



FRANÇAIS

« Industry 4.0 » : le groupe LNS poursuit le développement de e-CONNECT pour une productivité maximale

Le groupe LNS, leader mondial des périphériques pour machines-outils, renforce sa position en tant que leader innovateur de « l'Industry 4.0 » : actuellement, les experts helvétiques mettent en oeuvre des solutions e-CONNECT de pointe pour intégrer leurs produits, en particulier les ravitailleurs de barres, dans les systèmes ERP et MES de leurs clients.

« Cela permettra aux clients LNS d'avoir une transparence totale sur leur production au premier coup d'oeil : la charge de travail de chaque machine, les temps de cycle de production et la fin prévue de la production. L'utilisateur aura une image complète de la production en temps réel », explique Carlos Muniz, Global Product Manager Ravitailleurs de barres au sein du groupe LNS. Les petites entreprises comme les grandes bénéficient de cette mise sous contrôle de leur équipement de production.

Une décennie d'innovation

Le groupe LNS pousse l'innovation dans le domaine de la connectivité depuis plus de dix ans. La connexion entre le périphérique et la machine-outil a été développée conjointement avec les principaux fabricants de machines. « Cette première étape a permis aux clients LNS de guider les périphériques de façon plus orientée processus, de gagner du temps à l'installation et d'épargner des ressources dans la production. Le planning de production a pu être automatiquement adapté pour optimiser la consommation de matière restante, par exemple », déclare M. Muniz.

Une seconde innovation majeure est la connexion entre le produit LNS et les humains qui le commandent. Surveiller la production à distance depuis des smartphones ou tablettes constitue un gain de temps en sachant quand la production s'arrêtera pour des changements, et en anticipant les temps d'arrêt dans le planning de production. Grâce aux notifications par e-mail ou GSM, les procédés généraux de production sont plus efficaces. En outre, la connexion au support technique interne ou externe garantit une réduction des temps d'arrêt. Selon Carlos Muniz: « certains de nos clients ont des centaines de ravitailleurs de barres dans leur production. Grâce à une connectivité de toute dernière génération, le responsable de la production peut toutes les surveiller en même temps. Par exemple, il peut voir

immédiatement quels ravitailleurs de barres n'auront plus de barres dans les 20 prochaines minutes ».

Intégration dans ERP, MES et QC

Alors que les solutions e-CONNECT vers la machine-outil et vers les opérateurs sont essentielles, une autre étape importante est l'intégration à venir dans les opérations d'ERP, MES et de contrôle-qualité du client. « Jusqu'à présent, de tels systèmes ne sont pas connectés efficacement aux machines, ce qui fait que l'on manque de transparence. LNS développe des logiciels pilotes qui vont collecter les informations pertinentes du périphérique et vont, par le biais d'un middleware, les alimenter dans des applications ou des systèmes tels que ERP, MES ou QC », explique Carlos Muniz. Ces solutions sont taillées sur mesure pour chaque plateforme logicielle des clients. « La surveillance en temps réel de tous les processus aidera les clients à gagner du temps et des ressources. C'est-à-dire, plus d'efficacité et donc une amélioration continue », souligne Carlos Muniz.

A propos de LNS Group

LNS a été fondé en 1973 à Orvin, en Suisse. Le groupe compte plus de 800 employés et dispose de huit sites de production situés en Suisse, en Amérique du Nord, au Royaume-Uni, en Italie, en Chine, à Taïwan et au Japon. A ce jour, plus de 150 000 ravitailleurs de barres, 130 000 convoyeurs et plus de 10 000 systèmes de filtration d'air ont été installés par LNS dans le monde entier. La mission du groupe LNS est de développer, concevoir et fournir des solutions, des accessoires et des services d'automatisation de fabrication dans le monde entier. Pour y parvenir, le groupe vise à être le premier fournisseur global de solutions One-Stop-Shop du secteur des machines-outils.

DEUTSCH

Mehr Effizienz durch Industrie 4.0: LNS Group treibt die Entwicklung von e-CONNECT voran

Die LNS Group, Weltmarktführer bei Peripheriegeräten für die Werkzeugmaschinenbranche, untermauert ihren Ruf als führender Innovator im Bereich «Industrie 4.0»: Aktuell arbeiten die Schweizer Experten an wegweisenden e-CONNECT Lösungen, um ihre Produkte – allen voran Stangenladeeinrichtungen – in die Ressourcenplanung und das Fertigungsmanagement der Kunden zu integrieren.

«Das erlaubt es den LNS Kunden, auf den ersten Blick komplette Transparenz über ihre Produktion zu erhalten. Die Arbeitsbelastung jeder Maschine, die Zyklusdauer und die Zeit der erwarteten Fertigstellung – der Anwender bekommt einen Gesamtblick auf die Produktion in Echtzeit», erklärt Carlos Muniz, globaler Produktmanager für Stangenladeeinrichtungen der LNS Group. Grosse und kleine Unternehmen können davon profitieren, ihr Produktionsequipment so unter Kontrolle zu behalten.

