

Midest, Paris, France

Un salon mondial

A fin 2009, Midest était le salon "de tous les dangers". En effet, de nombreuses interrogations liées à la crise avaient vu le jour et le marché était dans l'expectative. Comment allait fonctionner cette édition ? Elle vient de se terminer et, aux dires des participants, elle peut être considérée comme une bonne cuvée. Le discours au niveau des organisateurs rejoint celui des exposants pour conclure au succès et à la couverture européenne voire mondiale de l'événement.

Quelques données

Sur le plan de la fréquentation, les visiteurs du Midest affichent une augmentation sensible de 5,5 % par rapport à l'année précédente, soit 39'710 professionnels. Le nombre de visiteurs étrangers, issus de 78 pays contre 54 en 2008, augmente de 13 %. Du côté des exposants, Midest a enregistré une augmentation de 2,5 % de son nombre réel d'entreprises exposantes, même si le nombre global de ses exposants (incluant la presse, les filiales et les stands gratuits) accuse une légère baisse de 3,6 %. La manifestation a rassemblé, cette année encore, près de 1'700 entreprises venues du monde entier. En passant en un an de 29 à 37 pays représentés, Midest s'impose plus que jamais comme un salon incontournable. Plus de 40 % des exposants provenaient de l'étranger.

La Belgique, invitée d'honneur...

En 2009, Midest a mis en valeur les compétences en sous-traitance de toutes les régions de France et de l'étranger, tout particulièrement de Belgique puisqu'invitée d'honneur. Avec près de 90 participants provenant de toute la contrée, ce pays s'est mobilisé pour se présenter efficacement au Midest. La performance est à relever. Les nombreuses conférences et tables rondes illustrant leurs savoir-faire et leurs perspectives ont été suivies avec intérêt par de nombreux visiteurs.

Suisse et Allemagne: les grands absents

Avec neuf participants, l'Allemagne, pourtant pays industriel très performant, ne semble définitivement pas un "client Midest", peut-être la barrière des langues ? La Suisse, autre pays de sous-traitance, n'est pas très représentée non plus puisque seule une dizaine d'industriels a fait le déplacement.

Mettons en valeur les participants suisses au Midest 2009 (actifs dans la microtechnique)! La tâche est relativement aisée puisque le nombre d'entreprises ayant répondu présentes est très limité. Principalement localisées sur les deux stands suisses (Micronarc et Huber

exhibition Mgt pour le Swiss Business Hub), les responsables de ces entreprises nous ont confié leur satisfaction relative à leur participation et ils relèvent la haute qualité des visiteurs. Le ciblage offert par Midest dans la sous-traitance micromécanique et microélectronique se révèle donc pertinent.



Aperçu des compétences suisses

Dans l'ordre arbitraire de mes visites, voici en quelques mots les compétences des entreprises suisses présentes (voir l'encadré pour toutes les adresses internet).

- **Gimpex-i (BE)** – Le feutre est un matériel de technologie favorable à l'environnement. Gimpex-i fournit tous les types d'articles de polissage en feutre pour tous les types de surface et de dureté. Ils peuvent être employés pour la pierre, les métaux ou le cuir. En plus des solutions de polissage en laine naturelle compressée, cette entreprise propose une gamme complète d'outils de polissage. Active dans de nombreux domaines d'activités, elle est particulièrement bien implantée dans l'industrie

horlogère suisse. La région de l'Arc Jurassien est un grand consommateur de ses outils de polissage.

- **Urban + Kyburz AG (SO)** – Usinage de haute précision en sous-traitance spécialisée dans l'hydraulique. L'entreprise ambitionne de devenir à terme numéro un dans la réalisation de pistons et de patins pour l'industrie de "l'hydraulique mobile". Cette entreprise dispose d'un outil de production à la hauteur de ses objectifs, ses 100 employés bénéficient de compétences très ciblées dans ce domaine.

