

Exposition interne Hermle AG, Gosheim, Allemagne

Hermle AG : Journée porte ouverte et nouveautés

Plus de 2000 visiteurs en provenance d'Allemagne, des pays de la communauté européenne, et même plusieurs groupes en provenance du Japon, de la Corée, de la Russie, d'Israël, de la Chine et de Thaïlande, se sont rendus aux traditionnelles journées portes ouvertes de Hermle AG qui se sont tenues du 23 au 26 avril 2009 à Gosheim.

Domaines d'activités

Les visiteurs ont pu y découvrir les nouveautés techniques de la gamme de centres d'usinage Hermle.

Dans le centre de technologie et de formation, les différents secteurs pour lesquels les machines Hermle sont employées ont été présentés sur une vingtaine de machines. Ces domaines sont notamment la fabrication d'outils, de gabarits et de formes, les techniques médicales, l'industrie automobile et du sport automobile et de bien d'autres secteurs.

Grande première

Le système d'usinage flexible RS 4 réunit un robot industriel, un magasin à palettes et un, voire même deux centres d'usinage 5 axes et forme ainsi un système de production complet. Le poids de transport très élevé de 1 000 kg du robot réunit les conditions idéales pour le chargement et le déchargement entièrement automatiques de grandes pièces lourdes des centres d'usinage hautes performances. Le robot peut être équipé d'un système de preneur actif ou passif.

Le magasin de palettes a été conçu pour accueillir les palettes dont les dimensions ne dépassent pas 1 000 x 800 x 800 mm (L x l x h). Un poste d'équipement surveillé au moyen de détecteurs permet de charger et de décharger le système, même en parallèle au temps principal, une enceinte de sécurité supplémentaire n'étant alors pas nécessaire. En option, le poste d'équipement est disponible avec un dispositif de rotation et peut également être chargé et déchargé au moyen d'une grue. L'enceinte de sécurité au design harmonieux, développée en tenant compte des aspects ergonomiques, dispose de grandes portes d'accès et s'adapte à un ou deux centres d'usinage. L'ordinateur central se charge de la commande, de l'organisation et de la surveillance de l'ensemble du système d'usinage.

Automatisation de la gamme

Avec le robot RS 4, Hermle complète sa gamme de systèmes de robots RS 1 à RS 2 et RS Combi, RS 3 à RS 4. Tous les modèles de machines de la série C 20, C 30, C 40, et désormais également C 50, peuvent dorénavant être entièrement automatisés.



Pour compléter l'exposition

Une exposition spéciale sous le signe des « techniques d'outillage » qui a accueilli 40 exposants avec leurs propres stands dans les secteurs des techniques d'outillage, CAO/FAO et techniques de commande, a complété cette manifestation. Des visites guidées de l'entreprise ont montré la diversification de Hermle AG, mais surtout les lignes de production ultra modernes, les concepts d'assemblage actuels et les investissements réalisés sur le site de Gosheim.

Hausausstellung Hermle, Gosheim, Deutschland

Hermle AG: Hausausstellung und Neuheit

Über 2000 Besucher aus dem Inland und dem europäischen Ausland, wobei einige Besuchergruppen sogar aus Japan, Korea, Russland, Israel, China und Thailand anreisten, besuchten die Hermle AG in Gosheim zur traditionellen Hausausstellung vom 23. bis 26. April 2009.

Geschäftsbereiche

Alle Besucher verschafften sich einen Überblick über die technischen Neuheiten aus dem Programm der Hermle Bearbeitungszentren.

An über 20 Maschinen im Technologie- und Schulungszentrum, wurden die verschiedensten Branchen, in welchen Hermle Maschinen ihren Einsatz finden, repräsentiert. Dies sind unter anderem der Werkzeug- und Formenbau, die Medizintechnik, der Automobilbau und Rennsport, die optische Industrie, die Zulieferindustrie und viele andere mehr.

Eine grosse Premiere

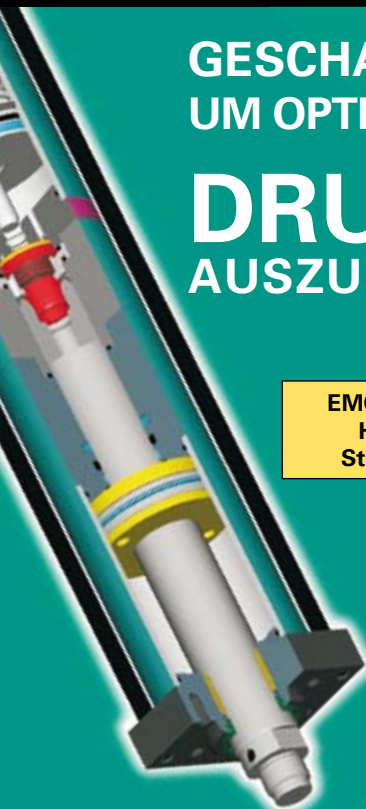
Das flexible Fertigungssystem RS 4 vereint einen Industrieroboter, ein Palettenmagazin und ein oder sogar zwei 5-Achsen Bearbeitungszentren zu einem Produktionssystem. Das mit 1000 kg sehr hohe Transportgewicht des Roboters bietet die Voraussetzungen zum vollautomatischen Be- und Entladen von Hochleistungs-Bearbeitungszentren mit großen, schweren Bauteilen, wie sie im Werkzeug- und Formenbau, im Maschinenbau und anderen Branchen öfters vorkommen. Der Roboter kann mit einem aktiven oder passiven Greifersystem ausgerüstet werden.

