

Tradition de qualité – volonté de modernité

Crée en 1964, la société Michel Burnier & fils se base sur un large savoir-faire traditionnel combiné à une volonté permanente de modernité. De nouveaux challenges s'ouvrent à l'entreprise. Rencontre avec Mme Delphine Burnier et M. Stéphane Burnier, enfants du fondateur et gérants de la société.

L'entreprise peut compter sur une clientèle fidèle depuis plus de 20 ans et si ses ateliers comportent toujours des tours à cames, on peut y découvrir également des tours CN de dernière génération Escomatic ainsi qu'une toute nouvelle EvoDeco 16 de Tornos. M. Burnier précise : « Avec les tours Escomatic nous sommes parfaitement équipés pour la réalisation de pièces ouvragées jusqu'à 6,5 mm de diamètre pour des séries moyennes à grandes ». Il ajoute : « L'EvoDeco 16 est totalement équipée et nous permet de produire des pièces encore plus complexes ».



Photos PM Productions, Cluses (France)

En toute simplicité

PME de 4 personnes, l'entreprise privilégie le contact et l'accessibilité. Dotée d'une structure flexible, elle est très réactive et son savoir-faire lui permet de répondre finement aux besoins de ses clients en pièces de technologie. Mme Burnier précise : « Le facteur prix est bien entendu toujours considéré. Notre parc de machines très diversifié nous permet d'utiliser la meilleure technologie par rapport aux pièces à réaliser et donc d'offrir des prix très concurrentiels ».

La collaboration pour de meilleures solutions

Les clients de l'entreprise y sont fidèles et c'est non seulement parce que les productions correspondent aux exigences, mais également parce que Décolletage Michel Burnier & Fils souhaite travailler en proche collaboration avec ses clients pour leur fournir des solutions sur mesure en terme de production et de délais. La disponibilité et l'accessibilité de cette PME font merveille.

Larges compétences

Si l'entreprise est équipée pour réaliser tous les types de pièces jusqu'au diamètre de 25 mm sur Tornos et 6,5 mm sur Escomatic, ce sont ses compétences particulières dans la réalisation de pièces ouvragées et techniques qui sont valorisées :

- Pièces de petits diamètres
- Pièces d'aspect
- Pièces aux tolérances dimensionnelles très serrées
- Compétences en tourbillonnage et en marquage

La dernière technologie

Largement consultée pour la réalisation de pièces de technologie entre 8 et 13 mm, l'entreprise ne pouvait y répondre

parfaitement. Pour combler ce manque situé entre les tours Escomatic parfaitement efficaces jusqu'à 6,5 mm de diamètre et les Deco 20 de capacité 25,4 mm, les responsables ont acquis un tour EvoDECO 16 en 2012. Mme Burnier conclut : « L'année prochaine ne semble pas annoncer un retour à des conditions idéales pour le décolletage, mais nos nouveaux moyens de production étendent nos possibilités d'usinage et nous permettent d'offrir plus à nos clients. Combinés à notre organisation et notre flexibilité, nous sommes convaincus qu'ils nous permettront de faire face à des besoins toujours changeants ».

Vous recherchez un partenaire flexible et efficace pour vos pièces de technologie ?

Traditionsreiche Qualität – der Wille, mit der Zeit zu gehen

Das 1964 gegründete Unternehmen Michel Burnier & fils beruht auf einem grossen traditionellen Know-how, das mit dem stetigen Willen, immer auf dem neuesten Stand zu sein, kombiniert ist. Das Unternehmen steht heute vor neuen Herausforderungen. Wir führten ein Gespräch mit Frau Delphine Burnier und Herrn Stéphane Burnier, den Kindern des Unternehmensgründers, die mit der Geschäftsführung betraut sind.

Das Unternehmen kann sich auf eine seit über 20 Jahren treue Kundschaft verlassen, und auch wenn man in den Werkstätten nach wie vor Nockenwellendrehmaschinen vorfindet, sind auch Escomatic-CN-Drehmaschinen der letzten Generation sowie eine brandneue EvoDeco 16 von Tornos vorhanden. Herr Burnier führte näher aus: „Mit den Escomatic-Drehautomaten sind wir bestens ausgerüstet, um Teile mit Durchmessern bis zu 6,5 mm für mittelgrosse bis grosse Serien auszuführen.“ Er fügte hinzu: „Die EvoDeco 16 ist vollständig ausgerüstet und lässt die Produktion von noch komplexeren Teilen zu.“



Photos PM Productions, Cluses (France)

Schlicht und einfach

Als KMB mit einer vierköpfigen Belegschaft legt das Unternehmen den Schwerpunkt auf engen Kundenkontakt und Zugänglichkeit. Dank einer flexiblen Struktur ist es sehr reaktiv, und sein Know-how ermöglicht ihm, auf den jeweiligen Bedarf an Hi-Tech-Teilen genau einzugehen. Frau Burnier führte näher aus: „Der Preisfaktor wird selbstverständlich immer in Betracht gezogen. Unser stark diversifizierter Maschinenpark ermöglicht uns, die jeweils bestgeeignete Technologie für die anzufertigen Teile einzusetzen und somit sehr wettbewerbsfähige Preise anzubieten.“

Bestmögliche Lösungen dank enger Zusammenarbeit

Die Kunden bleiben dem Unternehmen treu, nicht nur weil die Produktionen den Anforderungen entsprechen, sondern auch weil Décolletage Michel Burnier & Fils eng mit ihnen zusammenarbeiten möchte, um massgeschneiderte Lösungen im Hinblick auf Produktion und Liefertermine bieten zu können. Die Einsatzbereitschaft und Zugänglichkeit dieses KMB bewirken wahre Wunder.



