

75 ans d'innovation...

A l'occasion de Prodex, Walter Dünner SA présente une nouvelle pince ER dotée d'une référence positionnée très utile lors des changements d'outils. Cette innovation développée en collaboration avec Rego-Fix apporte une solution efficace au problème récurrent du positionnement lors de l'utilisation d'une pince ER. Un beau cadeau pour le marché offert par l'entreprise Dünner qui célèbre cette année 75 ans d'innovation au service de la microtechnique. Rencontre avec Daniel Dünner, directeur de la troisième génération et Pascale son épouse, responsable de l'administration.

Walter Dünner est fondée en 1935 avec un objectif : permettre aux clients utilisateurs de tours automatiques de mieux tirer parti de leurs moyens de production. Cette vision à priori très simple lui permet d'être le premier à développer un canon en métal dur, ce dès 1938 et de fournir au marché des solutions sans cesse novatrices. Cette vision a perduré au fil des générations et est toujours la même dans l'entreprise aujourd'hui. Walter Dünner SA est une référence lorsqu'il s'agit d'innover dans le serrage.

Walter Dünner SA en quelques faits

- Fondation : 1935
- Personnel : 13
- Entreprise : Familiale indépendante
- Marchés : Monde entier
- Suisse et Europe : 70%
- Produits : Canons, pinces, douilles, écrous et manchons, pinces de ravivailleurs, chiens de serrage, burins et canons tourneurs..
- Spécialité : Développement de solutions de serrage innovantes

Des produits exceptionnels

Au fil des années, le fabricant a développé nombre de solutions originales pour tirer parti de l'évolution des moyens de production. Voyons quelques produits très demandés de nos jours.

Canon céramique – un savoir-faire unique

Lors de l'usinage des aciers inox, le risque de grippage peut être important. Le canon en céramique réduit fortement ce désavantage. Autres atouts, la force de serrage est plus importante et la céramique ne blesse pas la matière usinée. Selon les besoins, l'utilisation d'un canon céramique est un must. M. Dünner nous dit : « *Le canon en céramique a demandé du temps pour s'implanter dans le marché, étant radicalement nouveau, il a dû surmonter une certaine inertie. Aujourd'hui de très nombreuses entreprises savent que seul ce canon leur permet de produire certaines pièces à satisfaction* ». Une telle évolution ne s'est pas faite toute seule, et si la céramique mise sur le marché est parfaitement au point, cette recette propre a nécessité bien des recherches. Cette nuance de céramique est toujours produite exclusivement pour Walter Dünner SA.

Pince à grande ouverture – une solution efficace

Le système breveté de pinces à grande ouverture permet de venir serrer en contre-opération par dessus un épaulement. Ce type de pince est également très utilisé dans le domaine médical, notamment dans le cas du serrage d'une pièce comportant un filet. Celle-ci peut être introduite dans la pince et le serrage s'effectue après le filet sur le diamètre de dégagement. Très robuste, ce type de serrage permet l'étampage des têtes de vis.

Canon flexible – le caoutchouc au service de l'usinage

Dans le cas de travail avec de la matière comportant des irrégularités jusqu'à 0,5 mm, ce type de canon permet de

compenser les erreurs de la matière. De plus il assure un serrage de la barre sur toute la longueur (50 mm). Plusieurs types de gorges sont disponibles selon les types de matières et d'usinage à effectuer. Remplaçant avantageusement les anciens canons à ressorts, ce type de serrage répond à une tendance qui se profile : le besoin de plus de flexibilité. Interrogé quant à la durée de vie de la "partie caoutchouc", M. Dünner précise qu'elle est exemplaire et cite ce fabricant travaillant 7 jours sur 7 et 24 heures sur 24 chez lequel les canons en "métal dur et gomme" travaillent depuis une année et demie avec un tel rythme sans montrer aucun signe de fatigue.



