

below). The company used this system to perform engine-turned watch parts (picture 3). In comparison with a machining center, the use of this technology allows machining parts at costs without comparison.

Revolver on 102 TM - CNC lathe

The standard tool holder has three or four tools. According to the machining needs, this limitation may quickly become annoying. To give an answer, the engineers have developed a revolver with six additional fixed machining positions (picture 4).

Family of high-precision 137 lathes

To create this turning centre, Schaublin began by thinking about all operations to achieve and the characteristics of the machine to enable the latter. First a "full" machine was designed (picture 6). On this basis, many declinations are possible, always perfectly integrated. Mr Muster says: "Sometimes we begin by offering a straightforward machine and it evolves later towards more complexity to meet customers' demands. Unfortunately it is often also less and less ergonomic. We did not want to apply this logic with the 137 turning center (picture 5). We built the concept the reverse. Each model is based on the "full" version and perfectly integrated in consistency and ergonomics". He adds: "From the First discussions to the prototype presented to customers, we needed less than 14 months to create an entirely new 11 axes machine that is a truly modular platform. This is a great performance."

The spindles display 24 kW and rotating tools 6 kW, the power is then very important. Everything has been done to minimize vibration and thermal effects, a cooling system of the bed and carter complete this brief presentation. The machine impresses by its level of finishing. Inside protections are in stainless steel for example [3].

Small and precise? A vocation

Mr Muster Concludes: "Schaublin is a brand that combines a long tradition of quality and precision with a somewhat unknown aspect of innovation and development. We are active in the heart of Europe. The Europe of microtechnology and precision culture is part of our genes (picture 7). Our business covers micromechanics and microtechnology". He adds: "In the machine tool industry, borders of possibilities are constantly pushed ahead. If at accuracy level we are already well advanced, many other areas are in their infancy. We are renowned as one of the most accurate company in the world, and we work to enhance this reputation in other aspects, including innovation and automation".

Then: is Schaublin a traditional brand? Certainly, but not frozen or dusty and the company works today for the reputation of tomorrow.

In this article we were able to address a limited number of innovations recently presented by Schaublin Machines SA. Are you looking for a precise and reliable turning center or lathe? It is worth to consider this manufacturer.

[3] To learn more about the 137 lathe, (re) discover its presentation in Eurotec 366 at this address: http://eurotec magazine.files.wordpress.com/2009/05/schaublin_switzerland_eurotec-366.pdf

Schaublin Machines SA

Rue Principale 4 - CH-2735 Bévillard
Tel. + 41 32 491 67 00 - Fax + 41 32 491 67 08
www.SMSA.ch - info@smsa.ch

Périphériques | Peripheriegeräte | Peripherals

Poursuivre l'expansion du « One-Stop-Shop »

Le groupe Suisse LNS, leader mondial dans le domaine des périphériques pour machines-outils, rachète l'entreprise italienne Fox IFS. L'entreprise basée à Azzano San Paolo en Lombardie est spécialisée dans la production de systèmes industriels de filtration de l'air incluant des épurateurs pour brouillard d'huile.

Le groupe LNS poursuit sa croissance: le leader mondial dans le domaine des systèmes de ravitaillement de barres basé à Orvin (Suisse) reprend l'entreprise italienne Fox IFS. L'entreprise lombarde développe, fabrique et commercialise des systèmes industriels de filtration de l'air. « Le rachat de Fox IFS nous permet de diversifier notre gamme de produits et renforce donc davantage notre position sur le marché en tant que fournisseur de périphériques pour machines-outils. Cette acquisition permet d'étoffer notre offre dans les technologies respectueuses de l'environnement en apportant un complément à nos systèmes de filtration existants. », explique le CEO de LNS Thomas Boehmer. « Cette reprise permet aussi un investissement supplémentaire en recherche & développement dans le domaine des systèmes de filtration industriels afin d'amener des produits innovants sur le marché. ».

Le groupe suisse LNS, fondé en 1973, est une entreprise internationale avec sept sites de production et 600 employés dans le monde. Avec les fameuses séries de ravitailleurs de barres Express, Sprint et Alpha, LNS est devenu le leader mondial dans le ravitaillement de barres. De plus, l'entreprise propose des systèmes d'évacuation de copeaux et de gestion



« Le rachat de Fox IFS nous permet de poursuivre l'expansion de notre gamme de produits. Le groupe LNS confirme son statut de « One-Stop-Shop » de l'industrie des machines-outils. » Thomas Boehmer, CEO de LNS.
« Der Kauf von Fox IFS ermöglicht uns eine Erweiterung unserer Produktpalette. Damit unterstreicht die LNS Group ihren Status als Komplettanbieter für die Werkzeugmaschinen-Industrie. » Thomas Boehmer, CEO LNS.
« The purchase of Fox IFS allows us to expand our product range. The LNS Group highlights its status as the machine tool industry's One-Stop-Shop. » Thomas Boehmer, CEO LNS.

de liquide de coupe (CCM). « Les épurateurs pour brouillard d'huile développés par Fox IFS complètent la gamme de produits LNS. Nous pouvons proposer des périphériques



de machine-outil pour la totalité du cycle de production – du ravitaillement de barres, de la gestion du liquide de coupe et des épurateurs pour brouillard d’huile jusqu’aux systèmes d’évacuation de copeaux », déclare M. Boehmer.