- **SuSoS AG (ZH)** – Cette entreprise propose des solutions de traitement de surfaces par dépôt ultra-mince de couches issues de la nanotechnologie. L'entreprise adapte les processus et les nanomatériaux aux pièces à protéger de manière à en améliorer les caractéristiques de surface. Ensuite l'entreprise peut réaliser les pièces en sous-traitance ou vendre la solution complète à ses clients pour leur permettre de produire eux-mêmes.

- **New Borel SA (NE)** – Fournisseur de fours et d'étuves standards dans de très nombreuses tailles et caractéristiques différentes (de 2, 3 à 8000 litres de capacités), Borel est capable de répondre aux besoins des laboratoires, de l'industrie, de l'outillage (pour effectuer des traitements thermiques sur des petites séries par exemple) comme du monde médical (l'entreprise a récemment livré un four pour des sondes cardiaques) ou encore l'industrie aérospatiale avec la fourniture de solutions pour traiter les miroirs des télescopes spatiaux, par exemple.

- **Valtronic Technologies (VD)** – Mariant les compétences de l'électronique de la mécanique, cette entreprise propose une prestation complète à ses clients, de l'engineering à la production, avec de l'assemblage de sous-ensembles micromécaniques et électroniques ou de systèmes complets. Travaillant sur la base de cahier des charges client, l'entreprise s'est fait une réputation enviable dans le domaine médical. Aujourd'hui Valtronic dispose d'unités de production en Suisse, aux Etats-Unis et au Maroc, toutes certifiées ISO 13485 et 9001. Parmi les innovations récentes, Valtronic a réalisé une prothèse visuelle révolutionnaire (nous en reparlerons dans notre prochaine édition d'Eurotec).

- **PX-Precimet (NE)** – Développe et produit des profilés et des tubes sur mesure dans des métaux standard et spécifiques. Disposant de plus de 30 ans de savoir-faire, PX Precimet se positionne comme le spécialiste de l'étrépage et du laminage de précision pour fournir des profilés simplifiant les usinages ultérieurs. La souplesse de l'entreprise lui permet de répondre à des contraintes de deux types principaux: Premièrement des formes et des géométries particulières et deuxièmement des propriétés de matière distinctives. ▶

- **DelWest Europe (VD)** – Un nom bien connu des aficionados de la mécanique dans le sport automobile... Avec plus de 10 ans d'expérience dans la fourniture de pièces de moteurs en titane, aciers spéciaux et aluminium aéronautique, l'entreprise a développé une expertise de "l'engineering et de la production de l'exploit" qui lui permet aujourd'hui de se diversifier dans différents domaines aux contraintes élevées. A savoir l'horlogerie de luxe, les applications industrielles de pointes, les applications aéronautiques et spatiales ainsi que le médical.



- **Schneider Hegi AG (BL)** – Réalisateur des axes "Corepoints" amagnétiques, ce fabricant est spécialisé dans le décolletage de haute précision dans des diamètres 0.1 à 20 mm et le micromontage. Produisant 30 millions de pièces de dimensions entre 0,3 et 1,6 mm par année, Schneider Hegi est non seulement le spécialiste du petit et précis, il dispose également d'un vrai élément de différenciation avec ses compétences en métallurgie et usinage spécial puisqu'il est le seul à réaliser les axes "Corepoints" que l'on retrouve dans tous les compteurs d'eau, l'avionique, le médical, les mini moteurs et autres instruments de précision.
- **Etampa AG (SO)** – Producteur de pièces de découpage fin ou de découpage traditionnel, souvent complexes, souvent avec des pliages ou des déformations à froid, cette entreprise est spécialisée dans le formage de précision et l'assemblage. L'atelier de montage associe les pièces découpées pour en faire des sous-ensembles complets

prêts à être assemblés. La conception des outillages est l'une des compétences fondamentale d'Etampa. Ces derniers sont développés et réalisés en interne et l'entreprise propose une compétence globale par projet, du développement à la production en série.