Pinces en cours de refroidissement. De très nombreux métiers sont à l'œuvre dans les ateliers de Walter Dünner SA.

Spannzangen beim Auskühlen. In den Werkstätten der Walter Dünner AG sind sehr zahlreiche Tätigkeitsfelder vertreten.

Collets during the cooling phase. There are a lot of different crafts at work in Walter Dünner SA's

Usinage céramique, vulcanisation et bien plus...

Tous les usinages nécessaires à la réalisation de l'assortiment de Dünner sont effectués à Moutier, siège de la société. Qu'il s'agisse de tournage céramique ou de vulcanisation, l'entreprise a acquis le savoir-faire nécessaire. M. Dünner nous dit : « *Nous avons inventé des machines et des outillages spécifiques de manière à pouvoir créer et produire les pièces que nous vendons* ». Le fait d'être une entreprise familiale indépendante permet à Dünner d'inventer sans cesse et de se donner les moyens de ses idées. Pascale Dünner nous dit : « *Les produits qui marchent aujourd'hui ont parfois nécessité une prise de risque, par exemple, le développement de la céramique et ensuite la commande d'une quantité minimale a représenté un investissement important* ».



Soudage du métal dur dans le canon.

Schweißen von Hartmetall in der Führungsbuchse.

Welding of tungsten carbide in the guide bush.

Un large stock à disposition... et des commandes en ligne

Elle continue : « *De même le stock coûte cher. Nous disposons en stock de tous les types de canons céramique par exemple* ». Ce stock permet à l'entreprise de "dépanner ses

clients" très rapidement. Daniel Dünner confirme : « *La disponibilité de nos produits est indispensable ! Nous devons pouvoir aider nos clients en réagissant très rapidement* ».

Pour permettre à ses utilisateurs de commander rapidement, l'entreprise a mis en place une boutique en ligne qui permet de demander des offres et passer commande très simplement. Offrir les meilleures possibilités aux clients d'aller plus loin fait partie de la mission de l'entreprise et avec cette boutique en ligne, Walter Dünner SA ne se cantonne pas à l'aspect technique.

Toujours innover pour le client

« *Nous produisons tous nos canons et pinces en Suisse avec de la matière première achetée en Suisse également. Avec les prix des matières qui augmentent sans cesse et le cours de l'Euro à un niveau très bas, nous sommes confrontés à des défis d'un tout autre ordre que technologiques* » nous dit M. Dünner. Mais ce problème est traité de la même manière que les problèmes techniques, avec les préoccupations du client à cœur. Le but ? Instaurer une relation "gagnant-gagnant". Avec ses 75 ans d'expérience dans l'innovation, Walter Dünner SA est bien placé pour aider les entreprises de production à aller plus loin.

75 ans à Prodex

Au service de ses clients depuis 75 ans, Dünner célébrera cette importante étape dans son développement lors de l'exposition bâloise. Les visiteurs du stand de l'entreprise (stand E40, halle 1) se verront remettre un bon de réduction pour leur prochain achat d'outillage et d'accessoires. M. Dünner précise : « Nous présenterons bien entendu nos gammes de produits et les visiteurs pourront comparer et choisir en toute sérénité ».

Ne manquez pas cette occasion de découvrir les pinces ER avec système de positionnement, les canons céramique, les pinces à grande-ouverture et bien d'autres innovations !

Parfaitement en phase avec la vision du fondateur, cette mission de l'entreprise est bien connue de ses clients... et ses clients potentiels auraient tout à y gagner à la connaître.

