

FRANÇAIS

Star: Précision et rapidité pour les plus petits diamètres

Les modèles SL-7 et SL-10 peuvent traiter des diamètres de matériau allant jusqu'à 7 et 10 mm respectivement.

Ils répondent aux exigences variées et sans cesse croissantes de l'industrie horlogère et médicale ainsi que de l'industrie de l'information, de la communication et de l'automobile. Un usinage précis de petits diamètres est garanti avec des vitesses de rotation élevées.

Des systèmes d'outils modulaires pour des besoins individuels

Grâce à la répartition efficace des unités de perçage et de tournage ainsi qu'à l'unité de broche optimisée avec 6 porte-outils et l'unité d'usinage robuste, le temps de cycle est considérablement réduit. Axe Y2 pour l'usinage de la face arrière, les temps de cycle sont considérablement réduits.

Conception de machines & confort d'usinage

Grâce à une porte pliante haute avec grande ouverture et à un écran NC incliné vers l'utilisateur, l'accent a été mis sur le confort de la machine et la clarté pendant le fonctionnement. Le logiciel est doté de fonctionnalités de pointe telles que la sauvegarde automatique et la gestion claire des données de différents programmes tels que la gestion des supports d'outils, géométries d'outils et corrections d'usure.

Faible encombrement

Avec ces modèles, Star Micronics AG a particulièrement répondu au besoin des clients de disposer d'un faible encombrement ou de placer un maximum de tours automatiques à poupée mobile sur une surface réduite. En collaboration avec les fournisseurs appropriés, il est possible d'installer 10 machines avec les systèmes périphériques, sur moins de 100 m², y compris les espaces libres nécessaires pour la maintenance et l'entretien.

Venez nous rendre visite en Halle 1.1 Stand A6/B5 - nous vous montrerons volontiers plus de détails sur nos nouveaux modèles ou vous informer sur les modèles déjà connus de notre gamme de produits.

DEUTSCH

Star: Präzision und Geschwindigkeit für kleinste Durchmesserbereiche

Die Modelle SL-7 und SL-10 können Materialdurchmesser von bis zu 7 bzw. 10 mm bearbeiten.

Sie werden den vielfältigen und stetig steigenden Anforderungen der Uhren- und Medizinindustrie sowie der Informations-, Kom-



munikations- und Automobilindustrie gerecht. Präzise Bearbeitung von kleinen Durchmessern mit hohen Drehzahlen wird garantiert.

Modulare Werkzeugsysteme für individuelle Bedürfnisse

Durch die effiziente Aufteilung der Bohr- u. Dreheinheiten sowie die optimierte Spindeleinheit mit 6 Werkzeughaltern und robuster Y2-Achse für die Rückseitenbearbeitung, sind die Zykluszeiten erheblich verkürzt.

Maschinendesign & Bearbeitungskomfort

Durch eine hochklappbare Tür mit grosser Öffnung sowie einem zum Anwender geeigneten NC-Bildschirm wurde auf komfortables Einrichten der Maschine und Übersichtlichkeit während des Betriebes Wert gelegt. Die Software verfügt über modernste Funktionen wie automatisches Backup und übersichtliche Datenverwaltung verschiedener Programme wie z. B. Werkzeughalterverwaltung, Werkzeug-Geometrien und Verschleisskorrekturen.

Geringer Platzbedarf

Star Micronics AG hat sich mit diesen Modellen besonders dem Kundenbedürfnis nach geringer Aufstellfläche, bzw. dem Wunsch, auf wenig Fläche möglichst viele Langdrehautomaten zu platzieren, gewidmet.

In Zusammenarbeit mit entsprechenden Lieferanten gelingt es, dass 10 Maschinen mit den dazugehörigen Peripherieanlagen, auf weniger als 100m², inkl. nötiger Freiräume für Wartung und Unterhalt, Platz finden.

Besuchen Sie uns Halle 1.1 Stand A6/B5 - wir zeigen Ihnen gerne weitere Details unserer neuen Modelle oder informieren Sie über bereits bewährte Modelle aus unserer Produktpalette.

ENGLISH

Star: Precision and speed for the smallest diameter ranges

The SL-7 and SL-10 models can process material diameters of up to 7 and 10 mm respectively.

They meet the varied and ever-increasing requirements of the watch and medical industries as well as the information, communication and automotive industries. Precise machining of small diameters is guaranteed at high speeds.

Modular tool systems for individual requirements

The efficient distribution of the drilling and turning units as well as the optimised spindle unit with 6 tool holders and the robust machining unit reduce the cycle time considerably. Y2 axis for backworking, cycle times are considerably reduced.

Machine design & operating comfort

Thanks to a high folding door with a large opening and an NC display tilted towards the user, the focus was on machine comfort and clarity during operation. The software is equipped with state-of-the-art features such as automatic saving and clear data management of various programs such as tool holder management, tool geometries and wear corrections.

Small footprint

With these models, Star Micronics AG has particularly responded to the customer's need for a small footprint or to place a maximum number of automatic sliding headstock lathes in a small area. In cooperation with the appropriate suppliers, it is possible to install 10 machines with peripheral systems on less than 100m², including the necessary free space for maintenance and servicing.

Come and visit us in the Hall 1.1 Stand A6/B5 - we will be happy to show you more details about our new models or inform you about the already known models from our product range.

STAR MICRONICS AG
Lauetstrasse 3
CH-8112 Otelfingen
T. +41 (0)43 411 60 60
www.starmicronics.ch

SX 100-hpm

**HIGH PRECISION
3D MICRO EROSION
CLOSED CELL MACHINE**

**SO EASY
AND
SO PERFORMING!**



for
**high accuracy
Micro EDM Drilling
and
complex
3D Micro EDM Milling
machining**

for
**MICRO MECHANICS
MICRO MOLD
AUTOMOTIVE
TEXTILE
MEDICAL
AEROSPACE**

SARIX
3D MICRO EDM MACHINING
sarix.com