



Présence suisse de qualité à Hanovre

La prochaine édition de la Hannover Messe ouvrira ses portes sur le thème fédérateur de 'l'Integrated Industry' et sur onze salons phares. Tout au long de la chaîne de création de valeurs, ces derniers offrent une vue en coupe de tous les secteurs d'activité concernés. Pour les visiteurs du monde entier, la variété de ces salons constitue une opportunité unique de s'informer sur les dernières nouveautés en matière de produits, de technologies et de tendances.



Comme chaque année l'Osec sera présent sur deux stands. Le premier dans la halle deux présentera des start-ups et sociétés innovatrices tandis que dans la halle quatre le salon Industrial Supply fera la part belle aux sous-traitants suisses. Voyons par le menu quelles compétences nous pourrions y découvrir.

Le groupe Federtechnik

Le groupe Federtechnik possède quatre sites de production et 80 années d'expérience dans le développement et la fabrication de ressorts techniques à partir de fil et de feuillards métalliques. L'entreprise combine à ce savoir-faire une technologie laser de pointe qui lui permet de réaliser des travaux de soudage et de découpe de précision.

Caractéristiques

La société propose un large éventail de produits :

- ressorts de compression, de traction et de torsion d'un diamètre allant de 0,15 à 20 mm.
- Pièces estampées cintrées (estampage, formage des filets, soudage et montage)
- fabrication d'outils modernes et atelier de prototypage propre à l'entreprise.
- Pièces d'assemblage et composants
- technologie laser (soudage et découpe)
- découpe de précision et formage jusqu'à 630 t.

Compétences-clés

Le parc de machines du groupe Federtechnik assure aux clients nationaux et internationaux une production rapide, flexible et économique, qu'il s'agisse de petites, moyennes ou grandes séries, et ce, quel que soit leur secteur d'activité (automobile, médecine, téléphérique, électronique, machines, bâtiment ou plasturgie). Le groupe Federtechnik apporte son soutien technique à tous les stades du développement, de la présérie jusqu'à la production finale en série. ISO/TS 16949, ISO 14001.

Otto Suhner AG

Toutes nouvelles constructions ne nécessitent pas obligatoirement l'étude d'éléments entièrement nouveaux. Le programme lié à la technique d'entraînement flexible de l'entreprise comprend en effet toute une série d'éléments normalisés.

Compétences-clés

Plus de 90 ans d'expérience ont permis à Otto Suhner de mettre à disposition de sa clientèle un choix très complet d'éléments et d'ensembles dans un grand nombre de dimensions et d'exécutions, fabriqués de façon précise sur la base des normes de qualité très sévères. En d'autres termes, l'entreprise livre rapidement et à un prix avantageux des arbres flexibles, roues spiro-coniques et unités d'entraînement électriques ou pneumatiques.

Otto Suhner est également en mesure de fournir des pièces unitaires ou des sous-ensembles déjà assemblés dans les dimensions normalisées ou fabriqués sur la base des dessins de ses clients.

Schmiedewerk Stooss AG

Pièces produites en forge libre pesant jusqu'à 5 tonnes : moyeux, arbres, plaques, disques; en forme

épaulée ou continu. Couronnes produites par forge en laminage circulaire sans soudure en forme rectangulaire ou profilée pesant jusqu'à 5 tonnes et un diamètre extérieur de 3500 mm. Exécution des pièces forgées en état brute, écourté ou usinage final.

Types de matériaux

Aciers au carbone, aciers faiblement et fortement alliés, aciers inoxydables, nickel et alliages de nickel, aluminium et bronze.

Points fort

Large palette de produits, grande variété de nuances de matériaux, des pièces profilées, performance et fiabilité des livraisons, solutions logistiques, compétence dans les matériaux fortement alliés.

