

Convoyeur de copeaux polyvalent Turbo MH500

Aluminium, laiton, acier : Le nouveau convoyeur de copeaux Turbo MH500 est capable de traiter une vaste gamme d'applications, de matériaux et de types de copeaux. Le groupe suisse LNS présente en plus de ce convoyeur, un tout nouveau système haute pression et d'autres innovations, lors de divers salons de la machine-outils dans le monde.



Acier, laiton, aluminium : Le convoyeur Turbo MH500 est capable de traiter tous types de matériaux et formes de copeaux et offre une excellente filtration.

Messing, Stahl, Aluminium: Der Turbo MH500 kann die verschiedensten Späne verarbeiten und überzeugt mit guter Filtration.

Steel, brass, aluminium: The Turbo MH500 conveyor can handle all kinds of chip material and types and convinces with good level.

Le groupe Suisse LNS s'engage sur une piste innovante : le leader mondial en ravitaillement de barres présente non seulement le convoyeur de copeaux Turbo MH500, mais aussi un nouveau système haute pression, le PowerStream SA. Ces nouveautés retiendront toute l'attention lors des prochains salons de la machine-outils, tels Medisams 2011 (Moutier, Suisse), parmi d'autres. LNS, basée à Orvin en Suisse, est une entreprise internationale avec sept sites de production et 550 employés dans le monde. Avec les fameuses séries de ravitailleurs de barres Express, Sprint et Alpha, LNS est devenue le leader mondial dans le ravitaillement de barres. De plus, l'entreprise propose des systèmes d'évacuation des copeaux et de gestion du liquide de coupe (CCM), se présentant ainsi comme le « One-Stop-Shop » de l'industrie des machines-outils.

Gains de temps et d'argent : Turbo MH500

Il ya environ un an, LNS lançait le premier modèle du convoyeur de copeaux Turbo MH500 sur le marché. De nombreuses unités ont été vendues depuis – à la fois en Europe et aux États-Unis. « Le retour des clients est très positif » déclare Jamie Towers, Global Product Manager CCM chez LNS. « L'un des plus grands avantages du Turbo MH500 vient de la diminution de l'entretien nécessaire du réservoir de liquide de coupe. Par exemple, l'un de nos clients effectuait une maintenance toutes les six semaines sur le réservoir de liquide de coupe – comprenant l'extraction et le nettoyage du convoyeur et du réservoir. A présent, il lui suffit de le faire tous les six mois », explique J. Towers. « Cela signifie que le Turbo MH500 permet à nos clients d'économiser non seulement du temps, mais aussi de l'argent. »

Parallèlement à la diminution de l'entretien et des coûts, la polyvalence représente l'avantage le plus important de ce convoyeur robuste : contrairement à la plupart des autres produits sur le marché, il est capable de traiter une multitude d'applications et de matériaux, du laiton à l'aluminium, ainsi que différents types de copeaux. De plus, le Turbo MH500 garantit une bonne filtration, ce qui permet de garder le réservoir de la machine libre de copeaux. « De nos jours, les machines-outils sont capables d'effectuer un grand nombre de processus d'usinage, et produisent une vaste gamme de copeaux et de formes. Le problème rencontré par les clients était que les systèmes d'évacuation de copeaux manquaient de filtration ou étaient très chers et complexes », déclare J. Towers. « Le Turbo MH500 est capable de traiter l'ensemble du spectre. Il constitue la solution la plus polyvalente sur le marché. »

Système novateur de haute pression

LNS lance également une innovation dans le secteur des systèmes haute pression (HPC) : « Le nouveau PowerStream SA a été adapté aux besoins des clients, afin d'apporter plus de flexibilité et d'augmenter la productivité. L'unité autoportante est compacte et les réglages de pression sont faciles à effectuer. D'autre part, l'écran PLC facilite son utilisation », explique Jamie Towers. Le nouveau système haute pression peut fournir jusqu'à 140 bar de liquide de coupe filtré pour tous types de machines. La pompe incorporée de transfert de liquide de coupe et le réservoir assure une performance et une fiabilité maximales. J. Towers : « Le PowerStream SA augmente la durée de vie des outils et l'état de surface, tout en optimisant l'ensemble du processus de fabrication ».