Ein Jahrzehnt der Innovation

Die LNS Group erforscht seit mehr als zehn Jahren innovative Konnektivitätslösungen. Zusammen mit führenden Maschinenherstellern wurde die Verbindung zwischen dem Peripheriege-

rät und der Werkzeugmaschine entwickelt. «Dieser erste Schritt ermöglichte es unseren Kunden, die Stangenladegeräte noch prozessorientierter zu betreiben, sowie Zeit bei der Installation und Ressourcen in der Produktion zu sparen. Der Produktionsplan konnte so automatisch adaptiert werden, damit zum Beispiel der Restmaterialverbrauch optimiert wurde», berichtet Muniz.

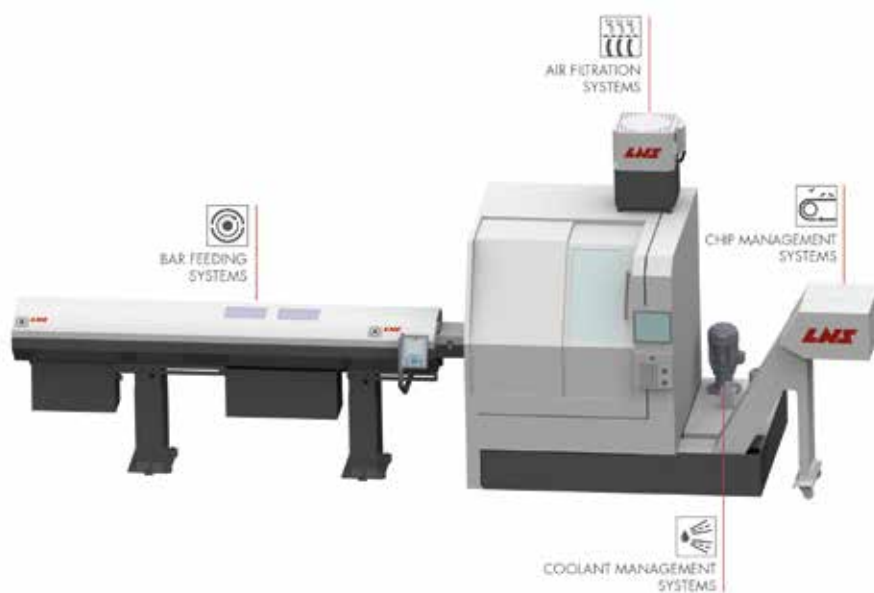
Eine zweite bedeutende Innovation ist die Verbindung zwischen dem LNS Produkt und den Menschen, die es bedienen. Die Überwachung der Produktion aus der Ferne über mobile Geräte hilft dabei, Zeit zu sparen, indem zum Beispiel der Produktionsstopp und die nötige Umrüstung antizipiert und in den Produktionsplan integriert werden können. Durch E-Mail- oder GSM-Benachrichti-

Optische Messtechnik
Systèmes de mesure optique

**EMO
Hannover**
18-23.9.2017

**Halle 6
Stand A74**

marcel - aubert - sa
Rue Gurnigel 48 • CH- 2501 Bienne
Tél. +41 (0)32 365 51 31
info@marcel-aubert-sa.ch
marcel-aubert-sa.ch



tigungen werden die gesamten Produktionsprozesse effizienter. Dazu kommt, dass die Verknüpfung mit dem internen oder externen technischen Support die Stillstandzeiten der Maschinen minimiert. Carlos Muniz: «Einige unserer Kunden betreiben hunderte von Stangenladeeinrichtungen in ihren Produktionshallen. Mit hochmoderner Konnektivität kann der Produktionsleiter alle auf einen Blick überwachen. Zum Beispiel sieht er sofort, welches Stangenladegerät in den kommenden 20 Minuten mit neuen Stangen bestückt werden muss.»

Integration in Unternehmensplattformen

Während die e-CONNECT Verbindungen zur Werkzeugmaschine und den Bedienern essentielle erste Schritte sind, bedeutet die Integration in die Ressourcenplanung, das Fertigungsmanagement und die Qualitätskontrolle der Kunden einen weiteren Meilenstein. «Bis jetzt sind diese Systeme nicht effizient genug mit den Maschinen verbunden, es fehlt die Transparenz. LNS entwickelt Software-Treiber, die alle relevanten Informationen vom Peripheriegerät sammeln und diese über eine so genannte Middleware in Unternehmensplattformen wie die Ressourcenplanung, das Fertigungsmanagement und die Qualitätskontrolle speist», erklärt Carlos Muniz. Diese Lösungen werden für jeden

Kunden massgeschneidert angeboten. «Das Echtzeit-Überwachen aller Prozesse wird den Kunden dabei helfen, Zeit und Ressourcen zu sparen. Dadurch werden sie effizienter und optimieren ihren Output», betont Muniz.