Photos PM Productions, Cluses (France)

Breitgefächerte Kompetenzen

Das Unternehmen ist ausgerüstet, um sämtliche Teiltypen mit Durchmessern bis zu 25 mm auf der Tornos-Maschine und bis zu 6,5 mm auf dem Escomatic-Automatic auszuführen, es sind aber seine besonderen Kompetenzen bei der Herstellung von fein gearbeiteten und technischen Teilen, die besondere Anerkennung finden:

- Teile mit kleinen Durchmessern
- Teile, bei denen es auf die Optik ankommt
- Teile mit sehr geringen Masstoleranzen
- Kompetenzen in den Bereichen Wirbeln und Kennzeichen

Die neueste Technologie

Das Unternehmen erhielt zahlreiche Anfragen was die Herstellung von Hi-Tech-Teilen zwischen 8 und 13 mm anbelangt, denen sie nicht vollumfänglich gerecht werden konnte. Die Geschäftsleiter erwarben dieses Jahr einen EvoDECO 16-Drehautomaten, um den fehlenden Bereich zwischen den Escomatic-Maschinen, die bis zu einem Durchmesser von 6,5 mm tadellos arbeiten, und den Deco 20-Maschinen mit einer Kapazität bis zu 25,4 mm wettzumachen. Frau Burnier meinte abschliessend: „Auch im kommenden Jahr scheint die Rückkehr zu idealen Decolletage-Bedingungen nicht gewährleistet zu sein, aber unsere neuen Produktionsmittel erweitern unsere Bearbeitungsmöglichkeiten und ermöglichen uns, den Kunden mehr zu bieten. Angesichts unserer Organisation und Flexibilität sind wir davon überzeugt, dass sie uns in die Lage versetzen werden, den ständig neuen Bedarfen gerecht zu werden.“

Suchen Sie einen flexiblen und leistungsstarken Partner für ihre Hi-Tech-Teile?



Tradition of quality - will of modernity

Created in 1964 Michel Burnier & Son relies on a large traditional know-how combined with a permanent desire of modernity. New challenges are awaiting the company. Meeting with Ms. Delphine Burnier and Mr. Stéphane Burnier, children of the founder and directors of the company.

The company can count on a loyal customer-base for over 20 years and if its workshops always include cam controlled automatic lathes, we can also discover machines of the latest generation like NC Escomatic as well as a brand new Tornos' EvoDeco 16. Mr. Burnier says: "With the Escomatic lathes we are perfectly equipped to machine parts up to 6.5 mm in diameter for medium-sized to large series". He adds: "The EvoDeco 16 is fully equipped and allows us to produce even more complex parts".

With simplicity

SME of 4 people, the company promotes contact and accessibility. With a flexible structure, it is very reactive and its expertise allows it to finely meet the needs of its customers in term of technology parts. Ms. Burnier says: "The price factor is of course always considered. Our quite diversified machines pool allows us to use the best technology regarding every part to produce and thus to offer very competitive prices".

Collaboration for better solutions

The company's customers are loyal and this is not only because the productions correspond to the requirements; but also because Michel Burnier & Son wants to work in close collaboration with their customers to provide them with tailor-made solutions in terms of production and delivery time. The availability and accessibility of this SME make wonders.

Broad skills

If the company is equipped to carry out all types of parts up to 25 mm diameter on Tornos machines and 6.5 mm diameter on Escomatic, these are its particular skills in the production of engineered and technical parts that are most rewarded:

- Small diameter parts
- Aspects parts
- Parts with very tight dimensional tolerances
- Thread-whirling and marking capabilities



Photos PM Productions, Cluses (France)

The latest technology

Widely consulted for the production of parts of technology between 8 and 13 mm the company was not able to always answer perfectly. To fill this gap located between Escomatic machines perfectly effective up to 6.5 mm in diameter and Deco 20 with a capacity of 25.4 mm the company has acquired a Tornos EvoDeco 16 in 2012. Ms. Burnier concludes: "Next year is unlikely to announce a return to ideal conditions for high precision turning, but our new production means widen our possibilities for machining and allow us to offer more to our customers. Combined with our organization and our flexibility, we are convinced that they will let us cope with ever-changing needs".

Are you looking for a flexible and efficient partner for your technology parts?

Décolletage Michel Burnier & Fils
786, route du Pont Rouge - F-74300 Magland
Tél. +33 4 50 34 72 31 - Fax +33 4 50 34 79 95