



**PRODEX<sup>14</sup>**  
Hall 1.1 - Stand L04

## **Système de perçage à plaquettes de coupe**

Le HT 800 est le système de perçage idéal pour les grands alésages de haute précision dans différents matériaux. Il est par exemple utilisé dans les installations d'éolienne et hydrauliques ainsi que dans les installations de moteurs ou de turbines à gaz et à vapeur.

Avec le système de perçage à plaquettes de coupe HT 800, Gühring propose des porte-outils d'une haute rigidité avec des plaquettes de coupe pour alésages dans la plage de diamètres de 11,00 à 40,00 mm.

### **Percer, piloter et chanfreiner avec puissance**

Par leur combinaison de matériau de coupe, de géométrie et de revêtement, les plaquettes de coupe HT 800 sont chaque fois parfaitement adaptées à l'usinage pour lequel elles ont été conçues. Ainsi, l'on obtient d'excellents résultats dans l'acier ou l'acier inoxydable comme dans la fonte ou l'aluminium. Le système de perçage HT 800 est conçu pour les profondeurs de 1,5xD, 3xD, 5xD, 7xD et 10xD. Les porte-outils et les plaquettes de coupe spécialement prévus pour piloter et chanfreiner complètent ce système.

### **Haute résistance à l'usure et longue durée de vie**

À cause de leur section de goujure, les porte-outils du système HT 800 WP garantissent une évacuation optimale des copeaux aussi pour des profondeurs importantes de perçage. La lubrification réfrigérante est assurée par des canaux à section maximale intégrés dans le corps du porte-outil. Grâce au micro-usinage spécial des tranchants, les plaquettes de coupe du système de perçage HT 800 présentent une résistance particulière à l'usure.

### **Porte-outils stables grâce à l'échelonnement fin**

Les vis de serrage avec frein garantissent une fixation parfaite de la plaquette de coupe dans le porte-outil aussi en cas de fortes vibrations de la machine. Les porte-outils avec

échelonnements en pas de 0,5 mm sont disponibles du stock. Ces grandeurs souples permettent de réduire l'usure au corps des porte-outils. En plus, un meilleur guidage de l'outil lors du perçage augmente encore la stabilité du système HT 800 WP. Il en résulte ainsi non seulement une plus longue durée de vie mais encore une meilleure qualité de surface de la pièce usinée.

## **Wechselplattenbohrsystem**

Der HT 800 ist das ideale Bohrsystem zur Herstellung großer, hochpräziser Bohrungen in unterschiedlichen Werkstoffen. Er wird zum Beispiel für Wind- und Wasserkraftanlagen, Motorenanlagen oder Gas- und Dampfturbinen eingesetzt.

Mit dem Wechselplatten-Bohrsystem HT 800 WP bietet Gühring verschleißfeste Halter mit hoher Steifigkeit und leistungsstarke Wechselplatten für Bohrungen im Durchmesserbereich von 11,00 bis 40,00 mm an.

### **Leistungsstark Bohren, Pilotieren und Senken**

HT 800 Wechselplatten sind hinsichtlich Schneidstoff, Geometrie und Oberfläche perfekt auf ihr jeweiliges Einsatzgebiet abgestimmt. So erzielen sie optimale Bearbeitungsergebnisse – egal ob in Stahl, rostfreiem Stahl, Guss oder Alu. Das HT 800 Bohrsystem ist für die Bohrtiefen 1,5xD, 3xD, 5xD, 7xD und 10xD konzipiert. Daneben gibt es Halter und Wechselplatten speziell zum Pilotieren und Senken.

### **Hohe Verschleißbeständigkeit und Standzeit**

Auch bei großen Bohrtiefen gewährleisten die Halter des HT 800 WP dank ihres Nutquerschnitts einen optimalen Spantransport aus der Bohrung. Für eine perfekte Kühlschmierung sorgen die Kühlkanäle mit maximalem Querschnitt, die in der Spanntut austreten. Dank spezieller, mikrobearbeiteter Schneiden sind die Wechselplatten des HT 800 Bohrsystems besonders verschleißbeständig.

### **Stabile Halter dank kleiner Abstufungen**

Die Spannschrauben mit Schraubensicherung sorgen auch bei stark vibrationsbelasteten Maschinen für einen sicheren Halt der Wechselplatte im Halter. Die Halter mit Abstufungen in 0,5 mm-Schritten sind ab Lager verfügbar. Diese flexiblen ▶



# GROH + RIPP

Die Edelsteinschleiferei  
für Ihre speziellen Wünsche



Zifferblätter - Cadrans  
Saphirgläser - Verres saphir  
Platinen - Platines

Inh. Stefanie Ripp e. K.

Tiefensteiner Straße 322a

**D-55743 IdarOberstein**

tel. +49/(0)6781/9350-0 • fax +49/(0)6781/935050

info@groh-ripp.de • www.groh-ripp.de

Haltergrößen reduzieren den Verschleiß am Halterrücken. Durch die bessere Führung des Werkzeugs in der Bohrung wird außerdem die Stabilität des HT 800 WP erhöht. Daraus wiederum resultiert neben längerer Lebensdauer auch eine höhere Oberflächengüte des Werkstücks.

## Interchangeable insert drilling system

*The HT800 is the ideal drilling system for the production of large, highly accurate holes in a variety of materials for wind and water power stations, engine plants or gas/steam turbines.*

With the new HT 800 WP interchangeable drilling system Guhring provides high-performance and cost-efficient holders for holes in diameters 11.00 to 40.0 mm.

### To drill, pilot and chamfer

HT 800 WP interchangeable inserts are a synergy of tool material, geometry and coating perfectly adapted to any specific range of application. Subsequently, we always achieve optimal machining results in steel, stainless steel, cast iron or aluminum. The drilling system is designed for depth 1.5xD, 3xD, 5xD, 7xD and 10xD. Tool holders and inserts designed to pilot and chamfer complete the system.

### Extended tool life and wear resistance

Thanks to their flute cross section the holders of the HT 800 WP drilling system ensure optimal chip evacuation from the hole even with larger drilling depths. A perfect cooling lubrication is ensured by coolant ducts with maximum cross section, exiting in the flute. Thanks to special, micro-machined cutting edges and the application oriented surface finish the interchangeable inserts of the HT 800 WP drilling system are especially wear resistant.



### Stable tool holders thanks to incremental fine steps

The holders of the HT 800 WP drilling system also possess a very high wear resistance. This is based on the optimized holder material with nickel plated surface as well as incremental holder sizes in steps of 0.5 mm available from stock. This leads to less wear on the holder body. The close stepped diameter jumps with the holder sizes do more than simply reducing wear. Through the better guidance of the tool in the hole they also increase the rigidity of the HT 800 WP drilling system. Subsequently, resulting in longer tool life as well as improved workpiece surfaces.

**Guhring (Schweiz) AG**

Grundstrasse 16 - Postfach 242

CH-6343 Rotkreuz

Tél. + 41 41 798 20 80 - Fax + 41 41 790 00 50

www.guehring.ch - Info@guehring.ch