Sulzer Innotec - Solutions de fabrication par un seul et même fournisseur

Production et ingénierie : l'entreprise allie ses compétences en matière de fabrication par usinage et par soudage au savoir-faire de ses ingénieurs dans ce domaine. « Grâce à notre intégration au sein de Sulzer Innotec, nos clients – qu'il s'agisse de PME ou de groupes internationaux - bénéficient en outre de diagnostics techniques, de contrôles de matériaux et de compétences R&D en matériaux et en technique des fluides ».

L'atelier de *mécanique de précision* est spécialisé dans la production de pièces uniques, de sous-ensembles et de prototypes. « Notre parc de machines modernes permet l'application de procédés de fabrication complexes ainsi que le fraisage simultané en 5 axes, y compris pour usiner des matériaux comme des alliages à base de titane et de nickel ».

La division *Sulzer Metco Laser Surface Engineering* met en œuvre différents lasers haute performance pour l'usinage de matériaux. En outre, elle offre un large éventail de prestations de soudage laser destinées à divers secteurs d'activité allant des technologies médicales aux composants de turbine à gaz, en passant par la fabrication de moules.

La division *technologie d'assemblage* et traitement thermique effectue des travaux de soudage exigeants à partir de matériaux ou de combinaisons de matériaux difficiles. « La division ingénierie du ►

soudage conseille nos clients lorsqu'ils sont confrontés à des problèmes de développement, de conception», de fabrication ou de soudage. Elle organise des contrôles de procédés, des contrôles de soudages et des validations de soudages.

two in one – Le réseau – et devenir plus fort. two in one signifie que plusieurs spécialistes de différents domaines de compétence se concentrent sur le plus important, c'est-à-dire sur vous.

Knoepfel AG - La compétence clé *production CNC* de two in one

Le nom de Knoepfel est associé à un mode économique d'usinage de pièces complexes d'une grande précision. « Nous fabriquons des composants précis de façon économique et dans le respect des délais grâce à nos équipements rotatifs et cubiques et à notre expérience de la réalisation de cames ». Pour les entreprises qui souhaitent obtenir des produits conformes plus rapidement.

Benninger Guss AG – La compétence clé *fonderie* de two in one

Benninger Guss AG produit des pièces de fonderie sur mesure. Les souhaits spécifiques des clients peuvent concerner la forme, un matériau ou un délai. Les pièces de fonderie produites en petite ou en moyenne série satisfont aux exigences les plus sévères. Leur poids unitaire peut aller jusqu'à 5.5 tonnes.

BWB-Betschart AG - La compétence clé *traitement de surface* de two in one

Géré par son fondateur, le groupe BWB propose des solutions de traitement de surface électrolytique, chimique et par galvanisation aux industriels, aux cabinets d'architectes et aux designers. Il est présent sur six sites en Suisse et possède une usine en Allemagne et en Roumanie. A Stans-Oberdorf, BWB propose également des prestations d'usinage de profils et de plaques en aluminium.



bytics engineering AG – La compétence clé *prestations d'ingénierie* de two in one

« Les contrats de développement sur commande en ingénierie mécanique, mécanique de précision, robotique et mécatronique sont le cœur de notre business. Nos ingénieurs en mécanique, électrotechnique et informatique confluent l'expérience des projets et l'expertise de l'ingénierie. Cela permet à nos clients d'obtenir une longueur d'avance sur le plan technique et de fabriquer des produits à la pointe en matière de qualité».

Flükiger & Co AG – La compétence clé *forge industrielle* de two in one

« Nous nous concentrons essentiellement sur la réalisation de composants thermoformés. Nous fabriquons 9 catégories de pièces forgées de 0,1 à 150 kg. Les matériaux que nous forgeons sont les aciers de construction, l'innox, l'aluminium et le titane. Nous proposons des produits à tous les stades de la fabrication, de la pièce sur plan à la pièce après traitement thermique. Les contrôles sont effectués

par du personnel certifié. Notre système qualité est certifié ISO 9001-2008 et nous détenons l'homologation de la DB ».



