

Nouveau type de foret

Le RT 100 HF de Gühring – fiabilité et stabilité, même avec l'Inconel. Avec le RT 100 HF, Gühring présente un nouveau type de foret développé tout spécialement pour l'usinage des métaux durs. Avec ce produit innovant, Gühring pose de nouvelles références en termes de performances et de sécurité des processus, notamment avec des matériaux à faible usinabilité.



Le nouveau RT 100 HF est idéal pour percer des matériaux hautement résistants ainsi que des superalliages à base de nickel, comme l'Inconel 718, par exemple.

Der neue Bohrer RT 100 HF eignet besonders zum Bohren von hochfesten Werkstoffen sowie von Superlegierungen auf Nickelbasis, wie zum Beispiel Inconel 718.

The new RT 100 HF is optimally suited for the machining of high-tensile materials and nickel-based super-alloys as for example Inconel 718.

Grâce à la géométrie à lèvres tranchantes qui se caractérise par sa robustesse, cet outil est idéal pour usiner les types de matériaux résistants à l'abrasion, comme les matériaux ultra-résistants et les alliages à base de nickel. De plus, cette géométrie innovante réduit la charge thermique qui pèse sur les lèvres. Avec une excellente résistance à l'abrasion thermique ainsi qu'à la diffusion, le revêtement « signum » extra-dur, développé par Gühring, offre une protection supplémentaire et hautement efficace contre l'usure spécifique au traitement des matériaux à très faible usinabilité.

Usinage économique

Ce nouveau type d'outil de perçage permet un usinage économique des matériaux qui résistent aux températures élevées et aux produits chimiques. Ainsi, Gühring complète sa gamme de produits destinés aux clients industriels spécialisés dans l'aéronautique, l'astronautique, la chimie, la construction de complexes énergétiques, et de manière croissante aussi à l'industrie de l'automobile qui, pour la fabrication des voitures, bénéficie des avantages de ces outils avec des matériaux difficiles à usiner.

Large assortiment disponible

Le RT 100 HF est disponible en modèle standard pour les profondeurs de perçage 3xD, 5xD et 7xD avec refroidissement interne, et pour la profondeur 3xD aussi sans refroidissement interne. De plus, Gühring fabrique des outils sur mesure pour des dimensions intermédiaires ou à paliers en fonction des besoins spécifiques des clients.

Neuer Bohrertyp

Ratiobohrer RT 100 HF von Gühring: zuverlässig und standfest, sogar bei der Bearbeitung von Inconel. Mit dem Ratiobohrer RT 100 HF bietet Gühring einen neuen Bohrertyp, der speziell für die Zerspanung von Hartmetallen entwickelt wurde. Mit diesem innovierenden Produkt setzt Gühring hinsichtlich Leistung und Verfahrenssicherheit insbesondere bei der Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe neue Maßstäbe.

Dank seiner robusten Schneidengeometrie eignet sich dieses Werkzeug bestens für die Bearbeitung von verschleissfesten Werkstoffarten, wie zum Beispiel schwer zerspanbare Werkstoffe und Nickelbasislegierungen. Ausserdem reduziert diese innovierende Geometrie die thermische Belastung der Schneiden. Die von Gühring speziell entwickelte, extrem harte Signum-Beschichtung bietet dank hoher Warmverschleißfestigkeit und hohem Diffusionswiderstand zusätzlich hochwirksamen Verschleißschutz bei der Bearbeitung von sehr schwer zerspanbaren Werkstoffen.

Wirtschaftliche Zerspanung

Dieser neue Bohrertyp ermöglicht eine äußerst wirtschaftliche Zerspanung hoch warmfester und chemisch beständiger Werkstoffe. Damit ergänzt Gühring seine Produktpalette für Anwendungen in den Bereichen Luft- und Raumfahrtindustrie, Chemieindustrie, Energieanlagenbau, und zunehmend auch in der Automobilindustrie, die die konstruktiven Vorteile dieser schwer zerspanbaren Werkstoffe zu nutzen weiß.

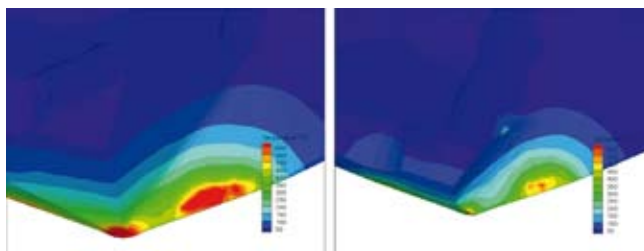
Ein grosses Produktsortiment ist verfügbar

Der Bohrer RT 100 HF ist als Standardwerkzeug für die Bohrtiefen 3xD, 5xD und 7xD mit Innenkühlung sowie ohne Innenkühlung für die Bohrtiefe 3xD verfügbar. Darüber hinaus fertigt Gühring maßgeschneiderte Werkzeuge in Zwischenabmessungen oder mit Stufen nach kundenspezifischen Wünschen an.

New kind of drill

Gühring RT 100 HF reliability and stability in Inconel. With the new Ratio drill type RT 100 Gühring is presenting a newly developed solid carbide drill that sets new standards regarding process reliability and performance especially for the machining of difficult-to-machine materials.

With its robust cutting edge geometry it is optimised for the typical wear types of high-tensile materials and nickel-based alloys. In addition, the new geometry results in a reduced thermal loading of the cutting edges. The Gühring specially developed, extremely hard Signum coating offers a highly effective wear protection for the machining of these difficult-to-machine materials thanks to its high hot wear resistance and its high diffusion resistance.



Le test thermographique démontre que la charge thermique sur les lèvres tranchantes du RT 100 HF (à droite) est nettement plus faible que sur les lèvres à géométrie conventionnelle.

Der thermografische Test zeigt, dass die thermische Belastung der Schneiden des Bohrers RT 100 HF (rechts) deutlich geringer ist als bei Schneiden mit konventioneller Geometrie.

A thermo-graphic examination shows that the heat stresses at the cutting edge of RT 100 HF on the right are clearly lower compared to the conventional cutting edge geometry.

Economical machining

The new drill type enables extremely economical machining of heat and chemical resistant materials. It supplements the Gühring product range for applications in the aerospace industry, the energy plant engineering industry, the chemical industry and increasingly also in the automotive industry, that all benefit from the constructive advantages of these difficult-to-machine materials.

Large product range available

The RT 100 HF is available as a standard tool for drilling depths 3xD, 5xD and 7xD with internal cooling as well as without for the drilling depth 3xD. Furthermore, Gühring manufactures special tools in intermediate dimensions or with steps according to specific customer requirements.

Gühring (Schweiz) AG

Postfach 242 - Grundstrasse 16 - CH-6343 Rotkreuz
Tel. +41 41 798 20 80 - Fax +41 41 790 00 50
info@guehring.ch - www.guehring.de/english/