

Solutions de pointe calculées au plus juste

Lorsque la centrale d'achat a contacté son donneur d'ordres pour lui dire qu'elle ne trouvait pas de fournisseur capable de réaliser ses pièces décolletées, ce dernier lui a conseillé de se tourner vers l'entreprise Cortat SA de Courrendlin (Jura/Suisse). Et en effet, ce sous-traitant spécialisé dans la réalisation de pièces de diamètres 3 à 50 millimètres a été parfaitement à même de tenir les exigences de ce client. Rencontre à Courrendlin avec Mme Huguette Läderach, responsable administrative et M. André Friche, directeur de l'entreprise.



Plusieurs types de machines et de ravitailleurs cohabitent au sein de l'atelier Star-Tornos et les machines sont utilisées en fonction de leurs points forts respectifs.

In der Star-Tornos-Werkstatt sind mehrere Maschinen- und Zufuhrvorrichtungen nebeneinander aufgestellt, und die Maschinen werden gemäss ihren jeweiligen Stärken eingesetzt.

Several types of machines and barfeeders coexist in the Star-Tornos workshop and the machines are used based on their respective strengths.

Disposant de machines Miyano, Star et Tornos, l'entreprise complète sa gamme de prestations par un département de polissage par trowalisation (tribofinition) et la disposition d'un réseau de partenaires spécialisés pour d'autres opérations telles que les traitements de surface ou la trempe. M. Friche nous dit : « Nous avons la chance d'être localisés dans une région très dense en ce qui concerne la microtechnique, par exemple nos fournisseurs d'outils en métal dur sont situés à moins de 10 kilomètres ». Questionné quant à l'utilisation d'outils à plaque, il nous explique que des outils sur mesure sont souvent nécessaires pour décolleter des pièces complexes.

Compétences en outillage

En effet il n'est pas rare que l'entreprise développe ses géométries d'outils maison et soumette ses dessins à des fabricants d'outils en métal dur. M. Friche précise : « Dans bien des cas ces outils nous permettent de réaliser des pièces que nous ne pourrions simplement pas faire avec des outils standards ». Cette compétence en design d'outillage permet ainsi à Cortat SA de répondre aux sollicitations très pointues de ses clients. Ça n'est bien entendu pas la seule.

Polycompétences et polyvalence

Les capacités à développer des outils spécifiques vont de pair avec les couples hommes-machines que nous découvrons dans l'entreprise de Courrendlin. Mme Läderach nous dit : « Nous disposons de spécialistes très compétents. Ils sont responsables de leurs programmations, mises en train et de leurs productions ». M. Friche ajoute : « Nos décolleteurs contrôlent eux-mêmes leurs productions et valident la qualité de leurs pièces, mais nous disposons également d'un département de contrôle qui assure en tout temps que notre constante de qualité est tenue ». Si l'entreprise a séparé ses ateliers en fonction de la taille des machines, une bonne partie du personnel est polyvalente et peut travailler sur les différents types de machines.

Compétence à répondre aux demandes spécifiques

En cas d'intérêt (et selon la charge de travail) un client qui envoie un dessin à l'entreprise peut s'attendre à recevoir une réponse dans la semaine. Selon les spécifications, Cortat SA réalise des essais et soumet des pièces pour contrôle à ses clients. M. Friche nous explique : « Nous sommes continuellement mis en concurrence et nous souhaitons toujours offrir le meilleur rapport qualité-prix. Pour ce faire, nous devons sans cesse nous remettre en question ». Madame Läderach ajoute : « Nous sommes reconnus pour fournir des pièces dont la qualité et les délais correspondent à nos engagements ». Et comme l'entreprise est créative dans ses processus d'usinage et ses mises en train, les clients bénéficient de son large savoir-faire.

Une organisation sans faille

On entend souvent que les grandes entreprises font des efforts particuliers en terme de logistique. A ce sujet l'entreprise Cortat n'a rien à envier aux multinationales. Lors de ses agrandissements successifs, une attention toute particulière a été apportée aux sources de pertes de temps et de gaspillage. Aujourd'hui les flux de matière et de pièces sont optimaux. Les flux de communication et d'information internes le sont également, chaque décolleteur programme ses machines sur Alphacam et peut directement influencer sur ses machines par le réseau Wi-Fi de l'entreprise.