Härterei Gerster AG - La compétence clé *traitement thermique* de two in one

Härterei Gerster est le spécialiste du traitement thermique. Son parc d'équipements est très complet, il maîtrise les procédés les plus divers (y compris la boruration, le durcissement laser, la trempe à la flamme, le HARD-INOX), il est en mesure de traiter aussi bien des millions de très petites pièces (quelques grammes) que des composants unitaires de grande taille (plusieurs tonnes). Il satisfait aux exigences sévères des marchés de la construction de machine, de l'automobile et des technologies médicales comme l'attestent les certifications correspondantes.

Metalyss SA - La compétence clé *fonte d'aluminium* de two in one

Metalyss AG est le spécialiste du moulage en sable de l'aluminium et des pièces forgées en aluminium et en laiton. « Nos pièces sont coulées et pressées avec des machines très modernes.

Nous vous apportons notre soutien depuis le développement jusqu'à la production en série de pièces usinées prêtes à être intégrées, d'une qualité irréprochable. Nos produits de qualité sont fabriqués exclusivement en Suisse, selon la devise : ce que nous faisons, nous le faisons bien ».

Schär Engineering AG - La compétence clé *ingénierie* de two in one

Schär Engineering AG est spécialisé dans le développement et l'optimisation de solutions high-tech. « Notre palette de prestations s'étend de l'ingénierie classique, du conseil et de la gestion de projet à la livraison de machines complètes et d'équipements clé-en-main, en passant par le développement de prototypes. Notre force est de réaliser des machines performantes tant sur le plan mécanique que sur celui de la commande et qui offrent une précision élevée et un excellent niveau de qualité ».

Wenka, Karl Wenger SA

Décolletage de précision jusqu'à 16 mm de diamètre. Présents à la foire de Hanovre depuis des années, Wenka démontre des compétences rares dans le «petit et précis» qui ont toujours rencontré des besoins sur les marchés allemand et mondial.

Caractéristiques

- L'entreprise est spécialisée dans l'usinage de pièces simples à complexes sur tours à cames et à commande numérique de la dernière génération pour offrir toutes les possibilités d'usinages de la petite à la grande série
- Travail en partenariat pour adopter la meilleure solution technologique

Compétences clés

Les techniciens de Wenka sont sans cesse à la recherche de nouvelles solutions pour réaliser les pièces plus rapidement et plus efficacement et

développent de nombreux appareils qui dynamisent encore leurs moyens de production.

Une visite à Hanovre s'impose

Pour toutes les entreprises à la recherche de compétences, de solutions innovatrices et de qualité en sous-traitance, la foire de Hanovre représente la plus grande place de marché du monde. L'OSEC a mis en place un écrin de qualité pour les sous-traitants suisses, pourquoi ne pas envisager de les visiter ?

- Dates : du 8 au 12 avril 2013
- Horaire(s) : de 9h à 18h00
- Localisation : Messegelände, 30521 Hannover, Allemagne – OSEC, Stand C12, Halle 4, Stand D41, Halle 2.

Hannover Messe 2013, Hannover

Schweizer Qualität an der Hannover Messe

Dieses Jahr geht die Hannover Messe mit dem Leitthema „Integrated Industry“ und elf Leitmessen an den Start. Entlang der gesamten Wertschöpfungskette repräsentieren sie einen industriellen Querschnitt durch alle relevanten Branchen. Für Besucher aus aller Welt bietet der Leitmessen-Mix die einzigartige Möglichkeit, sich umfassend über neue Produkte, aktuelle Technologien und Trends sowie innovative Forschungsansätze zu informieren.

Wie jedes Jahr wird die Osec mit zwei Ständen an der Veranstaltung teilnehmen. Auf dem ersten Stand in der Halle 2 werden Startups und innovierende Unternehmen vorgestellt, während die Messe Industrial Supply in der Halle 4 dem schweizerischen Zulieferwesen den Vorrang einräumt. Sehen wir uns genauer an, welche Kompetenzen wir dort entdecken können.