Prodex, Bâle - Hall 1 Stand E40

75 Jahre Innovation...

Anlässlich der Prodex wird die Firma Walter Dünner AG eine neue ER-Spannzange vorstellen, die mit einem für den Werkzeugwechsel sehr nützlichen Positionierungssystem ausgestattet ist. Diese in Zusammenarbeit mit Rego-Fix entwickelte Innovation stellt eine effiziente Lösung für das immer wieder auftretende Positionierungsproblem beim Einsatz einer ER-Spannzange dar. Das Unternehmen Dünner, das dieses Jahr 75 Jahre Innovation im Dienste der Mikrotechnik feiert, macht dem Markt mit dieser Entwicklung ein schönes Geschenk. Wir führten ein Gespräch mit Herrn Daniel Dünner, dem Direktor der dritten Generation, und seiner Frau Pascale, die für die Verwaltung zuständig ist.

Die Firma Walter Dünner wurde 1935 mit folgender Zielsetzung gegründet: den Kunden, die automatische Drehbänke benutzen, eine bessere Nutzung ihrer Produktionsmittel ermöglichen. Dieses auf den ersten Blick sehr einfache Konzept ermöglichte der Firma, als erste eine Führungsbuchse aus Hartmetall zu entwickeln und bereits 1938 ständig innovierende Lösungen auf den Markt zu bringen. Dieses Konzept hat sich über die Generationen gehalten und ist heute nach wie vor aktuell. Die Walter Dünner AG ist eine Referenz wenn es um Innovationen im Spannbereich geht.

Walter Dünner AG in Stichworten

- Gründung: 1935
- Personal: 13
- Unternehmen: Unabhängiger Familienbetrieb
- Märkte: Die ganze Welt
- Schweiz und Europa: 70 %
- Produkte: Führungsbuchsen, Zangen, Hülsen, Muttern und Führungsbuchsenhalter, Spannhülsen für Lademagazine, Spannfinger, Meissel und laufende Führungsbuchsen
- Spezialität: Entwicklung von innovierenden Spannlösungen

Aussergewöhnliche Produkte

Der Hersteller hat im Laufe der Jahre zahlreiche originelle Lösungen entwickelt, um die Weiterentwicklung der Produktionsmittel voll zu nutzen. Sehen wir uns ein paar heute sehr gefragte Produkte näher an:

Keramik-Führungsbuchsen – ein einzigartiges Know-how

Bei der Bearbeitung von Edelstählen kann die Festfressgefahr sehr gross sein. Die Keramik-Führungsbuchse hat diesen Nachteil erheblich reduziert. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass die Spannkraft höher ist und die Keramik das bearbeitete Material nicht beschädigt. Je nach Bedarf ist der Einsatz einer Keramik-Führungsbuchse unbedingt erforderlich. Herr Dünner erklärte uns: „*Die Keramik-Führungsbuchse hat lange gebraucht, um sich auf dem Markt zu etablieren; da es sich um ein völlig neues Produkt handelte, musste eine gewisse Trägheit überwunden werden. Heute wissen sehr viele Unternehmen, dass die Herstellung bestimmter Teile nur mit dieser Führungsbuchse zufriedenstellend möglich ist.*“ Eine solche Entwicklung ist nicht allein vonstatten gegangen, und wenn die Vermarktung nun tadellos läuft, so erforderte diese Eigenentwicklung sehr zahlreiche Forschungsarbeiten. Diese Keramiksorte wird nach wie vor exklusiv für die Walter Dünner AG produziert.



Opérations de meulage sur des pinces spéciales.
Schleifarbeiten an Spezialzangen.
Grinding operations on special collets.

Zange mit grosser Öffnung – eine effiziente Lösung

Das patentierte Zangensystem mit grosser Öffnung ermöglicht, Spannvorgänge über einem Vorsprung in Gegenoperation durchzuführen. Dieser Zangentyp wird auch im medizinischen Bereich sehr häufig eingesetzt, insbesondere zum Spannen eines Werkstückes mit Gewinde. Das Werkstück kann in die Zange eingelegt werden, wodurch der Spannvorgang nach dem Gewinde auf dem Freistichdurchmesser erfolgt. Diese Art Spannvorgang ist sehr robust und ermöglicht die Prägung von Schraubenköpfen.

