



Melvetic présentera au salon Prodex 2016 l'embarreur Iemca Master 80 HD – Heavy Duty

L'un des leaders mondiaux des embarreurs avec sa marque Iemca, Melvetic annonce la disponibilité, en Suisse, du Master 80 HD (Heavy Duty). Présenté en Avant-1ère mondiale lors du salon mondial de la machine-outil EMO Milano 2015, le succès de cet embarreur haut de gamme est plus que prometteur.

Après le Master 80 HF puis le Master 80 HF UP conçu et fabriqué par Iemca en Italie en 2009, voici le Master 80 HD, un embarreur automatique pour barres de diamètre 8 à 80 mm, idéal dans le cadre d'applications sur tours à poupée fixe, pour des barres dont la longueur se situe entre 1500 et 6300 mm. Quelles sont les principales caractéristiques de ce nouvel embarreur?

La rigidité

Tout d'abord, comme son nom l'indique (HD Heavy Duty = charges lourdes), ce qui caractérise le Master 80 HD est sa grande rigidité et, par conséquent, l'absence de vibrations. Il est équipé d'une poutre capable de supporter des charges de 180 kg -120 kg auparavant- qui permet d'accroître sa rigidité de 50 %.

L'ergonomie

Autre point important, pour le chargement des barres lourdes, l'embarreur a été conçu et fabriqué dans le respect des normes d'ergonomie internationales. Pour exemple, le magasin « UP » permet le chargement de barres lourdes de manière ergonomique à une hauteur comprise entre le genou et le bassin. L'opérateur n'a plus à courber le dos ni à plier les bras, évitant ainsi tout risque d'accident.

L'Hyper-flexibilité

Le canal de guidage HF est capable de travailler des barres en acier dont le diamètre est compris entre 15 et 80 mm (entre 20 et 80 mm pour les barres en aluminium ou laiton) à l'intérieur du même canal de guidage, et d'effectuer le changement en seulement quelques minutes. Par ailleurs, le déplacement axial intégré de 800 mm garantit un accès rapide à la machine pour les réglages à effectuer entre le tour et l'embarreur.

La rapidité

Avec les technologies Master 80 HD et HF, on constate une augmentation de la vitesse de tournage d'environ 20% par rapport aux versions précédentes. Le remplacement des deux mors antérieurs pour le changement de diamètre ne prend que 20 secondes. Enfin, même lors de tâches difficiles, le canal de guidage complètement fermé et lubrifié ainsi que les rouleaux toujours en pression sur le pousse-barre, contribuent à garantir vitesse et précision.

La simplicité

Cette nouvelle version Iemca bénéficie, en option, de la nouvelle interface opérateur Siemens « one touch » qui rend l'utilisation de la machine encore plus simple et plus intuitive, ce qui s'avère très utile pour que les opérateurs aient un bon suivi de la production. Les programmes de travail sont mémorisés et facilement accessibles. De plus, sur l'interface du tour, il est possible de contrôler à distance celle de l'embarreur (uniquement pour les tours sur lesquels est disponible un système opératif Windows et uniquement sur demande au moment de la commande).

A propos de Melvetic

La société Melvetic a été activée en 2011. Aujourd'hui Melvetic est animée par Vincent Briffod, afin de distribuer sur le marché suisse les solutions de chargement/déchargement de machines-outils du fabricant italien Iemca, présent en Europe depuis 1961. Distributeur des produits du groupe italien Bucci Industries (850 personnes et 145 mio d'euros de chiffre d'affaires en 2015), Melvetic SA est implantée à Belprahon (canton Berne), dans le Jura Bernois où un grand nombre de décolleteurs sont installés. Melvetic intervient également pour Sinteco, la marque du groupe Bucci qui réalise des lignes d'assemblage automatisées.

Melvetic SA distribue également sur le marché suisse d'autres solutions en périphériques de machines-outils. En plus de la marque Iemca, Melvetic distribue également les porte outils et tourelles Algra (Italie). Entreprise jeune et dynamique avec un

parc installé conséquent – plus de 1'000 embarreurs installés- (100'000 au niveau mondial), Melvetic dispose d'un stock important de pièces détachées. Son organisation de 'Fournisseur de Valeur Ajoutée' au service des clients, implique l'étude de solution parfois spécifiques pour ses clients. L'entreprise propose également des contrats de maintenance.

Melvetic à Prodex: Halle 1.0, stand B.20

Melvetic wird den Stangenschieber IEMCA Master 80 HD – Heavy Duty im Rahmen der Prodex 2016 vorstellen

Dank der Marke lemca ist Melvetic im Stangenschieberbereich weltweit führend geworden und kündigt nun die baldige Verfügbarkeit des Modells Master 80 HD (Heavy Duty) in der Schweiz an. Dieser hochwertige Stangenschieber wurde 2015 vor der offiziellen Markteinführung an der internationalen Werkzeugmaschinenmesse EMO Milano präsentiert und ist sehr vielversprechend.