Federtechnik Group Schweiz

Die Unternehmensgruppe Federtechnik besitzt vier Produktionsstätten und 80-jährige Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von technischen Federn aus Draht und Metallband, in Kombination mit modernster Lasertechnologie, durch die Schweiß- und Schneidearbeiten präzise ausgeführt werden.

Eigenschaften

Die Firma bietet ein umfassendes Produktionsprogramm:

- Druck-, Zug- und Torsionsfedern im Durchmesserbereich von 0.15 – 20 mm.
- Stanzbiegeteile (stanzen, Gewindeformen, schweißen, montieren)
- Moderner Werkzeugbau und eigene Prototypenwerkstatt
- Montageteile und Komponenten
- Lasertechnologie (schweißen und schneiden)
- Feinschneiden, Umformen bis 630 To.

Kernkompetenzen

Der Maschinenpark der Federtechnik Group garantiert eine schnelle, flexible und kostengünstige Produktion von Kleinst- mittelgrossen und Gross-Serien für nationale und internationale Kunden in den verschiedensten Industriezweigen (Automobil, Medizin, Seilbahnen, Elektro-, Maschinen-, Bau- oder Kunststoffindustrie). Die Federtechnik Group bietet

technische Unterstützung in allen Entwicklungsstadien, von der Vorserie bis zur Endserienproduktion. ISO/TS 16949, ISO 14001.

Otto Suhner AG

Es ist nicht immer notwendig, für neue Konstruktionen völlig neue Bauelemente zu entwickeln. Im vom Unternehmen entwickelten Programm zum Thema „flexible Antriebstechnik“ werden für die verschiedensten Konstruktionen standardisierte Antriebs- und Kraftübertragungselemente angeboten.

Kernkompetenzen

Über 90 Jahre Erfahrung haben der Otto Suhner AG ermöglicht, ihren Kunden eine sehr umfangreiche Auswahl an Elementen und Baueinheiten in zahlreichen Abmessungen und Ausführungen anzubieten, wobei alles gemäss sehr strenger Qualitätsmassstäbe höchst präzise ausgeführt wird. In anderen Worten: Das Unternehmen liefert schnell und kostengünstig folgende Artikel: Biegsame Hochleistungswellen, Spiralkegelräder, Elektro- und Druckluftmotoren.

Otto Suhner ist darüber hinaus in der Lage, Einzelteile oder bereits montierte Baugruppen in Standardabmessungen oder aufgrund von Kundenzeichnungen zu liefern.

Schmiedewerk Stoss AG

Freiformschmiedeteile bis 5 to Gewicht Büchsen, Stäbe, Wellen, Platten, Scheiben in gerader und abgesetzter Form. Nahtlos warmgewalzte Ringe bis 5 to und bis Ø 3'500 mm in rechteckiger und profilierter Form. Ausführung der Schmiedeteile roh, vorgedreht, fertiggedreht

Werkstoffsorten

Kohlenstoffstähle, niedrig- und hochlegierte Stähle, rostfreie Stähle, Nickel und Nickellegierungen, Aluminium und Bronze

Stärken

Breite Produktpalette, grosse Auswahl an Materialsorten, profilierte Teile, lieferreue, logistische Lösungen, kompetenz in hochlegierten Materialsorten



Sulzer Innotec

Fertigungslösungen aus einer Hand

Produktion und Engineering vereint Fertigungskompetenzen in mechanischer Bearbeitung und Schweissttechnik mit dem zugehörigen Ingenieurwissen. „Unsere Kunden, klein- und mittelständische Unternehmen genauso wie internationale Konzerne, profitieren ausserdem von unserer Integration in Sulzer Innotec mit Technischer Diagnostik, Materialprüfung und F&E-Kompetenzen in Werkstoffen und Strömungstechnik“.