Flexible Führungsbuchse – Gummi erleichtert den Bearbeitungsvorgang

Bei der Bearbeitung eines Materials, das Unregelmässigkeiten bis zu 0,5 mm aufweist, können Materialfehler mit dieser



Canons céramique en stock et prêts à être emballés pour l'expédition.

Die gelagerten Keramik-Führungsbuchsen müssen vor dem Versand nur noch verpackt werden.

Ceramic guide bushes in stock and ready to be packed for dispatch.

Führungsbuchse ausgeglichen werden. Darüber hinaus wird das Spannen der Stange über die gesamte Länge (50 mm) gewährleistet. Je nach Material- und Bearbeitungsart stehen verschiedene Gummitypen zur Verfügung. Dieser Spannvorgang

ist ein vorteilhafter Ersatz für die ehemaligen Führungsbuchsen mit Feder und entspricht dem zukünftigen Trend, nämlich dem Bedarf an grösserer Flexibilität. Als wir Herrn Dünner auf die Lebensdauer des „Gummiteils“ ansprachen, teilte er uns mit, dass diese geradezu beispielhaft sei – er erwähnte einen Hersteller, dessen Produktion Tag für Tag rund um die Uhr läuft, und dessen Führungsbuchsen aus „Hartmetall und Gummi“ seit anderthalb Jahren in Betrieb sind, ohne auch nur die geringste Abnutzungserscheinung zu zeigen.

Keramikbearbeitung, Vulkanisierung und noch vieles mehr...

Alle Bearbeitungen, die für die Ausführung des Dünner-Produktsortiments erforderlich sind, werden in Moutier, dem Geschäftssitz der Gesellschaft durchgeführt. Ob es nun um Keramikdrehvorgänge oder Vulkanisierung geht – das Unternehmen hat sich das jeweils erforderliche Know-how angeeignet. Herr Dünner erklärte uns: „Wir haben spezifische Maschinen und Werkzeuge entwickelt, um in der Lage zu sein, die von uns verkauften Teile zu schaffen und herzustellen.“ Die Tatsache, dass Dünner ein unabhängiger Familienbetrieb ist, ermöglicht uns, unentwegt neue Entwicklungen voranzutreiben um unsere Ideen umzusetzen. Pascale Dünner erklärte uns: „Die Produkte, die sich heute gut verkaufen, waren manchmal mit einem gewissen Risiko verbunden; so erforderte beispielsweise die Entwicklung der Keramik, die zunächst nur von einer sehr kleinen Bestellung gefolgt wurde, eine bedeutende Investition.“



Gravage laser des références.

Die Referenzen werden mittels Laser geprägt.

Laser engraving of references.

Ein reichhaltiger Lagerbestand... und Online-Bestellungen

Sie führte weiter aus: „Auch die Haltung des Lagerbestandes ist teuer. So haben wir beispielsweise alle Arten von Keramik-Führungsbuchsen ständig auf Lager.“ Dieser Lagerbestand ermöglicht dem Unternehmen, seinen Kunden sehr schnell

„aus der Patsche zu helfen“. Daniel Dünner bestätigte uns: „Die Verfügbarkeit unserer Produkte ist unerlässlich! Wir müssen in der Lage sein, unseren Kunden zu helfen, indem wir sehr schnell reagieren.“ Das Unternehmen hat eine Online-Boutique eingerichtet, damit die Benutzer rasch Angebote einholen und bestellen können. Das Unternehmen hat es sich unter Anderem zur Aufgabe gemacht, den Kunden die besten Möglichkeiten für deren Weiterentwicklung zu bieten, und mit dieser Online-Boutique beschränkt sich die Walter Dünner AG keineswegs auf den technischen Aspekt.