Cortat SA en quelques faits

- Fondation : 1979
- Agrandissements : 1998 et 2006
- Investissement chaque année en nouvelles machines depuis 10 ans
- Personnel : 21 collaborateurs
- Capacités : pièces de diamètre 3 à 50 mm
- Séries : de 500 à 100'000 pièces
- Spécificités : pièces moyennement complexes à très ouvragées dans toutes matières
- Machines : Miyano, Star et Tornos (total 22 machines)
- Domaines d'activités : automobile, pneumatique, hydraulique, optique, un peu d'horlogerie et de médical
- Compétences particulières : tous types d'usinage sur les machines (taillage par génération, étampage, fraisage synchrone, etc...), contrôle simultané de chaque côté des pièces, marquage et assemblage.
- Pays : Suisse et toute l'Europe
- Certifications : ISO 9001 en 2011

Compétences au service des clients

Chaque année depuis 10 ans l'entreprise a investi dans de nouveaux moyens de production ce qui fait que son parc est aujourd'hui très moderne et lui permet d'envisager l'avenir avec sérénité. Questionné quant au futur, M. Friche nous confie ne pas vouloir cesser d'investir, ceci toujours en autofinancement. La base du personnel est fidèle et connaît parfaitement les moyens de production. Avec des machines performantes et des spécialistes désireux de bien faire, Cortat SA offre une alternative très intéressante pour qui recherche un partenaire hors pair.



Haarklein berechnete Spitzenlösungen

Als die Einkaufszentrale mit ihrem Auftraggeber Kontakt aufnahm um ihm mitzuteilen, dass sie nicht in der Lage sei, die gewünschten Decolletageteile ausfindig zu machen, riet er ihr, sich an das Unternehmen Cortat SA in Courrendlin (Jura/Schweiz) zu wenden. Dieser auf die Ausführung von Teilen mit einem Durchmesser von 3 bis 50 Millimetern spezialisierte Zulieferbetrieb war in der Tat in der Lage, den Kundenanforderungen zu entsprechen. Anlässlich unseres Besuches der in Courrendlin niedergelassenen Firma führten wir ein Gespräch mit der Verwaltungsleiterin, Frau Huguette Läderach, und dem Unternehmensleiter, Herrn André Friche.



Au sein des deux ateliers toutes les machines sont reliées au système centralisé d'évacuation de l'air pollué.

In den beiden Werkstätten sind alle Maschinen an das zentrale Entlüftungssystem angeschlossen.

In the two workshops all the machines are connected to the centralized system of air recycling.

Das Unternehmen, das über Miyano-, Star- und Tornos-Maschinen verfügt, vervollständigt sein Leistungsangebot mit einer auf Trowalisieren (Glattschleifen) ausgerichteten Polierabteilung und einem Netz von Geschäftspartnern, die auf andere Vorgänge wie zum Beispiel Oberflächenbearbeitung oder Härten spezialisiert sind. Herr Friche erklärte uns: „Wir haben das Glück, unseren Sitz in einer Gegend zu haben, die hinsichtlich Mikrotechnik eine grosse Dichte aufweist – so sind zum Beispiel unsere Hartmetalllieferanten keine 10 km von uns entfernt.“ Als wir ihn auf den Einsatz von Drehmeisseln ansprachen, erklärte er uns, dass die Decolletage-Bearbeitung von komplexen Teilen oft massangefertigter Werkzeuge bedarf.

Kompetenzen in Sachen Werkzeuge

Es kommt in der Tat nicht selten vor, dass das Unternehmen selbst gefertigte Werkzeuggeometrien entwickelt und den Hartmetallwerkzeugherstellern ihre Konzepte unterbreitet. Herr Friche führte näher aus: „Diese Werkzeuge ermöglichen uns in vielen Fällen die Herstellung von Teilen, die wir mit Standardwerkzeugen einfach nicht ausführen könnten.“ Diese Kompetenz, Werkzeuge zu entwickeln ermöglicht der

Firma Cortat SA, sehr anspruchsvollen Anforderungen ihrer Kunden gerecht zu werden. Aber natürlich ist sie nicht die einzige, die solche Fähigkeiten besitzt.