- **Tornos SA (BE)** – Fabricant de tours automatiques, Tornos participe à Midest pour accompagner ses clients décolleteurs présents très nombreux sur les stands de Haute-Savoie, de Franche-Comté et de bien d'autres. Désirant assister ses clients dans la mise en place de solutions répondant à des besoins précis, le fabricant Suisse se retrouve ainsi "au cœur de l'action". Doté d'un portefeuille de produits large comme jamais dans le passé, Tornos peut répondre à de très nombreuses sollicitations.

Et le prochain invité d'honneur ?

Avec 128 participants, l'Espagne invitée d'honneur en 2008 et 91 participants pour la Belgique invitée d'honneur cette année, Midest place la barre très haut pour les invités d'honneur. Qui sera le prochain pays invité d'honneur ? Pourquoi pas la Suisse ? (Nous publierons cette information dès que disponible). Ce qui est certain, c'est que cette édition 2009 est un succès et que l'édition suivante devrait être encore plus positive (de nombreux indicateurs semblent indiquer que la crise pourrait n'être plus qu'un mauvais souvenir à fin 2010).



Quels avantages les industriels peuvent-ils escompter à leur participation ?

Sylvie Fourn, directrice du salon Midest nous dit : « Dans un contexte économique particulièrement difficile, la 39ème édition du Midest a affiché une fréquentation en hausse par rapport à l'année précédente. La satisfaction spontanée exprimée "à chaud" par la grande majorité des exposants nous démontre que le salon répond précisément aux be-

Les industries microtechniques suisses à Midest 2009

Adresse internet / Production

- www.borel.eu / Fours et étuves
- www.delwesteurope.com / Engineering et production de l'exploit
- www.etampa.ch / Découpage fin
- www.gimpexi.ch / Outils de polissage
- www.pxprecimet.ch / Profilés sur mesure
- www.schneider-hegi.ch / Décolletage spécialisé
- www.susos.com / Traitements de surface nanotechnologiques
- www.tornos.com / Tours automatiques
- www.urben-kyburz.ch / Usinage haute précision pour l'hydraulique
- www.valtronictechnologies.com / Micromécanique et électronique

soins. Les exposants ont témoigné de la présence accrue de donneurs d'ordres de haut niveau et de la richesse des contacts noués. Ces visiteurs, majoritairement issus des directions générales, des achats et technique ou de production, se sont en effet déplacés avec des projets intéressants préalablement déterminés. C'est la meilleure des récompenses pour les exposants. Nous mettrons tout en œuvre pour réitérer ce succès en 2010 et tous les participants en bénéficieront ».

Pour participer au Midest 2010 du 2 au 5 novembre, contactez Reed Expositions France Tél. + 33 (0)1 47 56 52 34 - Fax : + 33 (0)1 47 56 21 40

Midest, Paris, Frankreich

Eine Messe mit internationalem Format

Ende 2009 galt die Midest-Messe als äusserst risikoträchtig. Die Krise hatte in der Tat zahlreiche Fragen aufgeworfen, und der Markt verhielt sich abwartend. Wie würde die diesjährige Veranstaltung ablaufen? Sie ist soeben zu Ende gegangen, und laut Aussage der Teilnehmer kann man sie als „guten Jahrgang“ betrachten. Die Veranstalter und Aussteller waren sich einig, dass diese Messe sowohl auf europäischer als auch auf internationaler Ebene ein Erfolg war.

Ein paar Daten

Was die Besucheranzahl anbelangt, so verzeichnete die Midest mit der Teilnahme von 39'710 Fachleuten eine Steigerung von 5,5 % gegenüber dem Vorjahr. Die Anzahl ausländischer Besucher aus 78 Ländern (gegenüber 54 Ländern im Jahr 2008) stieg um 13 %. Auf der Ausstellerseite verzeichnete die Midest eine Steigerung von 2,5 % der



tatsächlichen Anzahl von ausstellenden Unternehmen, selbst wenn die globale Ausstelleranzahl (einschliesslich Presse, Filialen und Gratisständen) einen leichten Rückgang von 3,6 % verbuchte. Die Veranstaltung versammelte auch dieses Jahr wieder nahezu 1'700 Unternehmen aus der ganzen Welt. Mit einer Steigerung von 27 auf 37 Länder gelang es der Midest, sich mehr denn je als unumgängliche Messe zu behaupten. Über 40 % der Aussteller kamen aus dem Ausland.