Usine en Italie – croissance internationale

LNS continuera la production dans l’usine existante à Azzano San Paolo dans la région lombarde. « *Nous continuerons aussi à travailler avec les spécialistes actuellement employés. La petite structure de douze employés facilite l’intégration de l’entreprise au sein du groupe LNS* », rapporte M. Boehmer. L’objectif est de répercuter la croissance de la ligne de produits Fox IFS à l’échelle internationale.

weiterhin auf die bereits angestellten Spezialisten. Die kleine Struktur mit zwölf Mitarbeitern vereinfacht die Eingliederung des Unternehmens in die LNS Group“, berichtet Boehmer. Erklärtes Ziel ist es, das Wachstum der Fox IFS Produktlinie weltweit zu beschleunigen.

Auf Wachstumskurs

Die Schweizer LNS Group, Weltmarktführer bei Peripheriegeräten für die Werkzeugmaschinen-Industrie, übernimmt das italienische Unternehmen Fox IFS. Der Betrieb mit Hauptsitz in Azzano San Paolo in der Lombardei hat sich auf die Produktion von Ölnebelreinigern und anderen industriellen Luft-Filtrationssystemen spezialisiert.

Die LNS Group expandiert: Der Weltmarktführer bei Stangenlade-Einrichtungen mit Hauptsitz in Orvin (Schweiz) übernimmt das italienische Unternehmen Fox IFS. Die Firma aus der Lombardei entwickelt, produziert und vermarktet industrielle Luft-Filtrations-Systeme. „Der Kauf von Fox IFS ermöglicht uns, unsere Produktpalette zu erweitern und damit unsere Marktposition als Komplettanbieter für die Werkzeugmaschinen-Industrie zu stärken. Durch die Übernahme engagieren wir uns auch stärker im Bereich der grünen Technologien, ergänzend zu unseren bisherigen Kühl-Filter-Systemen – wir wollen unseren Kunden umweltbewusste Lösungen bieten“, erklärt Thomas Boehmer, CEO von LNS. „Ausserdem können wir durch die Übernahme zusätzlich in Forschung und Entwicklung im Bereich der Ölnebelreiniger investieren, um innovative Produkte auf den Markt zu bringen.“

Die Schweizer LNS Group, gegründet 1973, ist ein international tätiges Unternehmen mit sieben Produktionsstätten und 600 Mitarbeitern auf der ganzen Welt. Durch erfolgreiche Stangenlade-Serien wie Express, Sprint und Alpha wurde LNS zum Weltmarktführer in diesem Bereich. Zusätzlich zu Stangenlade-Einrichtungen bietet LNS auch Späneförderer und Kühlsysteme an. „Die von Fox IFS entwickelten Ölnebelreiniger ergänzen unser Produktangebot optimal. Wir bieten Peripheriegeräte für den gesamten Produktionsprozess – von Stangenladeeinrichtungen zur Bestückung über Kühlsysteme und Nebelreiniger bis hin zu Förderanlagen für Späne“, so Boehmer.

Werk in Italien – weltweites Wachstum

LNS wird auch weiterhin im bestehenden Werk in Azzano San Paolo in der Lombardei produzieren. „Wir setzen auch

Expanding the One-Stop-Shop

The Swiss LNS Group, world market leader for machine-tool peripherals, purchases the Italian company Fox IFS. The enterprise with headquarters in Azzano San Paolo in the Lombardy region is specialized in producing industrial air filtration systems including oil mist collectors.

The LNS Group is expanding: The world market leader in bar feeding with headquarters in Orvin (Switzerland) takes over the Italian company Fox IFS. The company from the Lombardy region develops, manufactures and markets industrial air filtration systems. “The purchase of Fox IFS allows us to expand our product range and therefore further strengthen our market position as the machine tool industry’s one-stop-shop. The acquisition also provides a further entry into green technologies that complements our existing coolant filtration systems in bringing environmentally conscious solutions to our customers”, explains LNS CEO Thomas Boehmer. “The take-over also permits additional R&D investment in mist collector solutions to bring innovative products to the market.”

The Swiss LNS Group, founded in 1973, is an international enterprise with seven production facilities and 600 employees around the globe. With successful bar feeder series like Express, Sprint and Alpha, LNS has become the world leader in bar feeding. In addition to that, LNS offers chip disposal and coolant management systems (CCM). “The oil mist collectors developed by Fox IFS complement the LNS product range. We can offer machine tool peripherals for the whole production cycle – from bar feeding, coolant management and mist collectors all the way to chip disposal systems”, states Boehmer.

Factory in Italy – worldwide growth

LNS will continue to manufacture in the existing factory in Azzano San Paolo in the Italian Lombardy region. “We will also continue to work with the currently employed specialists. The small structure with twelve employees makes it easy to integrate the company into the LNS Group”, reports Boehmer. The goal is to leverage the growth of the Fox IFS product line around the world.

LNS SA

CH-2534 Orvin

Tél. +41 (0)32 358 02 00 - Fax +41 (0)32 358 02 01

LNS@LNS-world.com - www.lns-europe.com