Ständig innovieren im Dienste der Kunden

„Sämtliche Führungsbuchsen und Zangen werden in der Schweiz hergestellt, wobei auch die dazu erforderlichen Rohstoffe aus der Schweiz stammen. Angesichts der ständig steigenden Rohstoffpreise und des sehr niedrigen Euro-Kurses stehen wir Herausforderungen gegenüber, die mit Technik nichts zu tun haben“, erklärte uns Herr Dünner. Aber dieses Problem wird nicht anders als die technischen Probleme behandelt – auch hier liegen der Firma in erster Linie die Kundenwünsche am Herzen. Ihr Ziel: die Einrichtung einer „Win-Win“-Situation. Mit 75 Jahren Erfahrung im Innovationsbereich ist die Walter Dünner AG gut gewappnet, um den Produktionsunternehmen bei ihrer Weiterentwicklung unter die Arme zu greifen.

75 Jahren an der Prodex

Die Walter Dünner AG arbeitet seit 75 Jahren im Dienste ihrer Kunden und wird diese wichtige Etappe ihrer Entwicklung anlässlich der Basler Ausstellung feiern. Die Messebesucher werden am Stand der Walter Dünner AG (Stand E40, Halle 1) einen Ermässigungsgutschein für ihre nächste Werkzeug- und Zubehöranschaffung erhalten. Herr Dünner führte näher aus: „Wir werden selbstverständlich unsere Produktsortimente präsentieren, und die Besucher werden Gelegenheit haben, ihre Wahl in aller Ruhe zu treffen.“ Versäumen Sie nicht die Gelegenheit, die ER-Spannzangen mit Positionierungssystem, Keramik-Führungsbuchsen, die Zangen mit grosser Öffnung und viele andere Innovationen zu entdecken!

Die Aufgabe des Unternehmens steht in vollem Einklang mit dem Konzept des Gründers und ist den Kunden bereits gut bekannt... Und für die potentiellen Kunden kann es nur von Vorteil sein, sie kennen zu lernen.

Prodex, Basel - Hall 1 Stand E40

75 years of innovation...

At Prodex, Walter Dünner SA will be presenting a new ER collet equipped with a positioning device which comes in very useful when changing tools. This innovation, developed in collaboration with Rego-Fix, provides an efficient solution to the recurrent problem of positioning when using an ER collet, and is a great gift to the market from the company Dünner, which is celebrating 75 years of innovation in the service of microtechnology this year. We met Daniel Dünner, director of the third generation, and Pascale, his wife, administration manager.

Walter Dünner was founded in 1935 with a single objective: to allow customers using automatic lathes to make the most of their production tool. This seemingly very simple view led the company to be the first to develop carbide guide bushes in 1938 and to supply constantly innovative solutions to the market. This view has endured over the generations and is still the same in the company today. Walter Dünner SA is a reference in clamping innovation. ▶

Walter Dünner SA in a few key facts

- Founded in : 1935
- Workforce : 13
- Company : Independent family-run
- Markets : Worldwide
- Switzerland and Europe : 70%
- Products : Guide bushes, collets, sleeves, nuts and sleeve holders, collets for bar loaders, toggles, brazed tools and rotating guide bushes..
- Speciality Development of innovative clamping solutions

Exceptional products

Over the years, the manufacturer has developed a wide range of original solutions to make the most of the evolution in production equipment. Here are a few examples of products which are currently very much in demand.

Ceramic guide bushes – unique know-how

During machining operations on stainless steel, there is a high risk of seizing. A ceramic guide bush significantly reduces this disadvantage. Other advantages include a higher clamping force and no damage to the machined material from the ceramic material of the guide bush. Depending on the customer's needs, the use of a ceramic guide bush is essential. Mr Dünner explains, "It took a while for the ceramic guide bush to find its place on the market, as it was radically new, but it succeeded in overcoming a certain inertia in the market. Today many companies realise that this is the only guide bush which can allow them to produce certain parts satisfactorily". This kind of evolution didn't come about overnight, and if the ceramic material currently marketed is now perfected, this recipe required a great deal of research. This specific type of ceramic is still produced exclusively for Walter Dünner SA.