Belgien war Ehrengast...

2009 brachte die Midest die Kompetenzen des Zulieferwesens aller Regionen Frankreichs und des Auslands zur Geltung, insbesondere von Belgien in seiner Eigenschaft als Ehrengast. Mit nahezu 90 Teilnehmern aus ganz Belgien hatte sich dieses Land mobilisiert, um sich anlässlich der Midest effizient zu präsentieren. Diese Leistung ist wirklich bemerkenswert. Die zahlreichen Konferenzen und Podiumsdiskussionen, bei denen das Know-how und die Zukunftsperspektiven zur Geltung kamen, wurden von vielen Besuchern mit grossem Interesse verfolgt.

Schweiz und Deutschland: die grossen Abwesenden

Mit lediglich neun Teilnehmern scheint Deutschland trotz seiner Eigenschaft als sehr leistungsstarkes Industrieland definitiv kein „Midest-Kunde“ zu sein – vielleicht wegen der Sprachbarriere? Auch die Schweiz – ein weiteres Zulieferland – war nicht besonders stark vertreten, da nur zehn Industrielle den Weg zur Messe

angetreten hatten. Wir möchten die im Mikrotechnikbereich tätigen Schweizer Aussteller, die an der Midest 2009 vertreten waren, zur Geltung bringen! Das ist relativ leicht zu bewältigen, da die Anzahl der teilnehmenden Schweizer Unternehmen sehr beschränkt war. Die Leiter dieser Unternehmen, die hauptsächlich auf zwei Schweizer Ständen (Micronarc und Huber exhibition Mgt für den Swiss Business Hub) ausstellten, waren mit ihrer Teilnahme zufrieden und betonten die gehobene Qualität der Besucher. Die von Midest gebotene Konzentration auf das Zulieferwesen in den Bereichen Mikromechanik und Mikroelektronik erwies sich somit als Ziel führend.

Überblick über die schweizerischen Kompetenzen

Nachstehend möchte ich mich zu den Kompetenzen der teilnehmenden Schweizer Unternehmen äussern, wobei die Reihenfolge willkürlich ist (die Internet-Adressen aller Unternehmen befinden sich im Boxtext).

- **Gimpex-i (BE)** – Filz ist ein umweltfreundliches technologisches Material. Gimpex-i liefert sämtliche Polierartikel aus Filz für alle Oberflächenarten



und Härtegrade. Sie können für Stein, Metalle und Leder eingesetzt werden. Abgesehen von den Polierlösungen aus komprimierter Naturwolle bietet dieses Unternehmen ein umfassendes Lösungsangebot an Polierwerkzeugen an. Das in zahlreichen Tätigkeitsbereichen arbeitende Unternehmen ist insbesondere auf die Schweizer Uhrenindustrie spezialisiert. Die Region des Jura-Bogens ist ein Grossabnehmer der von Gimpex-i hergestellten Polierwerkzeuge.