Die *mechanische Präzisionswerkstatt* ist spezialisiert auf die Herstellung von Einzelteilen, Baugruppen und Prototypen. Ein moderner Maschinenpark ermöglicht die Anwendung komplexer Fertigungsverfahren wie der 5-Achs-Simultanfräsbearbeitung auch auf Werkstoffen wie Titan- und Nickelbasislegierungen.

Mit *Sulzer Metco Laser Surface Engineering* bietet die Firma verschiedene Hochleistungslaser in der Materialbearbeitung ein und bietet eine breite Palette von Laserschweiß-Dienstleistungen in verschiedensten Geschäftsfeldern an, die von der Medizinaltechnik über den Formenbau bis zu Gas-turbinenbauteilen reichen.

Die Gruppe Verbindungstechnik und Wärmebehandlung erledigt hochwertige Schweißaufgaben aus schweißstechnisch anspruchsvollen Werkstoffen und Werkstoff-kombinationen. „Das Schweiß-Engineering berät unsere Kunden in der Entwicklungs-, Konstruktions- und Fertigungsphase oder bei Schweiß-sproblemen. Sie planen Verfahrensprüfungen, Schweißüberwachungen, Schweißabnahmen.

two in one - Das Netzwerk – um Stärker weiter. two in one bedeutet, dass sich mehrere Spezialisten aus verschiedenen Kompetenzbereichen auf das Wichtigste konzentrieren – auf Sie.



Knoepfel AG - Die two in one-Kernkompetenz *CNC-Produktion*

Der Name Knoepfel ist ein Synonym für die wirtschaftliche, spanabhebende Herstellung komplexer Werkstücke mit hohen Präzisionsanforderungen. „Mit unserer rotativen und kubischen Fertigung und der spezialisierten Herstellung von Kurven stellen wir wirtschaftlich und zeitgenau präzise Bauteile her.“ Für Unternehmen, die ihre Produkte schneller im Ziel haben wollen.

Benninger Guss AG - Die two in one-Kernkompetenz *Guss*

Benninger Guss AG produziert Gussteile nach individuellen Kundenwünschen. Diese Wünsche sind durch bestimmte Formgebung, speziellem Werkstoff und Terminvorgaben klar definiert. Produziert werden Gussteile für höchste Ansprüche in Klein- und Mittelserien bis zu einem Stückgewicht von 5.5 Tonnen.

BWB-Betschart AG - Die two in one-Kernkompetenz *Oberflächentechnik*

Die unternehmergeführte BWB-Gruppe bietet für Kunden aus Industrie, Architektur und Design elektrolytische, chemische und galvanische Oberflächenbehandlungen an.

Sie ist mit sechs Standorten in der Schweiz und je einem Werk in Deutschland und Rumänien vertreten. In Stans-Oberdorf bietet die BWB auch die mechanische Bearbeitung von Aluminiumprofilen und -platten an.

bytics engineering AG - Die two in one-Kernkompetenz *Ingenieurdienstleistungen*

„Auftragsentwicklungen in Maschinentechnik, Präzisionstechnik, Robotik und Mechatronik sind unser Kerngeschäft. Unsere Maschinen-, Elektro- und Softwareingenieure verschmelzen vielseitige Projekterfahrungen mit ingenieurwissenschaftlicher Expertise. Technischer Vorsprung für unsere Kunden und Produkte mit Leadership-Qualitäten sind das Resultat.“

Flükiger & Co AG - Die two in one-Kernkompetenz *Industrieschmiede*

„Unser Kerngeschäft sind warmgeformte Komponenten. Auf 9 Schmiedegruppen stellen wir Teile von 0.1 bis 150 kg her. Als Werkstoffe kommen Baustähle, Inox, Alu, und Titan in Frage. Von der Zeichnung bis zum thermisch behandelten Teil können wir die ganze Produktkette anbieten. Prüfungen werden durch zertifiziertes Fachpersonal ausgeführt. Wir unterhalten ein Q-System nach ISO 9001-2008 und verfügen über die DB-Zulassung.“