Nach den Modellen Master 80 HF und Master 80 HF UP, die seit 2009 von lemca in Italien entwickelt und hergestellt werden, kommt nun das Modell Master 80 HD – ein automatischer Stangenschieber für Stangen mit 8 bis 80 mm Durchmesser – auf den Markt. Es eignet sich bestens für Anwendungen auf Drehmaschinen mit festem Spindelstock, und zwar für Stangen mit einer Länge zwischen 1500 und 6300 mm. Wodurch zeichnet sich dieser neue Stangenschieber aus?

Steifigkeit

Wie der Name schon sagt (HD = Heavy Duty = schwere Lasten), zeichnet sich das Modell Master 80 HD durch seine hervorragende Steifigkeit aus, die dazu führt, dass keine Vibrationen entstehen. Der Stangenschieber ist mit einem Träger ausgestattet, der Lasten von 180 kg zulässt (bisher lag die Grenze bei 120 kg), wodurch die Steifigkeit um 50 % gesteigert wird.

Ergonomie

Ein weiterer wichtiger Punkt ist die Tatsache, dass der Stangenschieber gemäß den internationalen Ergonomie-Normen entwickelt und hergestellt wird, was für schwere Stangen von wesentlicher Bedeutung ist. So ermöglicht das UP-Magazin zum Beispiel das ergonomische Laden von schweren Stangen in Knie- und Beckenhöhe. Der Bediener muss weder den Rücken beugen noch die Arme abbiegen, wodurch jegliches Unfallrisiko beseitigt ist.

Extrem hohe Flexibilität

Dank dem HF-Führungskanal ist es möglich, Stahlstangen mit einem Durchmesser zwischen 15 und 80 mm (zwischen 20 und 80 mm bei Aluminium- bzw. Messingstangen) im Führungskanal selbst zu bearbeiten und den Wechsel innerhalb von wenigen Minuten durchzuführen. Darüber hinaus gewährleistet die integrierte Axialbewegung (800 mm) einen raschen Zugang zur Maschine, um die Einstellungen zwischen Drehmaschine und Stangenschieber ausführen zu können.

Geschwindigkeit

Die Technologien der Master 80 HD und HF lassen eine 20-prozentige Erhöhung der Drehgeschwindigkeit gegenüber den



Vorgängermodellen zu. Wenn ein anderer Durchmesser benötigt wird, können die beiden vorderen Spannfutter innerhalb von 20 Sekunden ausgetauscht werden. Auch bei schwierigen Arbeitsvorgängen tragen sowohl der völlig geschlossene und geschmierte Führungskanal als auch die Rollen, die ständig Druck auf den Vorschubschieber ausüben, zur Geschwindigkeit und Genauigkeit bei.

Einfache Handhabung

Das neue lemca-Modell ist zudem optionsweise mit einer neuen «One Touch»-Bedienerschnittstelle von Siemens ausgerüstet, wodurch die Maschine noch benutzerfreundlicher und einfacher handzuhaben ist; damit haben die Bediener stets einen guten Überblick über die Produktion, was von großem Vorteil ist. Die Arbeitsprogramme sind gespeichert und leicht zugänglich. Außerdem besteht die Möglichkeit einer Fernüberwachung der Schnittstelle des Stangenschiebers über die Schnittstelle der Drehmaschine. (Dies ist nur bei Drehmaschinen möglich, die mit einem Windows-Betriebssystem ausgestattet sind, und nur auf Anfrage bei der Bestellung).

Über Melvetic

Die Firma Melvetic wurde 2011 gegründet. Heute wird sie von Vincent Briffod geleitet, um die Lade- und Entladesysteme von Werkzeugmaschinen des italienischen Herstellers lemca, der seit 1961 auf dem europäischen Markt präsent ist, in der Schweiz zu vertreiben. Als Vertriebsfirma der Produkte der italienischen Gruppe Bucci Industries (850 Mitarbeiter und 145 Mio EUR Umsatz im Jahr 2015) ließ sich die Melvetic in Belprahon (Kanton Bern) im Berner Jura nieder, wo zahlreiche Decolletage-Betriebe ihren Sitz haben. Die Melvetic vertreibt auch Produkte von Sinteco, die Marke der Gruppe Bucci, die automatisierte Montagebänder fertigt.