- **Urban + Kyburz AG (SO)** – Hochpräzisionsbearbeitung im Zulieferwesen, das auf Hydraulik spezialisiert ist. Das Unternehmen ist bestrebt, im Bereich der Ausführung von Kolben und Kufen für die „mobile Hydraulikindustrie“ Nummer Eins zu werden. Dieses Unternehmen verfügt über Produktionsanlagen, die seinen Zielsetzungen gerecht werden; die 100 Angestellten besitzen sehr gezielte Kompetenzen auf diesem Gebiet.
- **SuSoS AG (ZH)** – Dieses Unternehmen bietet Lösungen im Bereich der Oberflächenbearbeitung durch ultradünnes Abtragen von Schichten, die aus der Nanotechnologie hervorgehen. Das Unternehmen passt Verfahren und Nanomaterialien an die zu schützenden Werkstücke an, um die Oberflächenmerkmale zu verbessern. Anschliessend kann das Unternehmen die Werkstücke als Subunternehmer ausführen oder die komplette Lösung seinen Kunden verkaufen, damit diese die Werkstücke selbst herstellen.
- **New Borel SA (NE)** – Als Hersteller von Standardöfen und -trockenöfen in zahlreichen Grössen und mit verschiedensten Merkmalen (von 2, 3 bis 8000 Liter Kapazität) ist die Firma Borel in der Lage, dem Bedarf von Labors, der Industrie, dem Werkzeugbau (zum Beispiel zur Ausführung von Wärmebehandlungen von Kleinserien), der Medizinbranche (das Unternehmen lieferte vor Kurzem einen Ofen für Herzkatheter) oder der Luft- und Raumfahrtindustrie nachzukommen, indem sie beispielsweise Lösungen zur Bearbeitung der Spiegel von Weltraumteleskopen anbietet.
- **Valtronic Technologies (VD)** – Durch die Verbindung von elektronischen und mechanischen Kompetenzen bietet dieses Unternehmen seinen Kunden umfassende Lösungen vom Engineering bis zur Produktion an, einschliesslich der Montage von mikromechanischen und elektronischen Modulen oder kompletten Systemen.



Das Unternehmen stützt sich auf die Pflichtenhefte seiner Kunden und hat sich im medizinischen Bereich einen beneidenswerten Ruf verschafft. Heute verfügt Valtronic über Produktionsstätten in der Schweiz, in den Vereinigten Staaten und in Marokko, alle sind ISO 13485 und 9001 zertifiziert. Abgesehen von anderen Innovationen hat Valtronic vor Kurzem eine revolutionäre visuelle Prothese hervorgebracht (wir werden in der nächsten Eurotec-Ausgabe darauf zurückkommen).

- **PX-Precimet (NE)** – Dieses Unternehmen entwickelt und stellt massgeschneiderte Profile und Rohre aus Standard- und spezifischen Metallen. Mit über 30 Jahren Know-how positioniert sich PX Precimet als Spezialist der Bereiche Präzisionsziehen und -walzen zur Herstellung von Profilen, die die weiteren Bearbeitungsvorgänge erleichtern. Die Flexibilität des Unternehmens macht es möglich, zwei Hauptanforderungen zu entsprechen: erstens besondere Formen und Geometrien, und zweitens unterschiedliche Materialeigenschaften.
- **DelWest Europe (VD)** – Ein Name, der den „Mechanik-Aficionados“ des Automobilsportbereiches gut bekannt ist... Mit über 10 Jahren Erfahrung bei der Herstellung von Motorteilen aus Titan, Spezialstählen und Flugzeugaluminium hat das Unternehmen einen Sachverstand in Bezug auf „Engineering und Produktion von „Husarenstücken““ entwickelt, der ihm nun ermöglicht, seinen Tätigkeitsbereich auf verschiedene Gebiete mit anspruchsvollen Vorgaben zu erweitern. Dazu gehören die Luxusuhrenindustrie, industrielle Spitzenanwendungen, Luft- und Raumfahrtanwendungen sowie der Medizinssektor.
- **Schneider Hegi AG (BL)** – Als Hersteller der unmagnetischen „Corepoints“-Achsen ist dieses Unternehmen auf Hochpräzisionsdecolletage in Durchmesserbereichen von 0.1 bis 20 mm und Mikromontagen spezialisiert. Mit

der Erzeugung von 30 Millionen Teilen pro Jahr mit Abmessungen zwischen 0,3 und 1,6 mm ist Schneider Hegi nicht nur auf kleine und präzise Arbeiten spezialisiert, sondern kann sich dank seiner Kompetenzen in den Bereichen Metallurgie und Spezialbearbeitungen auch deutlich von seinen Konkurrenten abheben, da dieses Unternehmen als einziges in der Lage ist, die „Corepoints“-Achsen herzustellen, die in allen Wasserzählern, in der Luftfahrtelektronik, im Medizinbereich, in Minimotoren und anderen Präzisionsinstrumenten zu finden sind.