Härtere Gerster AG -Die two in one-Kernkompetenz *Wärmebehandlung*

Härtere Gerster ist der Spezialist für technische Wärmebehandlungen: Vielfältiger Anlagenpark, verschiedenste Verfahren (inkl. Borieren, Laserhärten, Flammhärten, HARD-INOX), Behandlung von Millionen von Kleinteilen (wenige Gramm) als auch einzelnen Grosskomponenten (mehrere Tonnen). Dank entsprechenden Zertifizierungen werden die hohen Ansprüche der Maschinen-, Automobilindustrie und Medizintechnik erfüllt.

Metalyss AG - Die two in one-Kernkompetenz *Aluminiumguss*

Die Metalyss AG ist der Spezialist für Aluminium Sandguss und Schmiedeteile aus Aluminium und Messing. Wir gießen und pressen mit modernsten Maschinen. „Wir unterstützen Sie von der Entwicklungsphase bis zur Serienproduktion qualitativ einwandfreier, einbaufertig bearbeiteter Werkstücke. Unsere Qualitätsprodukte stellen wir ausschliesslich in der Schweiz her, nach dem Motto: Was wir tun, tun wir gut!“

Schär Engineering AG - Die two in one-Kernkompetenz *Engineering*

Schär Engineering AG ist spezialisiert in der Entwicklung und Optimierung von High-Tech Lösungen. „Unser Dienstleistungsangebot reicht von klassischem Engineering, Beratung, Projektmanagement und der Entwicklung von Prototypen bis zur Lieferung von kompletten Maschinen und schlüsselfertigen Anlagen. Unsere Stärken sind mechanisch wie steuerungsseitig anspruchsvolle Maschinen mit hohen Genauigkeiten sowie bester Qualität.“



Wenka, Karl Wenger SA

Präzisionsdecolletage bis 16 mm Durchmesser. Wenka ist seit Jahren auf der Hannover Messe präsent und zeichnet sich durch seltene Kompetenzen im Bereich „klein und präzise“ aus, die auf dem deutschen und weltweiten Markt immer auf Nachfrage stoßen.

Eigenschaften

Das Unternehmen ist spezialisiert in der Bearbeitung von einfachen bis anspruchsvollen Teilen auf Nockendrehmaschinen und hochmodernen digital gesteuerten Drehmaschinen und kann so alle Möglichkeiten der Fertigung von kleinen bis großen Serien anbieten.

Partnerschaftliche Zusammenarbeit bei der Suche nach der besten technologischen Lösung. ▶

Kernkompetenzen

Die Techniker von Wenka sind ständig auf der Suche nach neuen Lösungen, um Werkstücke schneller und effizienter herzustellen. Sie entwickeln zahlreiche Geräte, um so die Betriebsmittel noch dynamischer zu gestalten.

Der Besuch der Hannover Messe ist ein Muss

Für alle Unternehmen, die auf der Suche nach Kompetenzen, innovierenden Lösungen sowie hochwertigen Zulieferfirmen sind, stellt die Hannover Messe den weltweit grössten Marktplatz dar. Die OSEC hat für die schweizerischen Zulieferfirmen ein qualitativ hochwertiges Umfeld geschaffen, ein Besuch lohnt sich!

- Termine : vom 8. bis 12. April 2013
- Öffnungszeiten : von 9 Uhr bis 18 Uhr
- Standort : Messegelände, 30521 Hannover, Deutschland – Stand C12, Halle 4, Stand D41, Halle 2.

Hannover Messe 2013, Hanover



High quality Swiss showcase in Hanover

Next Hannover Messe will feature a solid 11-tradeshow lineup and is headlined "Integrated Industry." True to this headline, the tradeshow will span entire value chains and provide a representative cross-section of all key industries. For visitors from all around the world, Hannover Messe's tradeshow mix is an unparalleled opportunity to learn all about the latest industrial products, technologies and trends and keep up with the latest developments in research.