Außerdem vertreibt die Melvetic andere Lösungen für Werkzeugmaschinen-Peripheriegeräte auf dem Schweizer Markt. Abgesehen von der Marke lemca hat Melvetic auch Werkzeugträger und Revolverköpfe der italienischen Firma Algra im Angebot. Das junge und dynamische Unternehmen verfügt über einen großen Werkzeugpark – mehr als 1000 Stangenschieber wurden bereits montiert (von weltweit 100 000 Stangenschiebern) und bietet ein großes Ersatzteillager. Als «Wertschöpfungserbringer» für seine Kunden ist das Unternehmen auch bereit, kundenspezifische Lösungen sowie Wartungsverträge anzubieten.

Melvetic an der Prodex: Halle 1.0, Stand B-20

Melvetic will present the bar feeder lemca Master degree 80 HD Heavy Duty at Prodex 2016

One of the world leader for bar feeders with his brand lemca, Melvetic announces availability in Switzerland of the Master degree 80 HD (Heavy Duty). Presented for the first time ever at EMO Milano 2015, the top-of-the-range bar feeder meets promising success.

After the Master 80 HF and the Master 80 HF UP, designed and produced in Italien by lemca, here's the Master 80 UP Heavy Duty, an automatic bar feeder for bars with diameters between 8 and 80 mm, ideal for applications with fixed headstock lathes, for bar lengths from 1,500 to 6,300 mm. What are the characteristics of this new bar feeder?

Rigidity

First of all, as its name indicates it (HD Heavy Duty = heavy loads), the Master Degree 80 HD is characterized by its great rigidity and thus, the absence of vibration. It is equipped with a beam able to support loads up to 180 kg (previously up to 120 kg) which increases its rigidity by 50%.

Ergonomics

Another important point for the loading of heavy bars is that the embarror has been designed and manufactured according to the international ergonomics standards. For example, the UP magazine allows the loading of heavy bars in an ergonomic way at a height between the knee and the pelvis. The operator does not have to curve the back any more nor to fold the arms, avoiding thus any accident risk.

Maximum flexibility

The HF guide channel is able to work steel bars whose diameter lies between 15 and 80 mm (between 20 and 80 mm for brass or aluminium bars) inside the same guide channel, and to make the switch within just a few minutes. In addition, the integrated 800 mm axial movement guarantees a rapid access to the machine for the adjustments to be carried out between the lathe and the bar feeder.

Swiftess

With the Master Degree 80 HD and HF technologies, there is actually an increase in the turning speed of approximately 20% over previous models. The replacement of the two anterior bits for changing the diameter takes only 20 seconds. Lastly, the completely closed and lubricated guide channel as well as the rollers always in pressure on the push-rods, contribute to guarantee speed and precision, even in complex works.

Simplicity

Optionally, this new lemca version benefits from the new Siemens "one touch" operator interface which makes the use of the machine even more simple and intuitive. This is very useful for operators to have a good production follow-up. The work programs are memorized and readily available. Moreover, it is possible to remotely monitor the bar feeder interface on that of the lathe (only for turns on which a Windows operative system is available and only upon request at the time of order).

About Melvetic SA

The company Melvetic was activated in 2011. It is currently headed by Vincent Briffod, whose mission is to distribute on the Swiss market the loading/uploading solutions of the Italian machine tools manufacturer lemca which is operating in Europe since 1961. Distributor of Italian Bucci Industries Group products (850 people and a turnover of 145 Mio EUR in 2015), Melvetic is established in Belprahon (Canton of Berne), in the Bernese Jura where a wide range of bar turners have settled. Melvetic also operates for Sinteco, a brand of the Bucci Group producing automated assembly lines.

Melvetic also distributes other solutions of machine tools peripherals on the Swiss market. Besides the brand lemca, it distributes the toolholders and turrets Algra (Italy). Having already installed more than 1'000 bar feeders, this young and dynamic company has a large stock of spare parts. Its work as a "supplier of added-value" for its customers, implies sometimes the study of custom-made solutions. The company also proposes maintenance contracts.

Melvetic at Prodex: Hall 1.0, booth B-20

Melvetic
Route du Grandval 3
CH-2744 Belprahon
T. +41 (0)32 493 40 54
www.melvetic.ch

CERAMDIS – Votre fournisseur compétent pour des solutions sur mesure en céramique haute performance.

MATÉRIAUX CÉRAMIQUES - CeSinit®
Processus thermo-forming pour composants sur mesure



CÉRAMIQUE TECHNIQUE
CERAMDIS

Swiss Made quality
silicom nitride

Pourquoi nitrure de silicium?



Haute tenue en température



Faible poids



Faible mouillage



Électriquement isolant ou conducteur (pour EDM)



Antimagnétique



Haute résistance chimique



Très haute résistance en flexion