- **Etampa AG (SO)** – Als Hersteller von formgestanzten Teilen (unter Anwendung feiner oder traditioneller Formstanztechniken), die häufig komplex, oft kalt gebogen bzw. kalt geformt werden, ist dieses Unternehmen auf Präzisionsformgebung und -montage spezialisiert. Die Montagewerkstatt verbindet gestanzte Werkstücke, um daraus komplette montagefertige Module herzustellen. Das Werkzeugkonzept ist eine wesentliche Kompetenz der Firma Etampa. Die Werkzeuge werden intern entwickelt und gebaut, und das Unternehmen bietet eine globale Kompetenz pro Projekt, die von der Entwicklung bis zur Serienherstellung reicht.



- **Tornos SA (BE)** – Als Hersteller von automatischen Drehbänken nahm Tornos an der Midest teil, um die sehr zahlreich anwesenden Decolletage-Kunden der Stände Hochsavoyen, Franche-Comté und vielen anderen zu begleiten. Der Schweizer Fabrikant hatte den Wunsch, Lösungen einzurichten, die ganz bestimmten Bedürfnissen entsprechen, und befand sich somit „im Herzen des Geschehens“.

Dank eines Produktportfolios, das breiter denn je ist, ist Tornos in der Lage, zahlreichen Anforderungen nachzukommen.

Die Schweizer Mikrotechnikindustrien an der Midest 2009

[Internet-Adresse / Produktion](#)

- www.borel.eu / Öfen und Trockenöfen
- www.delwesteurope.com / Engineering und Produktion von „Husarenstücken“
- www.etampa.ch / Feinstanzen
- www.gimpexi.ch / Polierwerkzeuge
- www.pxprecimet.ch / Profile nach Mass
- www.schneider-hegi.ch / Spezialisierte Decolletage
- www.susus.com / Nanotechnologische Oberflächenbehandlungen
- www.tornos.com / Automatische Drehbänke
- www.urben-kyburz.ch / Hochpräzisionsbearbeitung für den Hydraulikbereich
- www.valtronictechnologies.com / Mikromechanik und Elektronik

Und der nächste Ehrengast?

Spanien war mit 128 Teilnehmern der Ehrengast des Jahres 2008, und mit 91 Teilnehmern wurde diese Ehre 2009 Belgien zuteil – aus diesen Zahlen geht klar hervor, dass die Midest die Latte in Bezug auf Ehrengäste sehr hoch setzt. Welches Land wird der nächste Ehrengast sein? Warum nicht die Schweiz? (Wir werden diese Information veröffentlichen, sobald sie verfügbar ist). Sicher ist, dass die diesjährige Veranstaltung ein Erfolg war, und dass die nächste Ausgabe noch positivere Ergebnisse erzielen sollte (zahlreiche Indikatoren scheinen darauf hinzuweisen, dass die Krise Ende 2010 nur noch eine schlechte Erinnerung sein wird).

Welche Vorteile können die Industrielten von ihrer Teilnahme erwarten?

Sylvie Fourn, die Direktorin der Midest-Messe, erklärte uns: „Trotz eines besonders schwierigen wirtschaftlichen Umfeldes gelang es der 39. Midest-Veranstaltung, die Besucheranzahl gegenüber dem Vorjahr zu steigern. Die Zufriedenheit, die von der überwiegenden Mehrheit der Aussteller spontan zum Ausdruck gebracht wurde, zeigt uns, dass diese Messe genau auf ihren Bedarf zugeschnitten ist. Die Aussteller bekundeten die Anwesenheit sehr angesehener Auftraggeber sowie die Möglichkeit, wertvolle neue Kontakte zu knüpfen. Diese Besucher – hauptsächlich Mitglieder von Generaldirektionen, Einkaufs-, Technik- oder Produktionsabteilungen – haben sich zu dieser Messe begeben, um interessante, im Voraus festgelegte Projekte zu präsentieren. Das ist die schönste Belohnung für die Aussteller. Wir werden alles daran setzen, um diesen Erfolg 2010 zu wiederholen, und alle Teilnehmer werden dies zu ihrem Vorteil nutzen können.“