As every year Osec will organise two stands. The first one will be located in hall two and will present start-ups and innovative companies while the booth in hall four, Industrial Supply, will emphasize Swiss subcontractors' abilities. Let's see what skills can be discovered there.

The Federtechnik Group

The Federtechnik Group has four production sites and over 80 years of experience in the development and manufacture of technical springs from wire and metal strip. The company combines advanced laser technology that allows it to carry out precision welding and cutting operations to his know-how.

Characteristics

The company offers a wide range of products:

- compression, traction and torsion springs ranging from 0.15 to 20 mm in diameter
- curved embossed parts (stamping, thread forming, welding and assembly)
- manufacture of modern tools and prototyping workshop for the company
- manufacture of assembly parts and components
- laser technology (welding and cutting)
- precision cutting and forming up to 630 t.

Key competencies

The Federtechnik Group's machine pool guarantees fast, flexible and cost-effective production of small, medium and large series for their domestic and international customers whatever their sector of activity (automotive, medicine, cable car, electronics, machinery, building or plastics). The Federtechnik Group offers technical support at all stages of de-

velopment from pre-series to final serial production. ISO/TS 16949, ISO 14001

Otto Suhner AG

Newly designed constructions do not always require the development of completely new components. With its "flexible drive technology" program, the company can provide standardized drive and power transmission units for all kinds of construction.

Key competencies

With 90 years of experience, Otto Suhner AG offers a wide selection of units and assemblies in many sizes and versions, all highly precisely machined on strict quality standards. It means the company delivers quickly and cost effectively: flexible shafts, spiral bevel gears and electric and pneumatic motors.

Otto Suhner AG can manufacture and supply single components or complete assemblies in standard dimensions or based on customers' specifications.

Schmiedewerk Stooss AG

The company produces open-die forgings up to 5 tonnes: Sleeves, bars, shafts, plates, discs in straight and contoured shape. Seamless-hot rolled rings up to 5 tons and to diam. 3500 mm in rectangular and profiled shape. Execution of the forging parts: unmachined, pre-machined, finished machined.

Material grades

Carbon steels, low and high alloyed steels, stainless steels, nickel and nickel alloys, aluminium and bronze

Strengths

Wide product range, variety of material grades, profiled parts, delivery performance, logistical solutions, competence in high alloyed material grades



Sulzer Innotec

Manufacturing Solutions from One Source

Production and Engineering combines manufacturing competencies in machining and welding technology with the accompanying engineering background. "Our customers, small and middle-class businesses as well as international corporations benefit from our integration in Sulzer Innotec with technical diagnostics, certified testing and R&D competencies in materials and fluid technology".

The *Precision Machine Shop* is specialised in the production of prototypes, sub-assemblies, complete systems, single parts and small to medium size batches. State-of-the-art equipment allows complex manufacturing processes like 5-axes simultaneous milling also with challenging materials like titanium- or nickel-based alloys.

The *Sulzer Metco Laser Surface Engineering* division operates several high-power lasers for material processing and offers a wide range of laser welding services for customers in several different business areas ranging from medical technology, through mold production, to gas turbine components.

The group *Joining and Heat Treatment* is carrying out a wide variety of high-quality welding assignments with challenging materials and material combinations. "The *Welding Engineering* supports our customers during the production- development-, design phase and/or welding problems. They plan

procedure audits, assume welding supervisions and welding approvals."

two in one network to offer more two in one means that several specialists from various areas of expertise aim to the most important focus: you.



Knoepfel AG - two in one *CNC production* core competence

The Knoepfel name is a synonym for economic manufacturing of complex workpieces with high precision. "With our rotary and cubic production possibilities and the specialized manufacture of cams, we produce components at the best price within short deadlines". For companies who wish to receive products that correspond to their needs faster.

