



## **Conceptools devient fabricant**

Créée au Locle en 2008, la société Conceptools officiait jusqu'à maintenant comme distributeur d'outils en diamant naturel, diamant polycristalin et carbure de tungstène (MD). Elle proposait des exécutions standards ainsi que des fabrications spéciales, la conception de ces dernières étant réalisée en interne alors que la fabrication était confiée à des sous-traitants. David Millet, directeur de l'entreprise, a décidé d'engager dès cette année sa société sur la voie de la production.

L'objectif de ce changement est d'obtenir une meilleure maîtrise du processus de fabrication. Même si la qualité a toujours été au rendez-vous grâce notamment à la mise en place d'un réseau de sous-traitants efficaces, David Millet s'est rendu compte que le marché préférerait travailler avec un fabricant. «Les avantages que nous procure ce nouveau statut sont nombreux :

*l'urgence ayant toujours fait partie de notre mode de fonctionnement, un processus maîtrisé à 100% en interne nous assure une plus grande réactivité, même dans les outils de forme.*

D'autre part, en fabriquant nous-mêmes les outils, nous pouvons offrir certaines exclusivités, dont le concept reste par la suite notre propriété. De plus, nous sommes désormais en mesure de garantir la continuité d'un produit, ceci même longtemps après son lancement». Ainsi, la conception, la traçabilité, le contrôle final et le conditionnement forment un ensemble faisant partie intégrante de la procédure de certification ISO 9001 obtenue il y a plusieurs années.

### **Investissements conséquents**

Le passage au statut de fabricant a naturellement amené son lot de changements au sein de la société. Il a fallu commencer par

acquérir les outils de production. Après mûre réflexion, la décision a été prise d'acheter des machines neuves. C'est ainsi qu'une rectifieuse et une affûteuse Rollomatic ont fait leur entrée dans l'atelier. «Nous avons opté pour les meilleures technologies», assure David Millet qui n'a pas hésité à munir ses machines d'un système intégré de contrôle par laser.

Conceptools a également acquis une centrale de superfiltration Comat de dernière génération. Grâce à cette imposante station, l'huile de synthèse utilisée dans les machines atteint un degré de pureté qui permet d'accroître les performances en termes d'états de surfaces. «Il faut bien réaliser que chaque impureté présente dans l'huile peut avoir une influence sur les performances d'usinage ou sur le poli des arêtes de coupe». La filtration se fait au moyen de terre diatomée obtenue par broyage de silice minérale et qui, une fois sous forme de poudre se compose de minuscules billes poreuses capables de retenir les impuretés de deux à trois microns.

Ce système de superfiltration livré par la société Elbaron de Genève garantit donc durant toute la durée des cycles d'usinage une huile de coupe totalement exempte de microparticules. Pour David Millet, l'utilisation d'une huile de synthèse ne présente que des avantages : augmentation de la cadence, forte réduction des coûts de filtration ou de changement d'huile, meilleure qualité des surfaces et réalisation plus rapide des outils. En résumé, un gain substantiel.

### **Déménagement de haute précision**

L'acquisition de ces nouveaux outils de production a vite mis en lumière l'insuffisance des locaux que l'entreprise occupait jusqu'alors. Il a donc fallu se résigner à déménager. C'est ainsi que début juin, les trois imposants éléments destinés à la production ont été délicatement déposés par grue à travers une ouverture pratiquée dans la façade de l'ancienne fabrique de montres Cyma, au Locle toujours. «Avec ces nouveaux locaux, nous avons triplé notre surface», se réjouit David Millet.

Confiant en l'avenir malgré la morosité de certains marchés, il imagine sans peine son équipe de douze personnes passer prochainement à quinze.

## **Conceptools wird Hersteller**

*Das 2008 in Le Locle gegründete Unternehmen Conceptools war bislang als Vertrieber von Werkzeugen aus Natur- und polykristallinen Diamanten sowie aus Hartmetall bekannt. Es hatte sowohl Standardausführungen als auch Spezialanfertigungen im Angebot, wobei die Entwicklung der Spezialanfertigungen intern ausgeführt wurde, während die Herstellung Subunternehmern anvertraut wurde. Auf Beschluss des Geschäftsführers David Millet wird das Unternehmen noch in diesem Jahr in die Produktion einsteigen.*

Dieser Entscheidung liegt der Wunsch zugrunde, den Herstellungsprozess besser zu beherrschen. Selbst wenn die Qualität stets tadellos war, was insbesondere auf die Einrichtung eines effizienten Subunternehmernetzwerkes zurückzuführen war, wurde David Millet klar, dass der Markt es vorzieht, mit Herstellern zusammenzuarbeiten. «Dieser neue Status bringt uns zahlreiche Vorteile:

*Da in unserer Branche alles immer schrecklich eilig ist, ermöglicht uns ein hundertprozentig interner Herstellungsprozess eine höhere Reaktivität, selbst wenn es um Formwerkzeuge geht.*

*Andererseits räumt uns die Tatsache, dass wir unsere Werkzeuge selbst herstellen, die Möglichkeit ein, auch exklusive Teile anzubieten, deren Konzept in unserem Besitz bleibt. Außerdem sind wir nun in der Lage, die Beständigkeit eines Produktes zu gewährleisten, sogar lange Zeit nach seiner Markteinführung.»* Somit bilden Entwurf, Rückverfolgbarkeit, Endkontrolle und

Verpackung eine Einheit, die seit mehreren Jahren vollständig ISO 9001-zertifiziert ist.