Wenn Sie an der Midest 2010 vom 2. bis 5. November teilnehmen möchten, setzen Sie sich bitte mit Reed Expositions Frankreich Tel.: + 33 (0)1 47 56 52 34 Fax: + 33 (0)1 47 56 21 40

Midest, Paris, France



A global trade fair

At the end of 2009, the Midest trade fair was held in a dangerous context. At that time lots of questions linked to the economic recession were circulating and the market was waiting to see what would happen. Would this year's trade fair be a success? It has just finished and, according to participants, can be considered a "good vintage". Both organisers and exhibitors agree on the success and European or even global coverage of the event.

Key figures

There was a slight increase of 5.5% in the number of visitors at Midest, i.e. a total of 39 710 professional visitors. The number of foreign visitors, coming from 78 countries compared to 54 in 2008, increased by 13 %. On the exhibitors side, Midest registered an increase of 2.5 % in the number of companies actually exhibiting, even if the total number of exhibitors (including the press, subsidiaries and free stands) decreased slightly by 3.6%. Once again this year the event brought together nearly 1700 companies from all over the world. In just one year this number has increased from 29 to 37 countries represented, making Midest more than ever an essential trade fair on the calendar. Over 40 % of exhibitors came from abroad.

Belgium, a very special guest...

In 2009, Midest highlighted the sub-contracting skills of all French and foreign regions, and more particularly those of Belgium, its special guest. With nearly 90 participants coming from all over the country, Belgium was determined to make a positive impression at Midest, and its performance is worth a mention. The numerous conferences and round tables illustrating their know-how and prospects were attended with interest by a large number of visitors.

Switzerland and Germany: conspicuous by their absence

Germany, despite that fact that it is a very efficient industrial country, had only nine participants at the trade fair, and definitely doesn't seem to be a fan of Midest. Maybe this can be put down to the language barrier? Switzerland, another major sub-contracting country, is not well represented either, as only about ten industrial companies made the trip for the fair. Let's highlight the Swiss participants at Midest 2009 (active in

the field of microtechnology)! The task is relatively easy, as there were only a limited number of companies present. Mainly located on the two Swiss stands (Micronarc and Huber exhibition Mgt for the Swiss Business Hub), the managers of these companies expressed their satisfaction at their participation and noted the high quality of visitors. The targeting provided by Midest in micro-mechanical and micro-electronic sub-contracting proves to be relevant.



A summary of Swiss skills

In the arbitrary order of my visits, here are a few words on the skills of the Swiss companies present (see the box below for all their website addresses).