Über die LNS Group

LNS wurde 1973 in Orvin (Schweiz) gegründet. Das Unternehmen beschäftigt mehr als 800 Mitarbeiter und betreibt acht Produktionsstandorte in der Schweiz, Nordamerika, Grossbritannien, Italien, China, Taiwan und Japan. Bis heute hat LNS auf der ganzen Welt mehr als 150.000 Stangenlademagazine, 130.000 Späneförderer und 10.000 Luftfilteranlagen installiert. Die Mission der LNS Group ist es, Lösungen, Produkte und Services für die Automation von Produktionsprozessen weltweit zu entwerfen, zu entwickeln und zu liefern. Um dies zu erreichen, will sich die LNS Group auch weiterhin als der weltweit führende Komplettanbieter für die Werkzeugmaschinenbranche etablieren.

MIKRON TOOL

SCHWER ZERSPANBAR EINFACH BEARBEITEN

- Rost- und säurebeständige Stähle
- Superalloys und Cr-Co-Legierungen

MIT HÖCHSTEN LEISTUNGEN IN KLEINEN DIMENSIONEN

- kurze Bearbeitungszeit
- hohe Standzeit
- hohe Prozesssicherheit
- ab Durchmesser 0.3 mm



CRAZYDRILL™
by Mikron Tool
Cool SST-Inox

Mikron Tool SA Agno, Schweiz
mto@mikron.com | www.mikrontool.com

Ein Bohrstoss genügt
bis 20 x d ... in Inox & Co.

crazy about cool tools

EMO
Hannover
Halle 4 / A74



ENGLISH

Industry 4.0: LNS Group keeps developing e-CONNECT for maximum productivity

The LNS Group, world market leader in machine tool peripherals, reinforces its standing as a leading "Industry 4.0" innovator: Currently the Swiss experts are implementing cutting-edge e-CONNECT solutions to integrate their products, in particular barfeeders, into their customers ERP and MES systems.

"This will allow LNS customers to get full transparency about their production at first glance. Workload of each machine, production cycle times and expected production completion – the user will get the full picture of the production in real time", explains Carlos Muniz, Global Product Manager Barfeed at the LNS Group. Large and small companies can benefit from putting their production equipment under control.

A decade of innovation

The LNS Group has been pushing innovation in the field of connectivity for more than ten years. Together with major machine manufacturers, the connection between the peripheral and the machine tool was developed. *"This first step allowed LNS customers to drive the peripherals more process-oriented, to save time in installation, and to save resources in production. The production schedule could be automatically adapted to optimize the remaining material consumption, for example",* says Mr. Muniz.

A second major innovation is the connection between the LNS product and the humans controlling it. Monitoring the production remotely from mobile devices saves time by knowing when the production will stop for changeover, and anticipating downtimes into the production planning. Thanks to e-mail or GSM notifications, overall production processes are more efficient. Additionally, the connection to internal or external technical support ensures downtime reduction. Carlos Muniz: *"Some of our clients have hundreds of barfeeders in their production. With state-of-the-art connectivity, the production manager can monitor all of them at once. For example, he can immediately see which barfeeders will run out of bars in the next 20 minutes."*

Integration into ERP, MES and QC

While the e-CONNECT solutions to the machine tool and to the people are essential, another major step is the upcoming integration into the customers' ERP, MES, and Quality Control operations. *"Until now, such systems and the machines are not efficiently connected, missing transparency. LNS is developing software drivers, which will gather relevant information from the peripheral, and, through a middleware, feed it to applications or systems such as ERP, MES or QC",* explains Carlos Muniz. These solutions are tailor-made for each customer software platform. *"The real-time monitoring of all processes will help clients to save time and resources. So to say, more efficient and thus, throughput improvement",* emphasizes Carlos Muniz.

About the LNS Group

LNS was founded in 1973 in Orvin, Switzerland. It has more than 800 employees and eight production facilities located in Switzerland, North America, the UK, Italy, China, Taiwan and Japan. To this day, over 150'000 bar feeders, 130'000 conveyors and over 10'000 air filtration systems have been installed by LNS worldwide. The mission of the LNS Group is to develop, design and provide solutions, accessories and services automating manufacturing worldwide. In order to achieve this, the Group strives to be the global leading provider of One-Stop-Shop solutions for the machine tool industry.

LNS SA

Route de Frinwillier 7
CH-2534 Orvin
Tel. +41 (0)32 358 02 00
www.lns-europe.com



Tél. +41-32/493 13 86

e-mail: liechtisa@vtxnet.ch

Fax +41-32/493 57 52

Rectification centerless en plongée et à l'enfilade de pièces en tous genres

Centerless-Schleifen

von verschiedensten Teilen

Ø 0,50 - 100 mm

Tolérances: h5, h6, h7, h8, h9

Rectification de barres par centerless

Stangenschleifen nach Mass

Tous aciers, Titane, Laiton, Bronze,

Maillechort, Arcap, Aluminium, Béryllium,

Matières plastiques

Ø 0,80 - 20 mm

Tolérances: h5, h6, h7, h8, h9

Mèches à étages • Mèches à centrer

Stufenbohrer • Zentrierbohrer

Ø 0,50 - 50 mm

HSS - Hartmetall