Thuringian steels and systems supplier.

This family-run business based in Eisenberg, thus occupies a niche that doesn't appear as a lucrative market to the large suppliers and it's therefore for this reason that its services are very much in demand throughout Germany. In order to offer its customers a wide range of materials in different sizes, for many years Marks has been utilising Kasto sawing techniques.

Marks, the specialist mechanical and tooling supplier, offers its customers a unique range of varied raw materials throughout Germany, including precision plate steel, tooling steel, stainless steel, aluminum, copper for EDM, cast iron, graphite, bronze or brass.

Marks sees itself as a supplier of systems related to tooling and mold manufacture, mechanical engineering and also sub-contracting. The Marks range includes raw materials, standardised parts and guide elements, mold inserts, fixed die-cut parts and completed prefabricated parts. The company successfully supplies a market which, by and large, has been abandoned by larger tool steel trading organisations, i.e. the small and medium-sized companies, who rely on a variety of materials being available in small quantities within limited delivery times. "The majority of traders hold ever diminishing stock levels and rely on their suppliers to complete orders. Deliveries can therefore take several days and sometimes even weeks to be completed," claims Lothar Marks. "Unlike these organisations, we hold more than 3,000 tons of raw products in stock".

Over 300 product enquiries per day: a real sales and manufacturing challenge

Thanks to our companies' online sales catalogue, our customers are able to consult over 70,000 stock items at any time, as well as have a product overview, the product quality and the quantity available. Orders are taken directly online, by e-mail or by phone. "Our particular strength along with our raw product offerings, lies within our above-average depth of production capabilities," underlines Lothar Marks. Furthermore, not only does Marks have state-of-the-art CAD/CAM systems for processing parts data, but also a remarkable range of machines, including amongst others, nine CNC milling machines, four deep hole drilling machines able to accommodate parts of up to 10 tons, as well as water jet cutting and surface grinding solutions for parts up to 1,000 x 2,000 millimeters. "These multiple machining treatment options are unique throughout Germany," explains Lothar Marks.

In relation to saw technology, for many years the company has relied upon the solutions provided by Kasto, the leader in the field: based in Achern, Baden-Württemberg, this saw manufacturer offers a wide range of metal sawing machines to satisfy all requirements. The machine-shop at Marks includes ten Kasto saws and no other competitive products. "In all of our manufacturing areas, we rely on the highest quality products - Kasto has already convinced us of their quality over a long period of time," said under-director André Marks.

Block Bandsaw replaced after 15 years use

The latest addition to Marks is the Kastobloc U 5 type bandsaw. With a cutting height of up to 580 mm and a cutting length of up

TOL

expo

Paris Nord Villepinte - France | 2017
21 > 24 NOVEMBRE

Le Salon International
du Travail des Métaux en Feuille et
en Bobine, du Tube et des Profilés

RÉSERVEZ
DÈS MAINTENANT
VOTRE STAND



INNOVATION



TECHNOLOGY



BUSINESS

**PARTICIPEZ AU SALON 100% DÉDIÉ
À VOTRE PROFESSION**

www.tolexpo.com

D.B.R. EVENT

Tél. : +33 (0)1 79 41 13 50 - Fax : +33 (0)1 79 41 13 51
E-mail : info@tolexpo.com

to 3,100 mm, this saw is perfectly suited for cutting small rolled blocks and rolled plates and provides a highly elevated level of cutting precision, as well as excellent operator handling:

Marks had already employed a bandsaw of the same series. "After 15 years use, its work contract had already more than been fulfilled," André Marks told us. The company has now sold-on this still fully operational saw and replaced it with the acquisition of the latest model. Next to this sits the Kastocross A 4 x 12 saw, a specialist machine for very large dimensioned pieces: as well as other benefits, this allows the company to saw standard format 1,000 x 2,000 mm steel sheets, as well as blocks and plates of up to 410 x 1,270 mm.

Two semi-automatic "Kastovertical" vertical bandsaw machines are planned for cutting small plates (up to 200 mm). Thanks to its rip-cut sawing capacities, this makes it possible to produce sections of different dimensions from billets and laminated plates but also square and flat materials. A movable support table with a supporting height of 1,150 mm, also makes it possible to quickly and safely handle bulky items weighing up to two tons.

At Marks, requests are also frequently made for high-capacity cuts in large batches. Here again, it's a fully automatic Kastovariospeed C 15 circular saw with numerical control which is at work. With a cutting capacity of up to 152 mm for round sections, 155 x 120 mm for long products and 135 x 135 mm for rectangular section products, this machine is designed for sawing solid section bars, profiles and tubes of all material grades, including difficult to cut materials.

Sufficient capacity combined with high flexibility

The Marks machine shop also includes various other Kasto saws. Amongst these are included large automatic bandsaws, such as the Kastotec or Kastotwin models, as well as smaller machines such as the Kastosb A 2 saw. From the company's standpoint, this wide range of available options offers numerous advantages: "On one hand, we always have available free capacity," explains André Marks. This is especially important to guarantee the reduced delivery times Marks offers its customers. In addition, this results in great manufacturing flexibility: "We are able to cut materials of all sizes and to constantly offer optimal solutions at all times for special sawing operations," underlines Managing Director, Lothar Marks.

And why do we have this unwavering loyalty to the same manufacturer? "It's simple," says the M.D.: "The quality and performance of their machines speak for themselves."

Marks GmbH
Borgfeldstrasse 15, DE-07607 Eisenberg
T. +49 36691 6430
www.marks-gmbh.de