Benninger Guss AG - two in one *casting* core competence

Benninger Guss AG produces castings according to individual customer requirements. These requirements are clearly defined by specific shapes, special materials and deadlines. Castings are produced for the highest standards in small and medium series up to a weight of 5.5 tons.

BWB-Betschart AG - two in one *surface technology* core competence,

Managed by its founder, the BWB group offers galvanic, electrolytic and chemical surface treatments for industrie, architecture and design.

It is represented with six locations in Switzerland and a factory in Germany and Romania. In Stans-Oberdorf, BWB also offers machining of aluminum profiles and plates.

bytics engineering AG - two in one *engineering services* core competence

"Contract developments in mechanical engineering, precision technology, robotics and mechatronics are our core business. Our mechanical, electrical and software engineers merge allround project experience with engineering expertise. This results in a technical head start for our customers as well as products with leadership qualities."

Flükiger & Co AG - two in one *industry forge* core competence

"Thermoformed components are our core business. We produce parts from 0.1 kg to 150 kg split in 9 forge groups. The materials we deal with are: steels, stainless steel, aluminum, and titanium. We can offer the entire product chain from the drawing to the heat treated part. Checks are performed by certified personnel. We maintain a quality system according to ISO 9001-2008 and have the DB approval".

Härtereier Gerster AG - two in one *heat treatment* core competence

Härtereier Gerster is the specialist for technical heat treatments; its equipment is large and includes various procedures (incl. Boriding, laser hardening, oxy-acetylene, HARD-INOX). The company is equipped to treat millions of small parts (a few grams) as also individual large components (several tons). It meets the high demands of mechanical engineering, auto-

otive industry and medical technology and is rewarded by several targeted certifications.

Metalys AG - two in one *die-cast aluminum* core competence

Metalys AG is the specialist for aluminum sand casting and forgings of aluminum and brass. "We pour and press with the most modern machines. We support our customers from the design phase to the production of quality machined workpieces ready for installation. Our high quality products are exclusively produced in Switzerland according to the motto: Swiss quality at its best.

Schär Engineering AG - two in one *engineering* core competence

Schär Engineering AG is specialized in the development and optimization of high-tech solutions. "Our services range from classic engineering, consulting, project management and the development of prototypes to the delivery of complete machines and turnkey plants. Our strength is to realise efficient machines both in terms of mechanic and control guaranteeing high accuracy and high quality".

Wenka SA, Karl Wenger SA

High precision turning up to 16 mm in diameter. Present at the Hannover Fair for many years, Wenka demonstrates rare expertise in the «small and accurate» which always meet demands on the German and global markets.

Characteristics

- The company is specialized in machining of simple to complex parts on cam auto lathes and the latest generation CNC to offer all possibilities of machining from small to large series
- Working in partnership to adopt the best technological solution

Key competencies

Wenka technicians are constantly looking for new solutions to produce parts faster and more efficiently and develop many devices that further improve their means of production.

A visit to Hanover may be mandatory

For all companies looking for skills and innovative and quality solutions in subcontracting, the Hanover Fair is the largest world marketplace. OSEC has implemented a quality shop window for Swiss subcontractors; why not consider visit them?

- Dates: from April 8 to 12, 2013
- Hours: from 9:00 to 18:00
- Location: Messegelände, 30521 Hannover, Germany, OSEC, Stand C12, Halle 4, Stand D41, Halle 2

Retrouvez toutes les informations relatives à la participation suisse à la Hannover Messe 2013 :

Alle Informationen bezüglich der Schweizer Teilnahme an der Hannover Messe 2013 finden Sie hier:

You can find all information about the Swiss participation in the Hannover Messe 2013 on Eurotec's:



<http://eurotec-online.com/2012/10/25/swiss-pavilions-at-hannover-messe-2013/>

www.hannovermesse.de