Das Palettenmagazin ist auf Palettenabmessungen bis L x B x H 1000 x 800 x 800 mm ausgelegt. Ein sensorüberwachter Rüstplatz erlaubt hauptzeitparalleles Be- und Entladen des Systems, wobei eine zusätzliche Schutzeinhausung nicht erforderlich ist. Der Rüstplatz ist optional drehbar und kann auch mittels Kran be- und entladen werden. Die ergonomisch gestaltete Umhausung mit großzügigen Zugangstüren passt sich an das oder die beiden Bearbeitungszentren harmonisch an. Der Leitreechner übernimmt die Steuerung, die Organisation und die Überwachung des gesamten Fertigungssystems.

Automatisierung der Produktpalette

Mit dem RS 4 komplettiert Hermle sein Programm an Robotersystemen vom RS1 über RS 2 und RS Kombi, RS 3 bis

GESCHAFFEN,
UM OPTIMALEN
DRUCK
AUSZUÜBEN.



EMO Mailand
Halle 14
Stand G 12

Motek Stuttgart
Halle 5
Stand 5110

- Pneumohydraulik mit pneumatischem Anschluss
- Energiesparend, leise und sauber
- Kundenlösungen und umfangreiches Standardprogramm schnell lieferbar

Entwickelt zum

- Fügen
- Stanzen
- Einpressen
- Umformen

Bewiesene Qualität

- Über 150.000 Geräte im Einsatz
- Garantie auf 10 Mio. Hübe
- Weltweite Präsenz

TOX® PRESSOTECHNIK
GmbH & Co. KG

Riedstraße 4
D-88250 Weingarten
Tel. +49 (0)751 5007-0
Fax +49 (0)751 52391

www.tox-de.com



neu zum RS 4. Alle Maschinenmodelle der Hermle-Baureihen C 20, C 30, C 40 und nun auch C 50 können jetzt mittels dieser Robotersysteme komplett automatisiert werden.

Zur Abrundung der Ausstellung

Eine Sonderschau unter dem Motto „Werkzeugtechnik“, mit 40 Ausstellern aus den Bereichen Werkzeugtechnik, CAD/CAM und Steuerungstechnik, die sich mit eigenen Messeständen präsentierten, rundete die gelungene Veranstaltung ab.

Betriebsrundgänge zeigten anschaulich die Fertigungstiefe der Hermle AG und vor allen Dingen die hochmoderne Produktionseinrichtungen, die zeitgemäßen Montagekonzepte und die getätigten Investitionen am Standort Gosheim.

Open House Hermle AG, Gosheim, Germany



Hermle AG: In-house show and news

Over 2000 visitors from Germany and throughout Europe, including groups from Japan, Korea, Russia, Israel, China and Thailand, attended the traditional in-house exhibition of Hermle AG in Gosheim from April 23 - 26, 2009.

Field of activities

They all gained a good overview of the new technology offered in Hermle's programme of machining centres. More than 20 machines in the Technology and Training Centre represented the fields in which Hermle machines are used. These include tool, die and mould making, medical technology, automotive and motorsports, the optical industry, suppliers to the above and many more.

First presentation

The flexible RS 4 production system combines an industrial robot, a pallet magazine and one or even two 5-axis machining centres in a single production system. The 1000 kg transport weight of the robot is very high and offers the pre-conditions for fully automatic loading and unloading of high performance machining centres with large heavy parts such as are often found in tool and mould making, machine manufacturing and other industries. The robot can be fitted with an active or passive gripper system.

The storage place for pallet is designed for pallet dimensions up to L x W x H 1000 x 800 x 800 mm. A sensor-monitored set-up station allows for loading and unloading of the system in parallel to production time and no additional protective enclosure is required. The set-up station can optionally be enabled for rotation and can also be loaded and unloaded with a crane. The ergonomically designed enclosure with spacious access doors fits seamlessly onto the machining centre(s). The master computer is responsible for control, organization and monitoring of the entire production system.

An automated product range

The RS 4 completes Hermle's programme of robot systems extending from the RS1 through RS 2 and RS Kombi, RS 3 to the new RS 4. All machine models of series C 20, C 30, C 40 and now also C 50 can be completely automated with robot systems.

To complete the show

The successful event was topped off by a special exhibit entitled "Tool Technology" with 40 exhibitors from industry sectors such as tool technology, CAD/CAM, and control technology.

Tours of the plant revealed Hermle AG's manufacturing depth, illustrating especially the ultramodern manufacturing equipment, the latest in assembly concepts, and upcoming investment projects in the Gosheim location.