Vielseitig Späneförderer Turbo MH500

Aluminium, Messing, Stahl: Der neue Späneförderer Turbo MH500 kann eine Vielzahl von Materialien und Formen verarbeiten. Die Schweizer LNS Group stellt diese Innovation zusammen mit einem neuen Hochdruck-Kühlmittelsystem und anderen Neuheiten auf mehreren Messen weltweit vor.

Die Schweizer LNS Group ist auf Innovationskurs: Der Weltmarktführer bei Stangenladegeräten präsentiert nicht nur den neuen Späneförderer Turbo MH500, sondern auch das innovative Hochdruck-Kühlmittelsystem PowerStream SA. Die Neuheiten werden unter anderem auf den Technologie-Fachmessen wie Medisams 2011 (Moutier, Schweiz) ins Blickfeld gerückt. LNS ist ein internationales Unternehmen mit Sitz im schweizerischen Orvin und mit sieben Produktionsstätten sowie 550 Mitarbeitern auf der ganzen Welt. Durch erfolgreiche Stangenlade-Serien wie Express, Sprint und Alpha wurde LNS zum Weltmarktführer in diesem Bereich. Zusätzlich zu Stangenlade-Einrichtungen bietet LNS auch Späneförderer und Kühlmittelsysteme an und hat sich damit als Komplettanbieter für die Werkzeugmaschinenindustrie etabliert.



Amélioration de la durée de vie des outils et de l'état de surface : Le système de réfrigération haute pression de LNS, PowerStream SA.

Erhöht die Werkzeug-Standzeit und verbessert die Endoberfläche: PowerStream SA, das Hochdruck-Kühlmittelsystem von LNS.

Improving tool life and surface finish: LNS' high pressure coolant system PowerStream SA.

Spart Zeit und Kosten: Turbo MH500

Vor einem knappen Jahr hat LNS das erste Modell des Späneförderers Turbo MH500 auf den Markt gebracht. Zahlreiche Exemplare wurden seither verkauft – sowohl in Europa, als auch in den USA. „Die Rückmeldungen der Kunden seien äusserst positiv“, berichtet Jamie Towers, LNS-Produktmanager für Späneförderer und Kühlmittelsysteme. „Einer der wichtigsten Pluspunkte ist die erhebliche Reduktion des Wartungs-Aufwandes. In einem konkreten Fall konnte einer unserer Kunden die Wartungsarbeiten besonders drastisch reduzieren: Während die alten Späneförderer und Kühltanks

einmal in sechs Wochen gewartet und gereinigt werden müssen, benötigt der MH500 nur eine einzige Wartung in sechs Monaten“, sagt Towers. „Das bedeutet: Der Turbo MH500 spart unseren Kunden nicht nur Zeit, sondern auch Geld.“

Neben der einfachen Wartung und der Kostenersparnis ist die Vielseitigkeit das grösste Plus des robusten Späneförderers: Im Gegensatz zu anderen Modellen auf dem Markt kann er eine Vielzahl von Materialien und Formen fördern, von Stahl bis Aluminium. Zudem garantiert der Turbo MH500 eine gute Filtration, damit der Maschinentank frei von Spänen bleibt. „Werkzeugmaschinen sind heute in der Lage, vielseitige Bearbeitungsprozesse durchzuführen und dabei die verschiedensten Späne zu erzeugen. Das Problem, mit dem die Kunden bisher konfrontiert waren, war die Tatsache, dass Förderer entweder keine Filtration hatten oder sehr komplex und teuer waren“, erklärt Towers. „Der Turbo MH500 ist eine perfekte Lösung, weil er das gesamte Spektrum abdeckt. Er ist der vielseitigste Späneförderer auf dem Markt.“