Vielseitigkeit und Kompetenzenvielfalt

Die Fähigkeit, spezifische Werkzeuge zu entwickeln, geht Hand in Hand mit dem Verhältnis zwischen Mensch und Maschine, das wir im Unternehmen von Courrendlin vorfanden. Frau Läderach meinte dazu: „Wir verfügen über sehr kompetente Fachleute. Sie sind für ihre Programmierungen, Inbetriebnahmen und Produktionen selbst verantwortlich.“ Herr Friche fügte hinzu: „Unsere Decolletage-Arbeiter überwachen ihre Produktionen selbst und bewerten die Qualität der produzierten Teile, aber wir verfügen auch über eine Prüfabteilung, die die Qualitätskonstante ständig gewährleistet.“ Auch wenn das Unternehmen die Werkstätten gemäss den jeweiligen Maschinengrössen aufgeteilt hat, ist doch ein Grossteil des Personals vielseitig und kann einwandfrei auf den verschiedenen Maschinentypen arbeiten.

Cortat SA in Stichworten

- Gründung: 1979
- Erweiterungen: 1998 und 2006
- Seit 10 Jahren wird jährlich in neue Maschinen investiert.
- Personal: 21 Mitarbeiter
- Kapazitäten: Teile mit Durchmessern zwischen 3 und 50 mm
- Seriengrössen: 500 bis 100'000 Teile
- Spezifitäten: mässig komplexe bis sehr fein bearbeitete Teile in allen Materialien
- Maschinen: Miyano, Star und Tornos (insgesamt 22 Maschinen)
- Tätigkeitsbereiche: Automobil-, Pneumatik-, Hydraulik- und Optikindustrie, ein wenig Uhren- und Medizinindustrie
- Besondere Kompetenzen: alle Bearbeitungsarten auf den Maschinen (Abwälzfräsen, Prägedruck, Synchronfräsen usw.), beidseitige und gleichzeitige Prüfung der Teile, Kennzeichnung und Zusammenbau.
- Länder: Schweiz und ganz Europa
- Zertifizierungen: ISO 9001 (2011)

Die Kompetenz, spezifischen Anfragen zu entsprechen

Bei Interesse (und je nach Auftragslage) kann ein Kunde, der dem Unternehmen eine Zeichnung schickt, mit einer Antwort binnen einer Woche rechnen. Je nach den Spezifizierungen führt Cortat SA Versuche aus und unterbreitet seinen Kunden Teile zur Prüfung. Herr Friche erklärte uns: „Wir sind in einer permanenten Wettbewerbssituation und möchten stets das beste Preis-Leistungsverhältnis anbieten. Aus diesem Grund müssen wir uns ständig in Frage stellen.“ Frau Läderach fügte hinzu: „Wir sind dafür bekannt, dass die von uns gelieferten Teile und der Liefertermin unseren Zusagen entsprechen.“ Und weil das Unternehmen bei seinen Bearbeitungsverfahren und Inbetriebnahmen sehr kreativ ist, können die Kunden sein grosses Know-how nutzen.

Eine lückenlose Organisation

Man hört oft, dass die grossen Unternehmen hinsichtlich Logistik besonders grosse Anstrengungen an den Tag legen. Diesbezüglich steht die Firma Cortat den multinationalen Unternehmen in nichts nach. Im Zuge ihrer aufeinanderfolgenden Erweiterungen wurde dem Thema Zeitverlust und Verschwendung besonders grosses Augenmerk geschenkt. Heute sind die Material- und Teileflüsse optimal organisiert. Dasselbe gilt für die internen Kommunikations- und Informationsflüsse, denn jeder Decolletage-Arbeiter programmiert seine Maschinen auf Alphacam und kann sie direkt über das Wi-Fi-Netzwerk des Unternehmens steuern. Kompetenzen, die sich die Kunden zunutze machen können Seit 10 Jahren investiert die Cortat SA jährlich in neue Produktionsmittel, wodurch der Maschinenpark heute sehr



Selon les pièces, des contrôles visuels à 100% sont effectués. L'entreprise dispose de larges moyens de contrôle permettant par exemple de contrôler simultanément les deux faces opposées d'un produit.

Je nach Werkstück werden 100%ige Sichtprüfungen durchgeführt. Das Unternehmen verfügt über zahlreiche Prüfmittel, die zum Beispiel eine gleichzeitige Kontrolle der zwei entgegengesetzten Seiten eines Produktes zulassen.