Le fondateur Walter Dünner en 1938 et l'usine en 1960.
Der Unternehmensgründer Walter Dünner (1938) und das Werk (1960).
The founder Walter Dünner in 1938 and the factory in 1960.

Large-opening collet – an efficient solution

The patented system of large-opening collets means a part can be clamped in counter-operation above a shoulder. This type of collet is also frequently used in the medical sector, particularly for clamping a part including a thread. The part can be inserted into the collet and clamped above the thread on the body clearance diameter. This type of clamping is very strong and allows stamping operations on screw heads.

Flexible guide bush – rubber in the service of machining

When working with materials including irregularities of up to 0.5 mm, this type of guide bush compensates for any material errors. It also ensures that the bar is clamped over all its length (50 mm). Several types of rubber are available depending on the type of material and the machining operation to be carried out. This type of clamping favourably replaces previous spring guide bushes and meets a growing trend: the need for more flexibility. When we asked Mr Dünner about

the lifespan of the "rubber part", he explains that it is of excellent quality and provides an example of a manufacturer whose factory operates 7 days a week and 24 hours a day, where the guide bushes made from "metal and rubber" have been in operation for a year and a half at this rate without the least sign of wear and tear.

Ceramic machining, vulcanisation and much more...

All the machining operations required to produce the Dünner range are carried out in Moutier, the company's headquarters. The company has acquired the necessary know-how in ceramic turning and in vulcanisation. Mr Dünner explains, "We have invented the necessary machines and specific tooling in order to be able to design and produce the parts we sell". The fact that Dünner is an independent family-owned company has allowed it to constantly invent and innovate and to acquire the means to carry out its ideas. Pascale Dunnerit says, "The products which sell well today have sometimes entailed a degree of risk on our part. For example, the development of ceramic and then the ordering of a minimum quantity represented a significant investment".

Large quantities in stock... and on-line ordering

She continues, "Stock is also a big investment. For example, we have all types of ceramic guide bush in stock". This high level of stock means the company can always help out their customers very quickly when they need a reference. Daniel Dünner confirms, "The availability of our products is essential! We must be able to help our customers by reacting very quickly". In order to allow its users to order very quickly, the company has set up an on-line store which allows customers to request offers and place orders very easily. Providing its customers with the best possible opportunity to take things further is part of the company's undertaking and with this on-line store, Walter Dünner SA is going beyond the purely technical aspect of customer service.

Constantly innovating for the customer

"We produce all our guide bushes and collets in Switzerland with raw materials also purchased in Switzerland. With constantly increasing raw material prices and the euro exchange rate which is once again very low, we are facing challenges which have nothing to do with technology", says Mr Dünner. But this problem is dealt with in the same way as technical problems, with the interests of the customer at heart, with the objective of creating a win-win relationship. With its 75 years of experience in innovation, Walter Dünner SA is in a good position to help production companies to take things a step further.

75th anniversary at Prodex

Dünner has been in the service of its customers for 75 years and will be celebrating this important step in its development at the exhibition in Basel. Visitors to the company's stand (stand E40, hall 1) will be given a discount voucher for their next purchase of tooling and accessories. Mr Dünner adds, "Of course, we will be presenting our product ranges and visitors will be able to compare and select the best solution at leisure".

Don't miss this opportunity to find out all about the ER collets with positioning system, ceramic guide bushes, large-opening collets and many more innovative products!

This undertaking is completely in phase with the vision of the company's founder and its customers know it well... Its potential customers would be well advised to take a closer look.

Prodex, Basel - Hall 1 Stand E40

Walter Dünner SA

Route de Soleure 25 - CH-2740 Moutier
Tél. +41 (0) 32 / 493 11 52 - Fax +41 (0) 32 / 493 46 79
sales@dunner.ch - www.dunner.ch