Neues Hochdruck-Kühlmittelsystem

Auch im Bereich der Hochdruck- Kühlmittelsysteme (HPC) hat LNS eine Neuerung zu bieten: „Der neue PowerStream SA wurde speziell auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten, um die Flexibilität und Produktivität zu steigern. Das eigenständige Gerät ist kompakt, Druck-Anpassungen sind leicht umsetzbar. Darüber hinaus macht das neue PLC Display die Maschine besonders benutzerfreundlich“, so Towers. Das neue Hochdruck- Kühlmittelsystem kann gefiltertes Kühlmittel mit einem Druck von bis zu 140bar liefern. Towers: „Der PowerStream SA erhöht die Werkzeug-Standzeit, verbessert die Endoberfläche und optimiert somit den Produktionsprozess.“

Versatile chip conveyor Turbo MH500

Aluminium, brass, steel: The new chip conveyor Turbo MH500 can handle a multiple range of applications, material and chip types. The Swiss LNS Group introduces this innovation along with a brand new high pressure coolant system and other novelties at various machine tool shows in Europe and USA.

The Swiss LNS Group is on the innovation track: The world leader in bar feeding introduces not only the new chip conveyor Turbo MH500, but also an innovative high pressure coolant system, the PowerStream SA. The novelties will be at the center of attention at the upcoming manufacturing technology shows like Medisiam 2011 (Moutier, Switzerland),

amongst others. LNS, headquartered in Orvin, Switzerland, is an international company with seven production facilities and 550 employees around the globe. With successful bar feeder series like Express, Sprint and Alpha, LNS has become the world leader in bar feeding. In addition to that, LNS offers chip disposal and coolant management systems (CCM), making it the one-stop-shop for the machine tool industry.

Time and cost saving: Turbo MH500

About a year ago, LNS introduced the first model of the Turbo MH500 chip conveyor on the market. Numerous units have been sold since – both in Europe and the United States. "The customer feedback is very positive", reports Jamie Towers, LNS Global Product Manager CCM. "One of the biggest benefits of the Turbo MH500 is the reduction in maintenance required on the machine tool coolant tank. In a specific case one of our clients had to carry out maintenance on existing coolant tank – including extracting and cleaning conveyors and tank – every six weeks. Now he only has to do it once every six months", says Towers. "That means: The Turbo MH500 saves not only time, but also money for our customers."

Besides reduction of maintenance and the cost savings, the versatility is the most important advantage of the robust conveyor: Unlike most of the other products on the market, it can handle a multiple range of applications and material, from brass to aluminium, as well as all the different chip types. Additionally, the Turbo MH500 guarantees a good filtration level to keep the machine tank clear of chips. "Machine-tools today are capable of many types of machining processes and produce a wide range of chip types and shapes. The problem customers were faced with was that the conveyor solutions either lacked filtration or were very expensive and complex", states Towers. "The Turbo MH500 can operate the whole spectrum. It is the most versatile solution on the market."

Innovative high pressure coolant system

LNS also launches an innovation in the high pressure coolant (HPC) sector: "The new PowerStream SA has been tailored to the clients needs, to provide flexibility and increase productivity. The stand alone unit is compact, pressure adjustments are easy to handle. And the PLC display makes it very user friendly", explains Jamie Towers. The new high pressure coolant system can deliver up to 140 Bar of filtered coolant for all types of machines. The incorporated coolant transfer pump and on-board coolant tank ensure maximum performance and reliability. Towers: "The PowerStream SA improves tool life and surface finish, optimizing the whole production process".

LNS SA

CH-2534 Orvin

Tel. +41 (0)32 358 02 00 - Fax +41 (0)32 358 02 01

lns@lns-world.com - www.lns-europe.com

PRODUCTEC
LOGICIELS ET SERVICES DE PROGRAMMATION CNC

CH-2842 Rossemaison

Tél : +41 32 421 44 33

www.productec.ch

GILUSCAM

ProXYZ