### **Bedeutende Investitionen**

Der Übergang zum Herstellerstatus hat selbstverständlich zu einer ganzen Reihe von Änderungen innerhalb des Unternehmens geführt. Zunächst mussten Produktionswerkzeuge angeschafft werden. Nach reiflicher Überlegung wurde beschlossen, neue Maschinen zu kaufen. Eine Werkzeugschleifmaschine und eine Rundschleifmaschine von Rollomatic wurden in der Werkstatt aufgestellt. „Wir haben uns für die besten Technologien entschieden“, versicherte uns David Millet, der keine Sekunde gezögert hatte, seine Maschinen mit einem internen Laserkontrollsystem auszustatten.

Conceptools hat darüber hinaus in eine Comat Feinstfiltrationsanlage der neuesten Generation investiert. Dieser imposanten Anlage ist es zu verdanken, dass das in den Maschinen eingesetzte synthetische Öl einen Reinheitsgrad erreicht, der eine erhebliche Verbesserung der Leistungen hinsichtlich Oberflächenqualität möglich macht. «Man muss sich darüber im Klaren sein, dass sich jede im Öl vorhandene Unreinheit auf die Bearbeitungsleistung oder das Polieren der Schneidkanten auswirkt.» Der Filtrvorgang erfolgt mit Diatomeenerde (Kieselgur), die durch Zermahlen von mineralischem Silicium gewonnen wird; dieses Pulver setzt sich aus winzigen porösen Perlen zusammen, das 2 bis 3 Mikron große Unreinheiten filtert.

Dieses von der Genfer Firma Elbaron gelieferte Feinstfiltrationssystem gewährleistet während der gesamten Dauer des Bearbeitungszyklus ein vollständig reines Schneidöl ohne Mikropartikel. Für David Millet hat der Einsatz von synthetischem Öl nur Vorteile: Leistungssteigerung, erhebliche Reduzierung der Filtrations- bzw. Ölwechselkosten, bessere Oberflächenqualität und schnellere Ausföhrung der Werkzeuge. Also insgesamt bedeutende Einsparungen.

### **Umzug der Hochpräzision zuliebe**

Die Anschaffung der neuen Produktionswerkzeuge hat rasch deutlich gemacht, dass die bisherigen Räumlichkeiten des Unternehmens aus allen Nähten platzten. Ein Umzug war unumgänglich! Und so kam es, dass die drei für die Produktion ▶



Les nouveaux outils de production de Conceptools.  
Die neuen Produktionsmittel von Conceptools.  
The new production means of Conceptools.

bestimmten imposanten Geräte durch eine Öffnung in der Fassade der ehemaligen Uhrenfabrik Cyma in Le Locle behutsam mit einem Kran abgestellt wurden. «Nun haben wir dreimal so viel Platz wie vorher», freut sich David Millet.

Trotz der schwierigen Lage einiger Märkte gibt er sich sehr zuversichtlich und kündigt an, die zwölfköpfige Belegschaft demnächst auf fünfzehn aufzustocken.

## **Conceptools turns manufacturer**

*Founded 2008 in Le Locle, the company has been operating so far as distributor of natural and polycrystalline diamond tool as well as carbide tools. It was offering standard as well as special versions, the design of which was performed internally while production was carried out by subcontractors. The CEO David Millet decided to engage the company on the path of production, starting this year.*

The aim is to gain better mastery of the manufacturing process. The setting up of an efficient subcontractors network always enabled Conceptools to deliver quality products. However, David Millet did realise that customers preferred to work with a manufacturer. «The benefits of this new status are numerous :

*emergency has always been a key part of our operating mode and the internal mastery of the manufacturing process ensures greater reactivity, even for forming tools.*

*On the second hand, we can provide some exclusivities, the concept of which then remains our property. In addition, we can ensure the continuity of a product even long after its launch». Design, traceabilité, final check and packaging are thus intrinsic part of the certification procedure ISO 9001 obtained many years ago.*

### **Substantial investments**

The transfert of the company to manufacturer status naturally led to several changes. It was thus necessary to buy production tools. After careful reflection, decision was made to acquire new machines. Thus, a Rollomatic grinding machine as well as a sharpening machine joined the workshop. "We opted for the best technologies", says David Millet who did not hesitate to equip the machines with integrated laser control system.

Conceptool also acquired a last generation Comat superfiltration machine. Thank's to this imposing station, the synthetic oils used in the machines reach a level of purity which provides increased performance in terms of surface quality. "One must be aware that any impurity in oil may have impact on the machining performance and the polishing of cutting edges". The filtration is carried out using diatomaceous earth obtained by crushing of mineral silica. In this powder form, it is composed of tiny porous beads able to retain impurities of two to three microns.

This superfiltration system, delivered by the company Elbaron in Geneva, thus ensures a totally microparticles-free cutting oil throughout the entire machining cycle. According to David Millet, the use of synthetic oil contributes to a win-win situation :



increased rate, strong reduction of filtration or oil change costs, better surface quality and faster manufacture of the tools. In short, a substantial gain.

### **Move with maximum care**

The acquisition of the new production equipments rapidly highlighted the inadequacy of the premises used until now. So a move was needed. Early June, a crane has carefully dropped the three imposing production equipments through an opening in the façade of the former watch factory Cyma still in Le Locle. "We have tripled our space thank's to these new premises ", says David Millet.

Despite the morosity of some markets, he remains confident for the future and can easily imagine its staff increasing soon from 12 to 15 people.

Conceptools  
Rue des Billodes 26  
CH-2400 Le Locle  
T. +41 (0)32 933 97 33  
[www.conceptools.ch](http://www.conceptools.ch)