According to the parts, visual controls are carried out at 100%. The company relies on a wide range of control systems. For instance they can simultaneously control two opposite sides of a part.

modern ist und dem Unternehmen ermöglicht, zuverlässig in die Zukunft zu blicken. Als wir Herrn Friche auf die Zukunft ansprachen, vertraute er uns an, dass er weiterhin die Absicht habe, Investitionen zu tätigen, wobei es sich dabei stets um Eigenfinanzierungen handle. Der Grossteil des Personals ist der Firma seit vielen Jahren treu und kennt die Produktionsmittel bestens. Mit leistungsstarken Maschinen und Fachleuten, die stets bestrebt sind, beste Arbeit zu leisten, bietet Cortat SA eine sehr interessante Alternative für Firmen, die einen einzigartigen Geschäftspartner suchen.

Leading solutions fairly offered

When the central purchasing department contacted the customer to tell him that they were unable to find a subcontractor able to machine the parts, he advised them to contact Cortat SA located in Courrendlin (Jura/Switzerland). And indeed, this high precision turning subcontractor specialized in parts of diameters from 3 to 50 mm was perfectly able to produce the parts following the requirements of the customer. Meeting in Courrendlin with Ms. Huguette Läderach, responsible for administration and Mr. André Friche, director of the company.

Equipped with Miyano, Star and Tornos machines, the company completes its range of services by a vibratory finishing department and the possibility to work with a close network of partners for other operations such as surface treatments or tempering. Mr. Friche says: "We are fortunate to be located in a dense region in term of microtechnology, for example our suppliers of hard metal tools are located within 10 kilometers". Questioned about the use of standard inserts tools; he explains that tailor-made tools are often needed to realise complex parts.

Skills for tooling

Indeed it is not uncommon that the company develops its in-house tools geometries and submits the drawings to manufacturers of hard metal tools. Mr. Friche says: "In many cases these tools allow us to produce parts that we could simply not produce with standard tools". This skill in tooling design thus helps Cortat SA to meet the very demanding works of its customers. It is of course not the only one.

Poly-competences and versatility

The capacity to develop specific tools goes hand in hand with the men-machines couples we discover in the company. Ms. Läderach says: "We can count on highly skilled specialists. They are responsible for their programming, set-ups and productions". Mr. Friche adds: "Our high precision turners control their own productions by themselves and validate the quality of their parts; but we also have a centralized control department which ensures that our quality is kept constant at any time". If the company split its workshops according to the size of the machines, much of the staff is versatile and can work on different types of machines.

Skills to answer to specific requests

If interested (and depending on the workload) a customer who sends a drawing to the company can expect to receive an answer within one week. According to the specifications, Cortat SA carries out tests and submits parts for control to its customers. Mr. Friche explains: "We are continually in competition and we want to always offer the best quality-price ratio. To do this, we must constantly reinvent ourselves". Ms. Läderach adds: "We are recognized for providing quality parts with deadlines corresponding to our commitments". And as the company is creative in its machining processes and set-ups, customers benefit from its wide know-how.

Cortat SA in a few facts

- Foundation: 1979
- Expansions: 1998-2006
- Investment each year in new machines for 10 years
- Staff: 21 people
- Capacity: from 3 to 50 mm diameter parts
- Series: 500 to 100'000 parts
- Particularities: moderately complex to highly engineered parts in all materials
- Machines: Miyano, Star and Tornos (total 22 machines)
- Field of activities: automotive, pneumatic, hydraulic, optics, a little watch and medical
- Specific skills: all types of machining on machines (hobbing, stamping, synchronous milling, etc...), simultaneous control of each side of the parts, marking and assembly.
- Countries: Switzerland and Europe
- Certifications: ISO 9001 in 2011

A flawless organization

Often we hear that large companies make special efforts regarding logistics. In this regard Cortat has nothing to envy to multinationals. In its successive enlargements, special attention was given to the sources of loss of time and waste. Today the flows of material and parts are optimal, so are internal communication and information flow. Each high precision turner does the programming on Alphacam and can directly influence his machines through the company Wi-Fi network.

Skills at the service of customers

For 10 years the company has invested each year in new means of production; nowadays its machine pool is very modern and allows Cortat SA to look into the future with serenity. When asked about tomorrow, Mr. Friche says he does not want to stop investing (always auto-financed). The core of the staff is faithful and knows perfectly their production means. With high-performance machines and specialists wishing to do well, Cortat SA offers a very interesting alternative for those looking for an outstanding partner in high precision turning.

Cortat SA
Rue du Stand 3 - CH-2830 Courrendlin
Tél. +41 32 435 61 77
info@cortat.ch - www.cortat.ch