- **Gimpex-i (BE)** – Felt is a material which uses environmentally-friendly technology. Gimpex-i supplies all kinds of polishing items made from felt for all kinds of surfaces and levels of hardness. They can be used for stone, metals or leather. In addition to polishing solutions in compressed natural wool, this company offers a complete range of polishing tools. The company is active in a wide range of activity sectors and is particularly well-established in the Swiss watch-making industry. The "Arc Jurassien" region is a big consumer of its polishing tools.
- **Urban + Kyburz AG (SO)** – A high-precision machining sub-contractor specialised in hydraulics. The company's ambition is to eventually become Number 1 in the production of pistons and pads for the "mobile hydraulics" industry. This company has a sophisticated production tool at its disposal and its 100 employees possess very specific skills in this field.
- **SuSoS AG (ZH)** – This company is offering surface treatment solutions via the deposition of ultra-fine coatings produced via nanotechnology. The company adapts the processes and nanomaterials to the parts to be protected so as to improve their surface characteristics. The company can produce the parts as a sub-contractor or sell the complete solution to its customers so that they can apply the surface treatment themselves.
- **New Borel SA (NE)** – A supplier of standard kilns and ovens in a wide range of sizes and characteristics (with capacities of from 2 or 3 to 8000 litres), Borel can meet the needs of laboratories, industry, tooling (to carry out thermal treatment on small production batches for example) and the medical sector (the company recently delivered an oven for cardiac probes) or even the aerospace industry with the supply of solutions to treat the mirrors of space telescopes, for example.
- **Valtronic Technologies (VD)** – This company combines the skills of electronics and mechanics and offers a complete service to its customers, from engineering to production, with the assembly of mechanical and electronic sub-assemblies or complete systems. Working from the customer's technical specifications, the company has made itself an enviable reputation in the medical field. Today Valtronic has production facilities in Switzerland, the USA and Morocco, which are all ISO 13485 and 9001 certified. One of Valtronic's recent innovations is a revolutionary visual prosthesis (we will be telling you more about it in the next issue of Eurotec).
- **PX-Precimet (NE)** – This company develops and produces made-to-measure profiles and tubes in standard and specific metals. PX-Precimet possesses over 30 years of know-how and positions itself as the drawing and precision-laminating specialist for the supply of profiles which simplify subsequent machining operations. The company's flexibility means it can meet two main types of requirements: firstly special shapes and geometries and secondly distinctive material properties.
- **DelWest Europe (VD)** – This is a name which is familiar to the aficionados of mechanics in motor sports... With over 10 years of experience in the supply of engine parts made from titanium, special steels and aeronautical-grade aluminium, the company has developed expertise in "challenging engineering and production" which has meant it can now diversify its activities in various fields with high requirements, i.e. luxury watch-making, cutting-edge industrial applications, aeronautical and aerospace applications as well as the medical sector.
- **Schneider Hegi AG (BL)** – This manufacturer produces "Corepoints" non-magnetic pins and is specialised in high-precision screw-cutting at diameters of from 0.1 to 20 mm and micro-assembly. Schneider Hegi produces 30 million parts measuring between

0.3 and 1.6 mm a year and is not only a specialist of small and precise parts, its skills in metallurgy and special machining tasks have also given the company a real competitive advantage, as it is the only company to produce the "Corepoints" pins that can be found in all water meters, avionics, medical technology, mini motors and other precision instruments.

- **Etampa AG (SO)** – A manufacturer of parts produced via fine blanking or traditional stamping techniques. The parts are often complex and frequently include bending or cold-forming operations and the company is specialised in precision forming and assembly. The assembly workshop puts together stamped parts to create sub-assemblies ready to be assembled. Tooling design is one of Estampa's fundamental skills. Tooling is developed and produced in-house and the company offers a global skill by project, from development to large-scale production.
- **Tornos SA (BE)** – Tornos is a manufacturer of automatic lathes and is participating at Migest to accompany its bar-turning customers who are present in large numbers on the stands of Haute-Savoie, Franche-Comté and many others. The objective of the Swiss manufacturer is to assist its customers in the implementation of solutions meeting a specific need, and here the company is "in the thick of it". Tornos now has a wider range of

products than ever before and can satisfy a very wide range of requirements.

And the next special guest?

With 128 participants for Spain when it was special guest in 2008 and 91 participants for Belgium who was special guest this year, Migest is setting high standards in terms of special guests. Which country will be the next special guest? Why not Switzerland? (we will publish this information as soon as it is available). One thing is certain, and that's that the 2009 event was a success and that the following event should be even more positive (many indicators seem to show that that the economic recession should be no more than a bad memory at the end of 2010).

What advantages can industrial companies expect to gain in participating ?

According to Sylvie Fourn, managing director of the Migest trade fair, « In a particularly difficult economic context, the 39th Migest trade fair registered an increase in the number of visitors compared to the previous year. The spontaneous satisfaction expressed "off the cuff" by a great majority of exhibitors proves that the trade fair indeed meets requirements. Exhibitors confirmed the presence of an increased number of high-level prime contractors and the high quality of the contacts made at the fair. These visitors, mostly from general management, purchasing, tech-

Swiss industrial microtechnology companies at Migest 2009

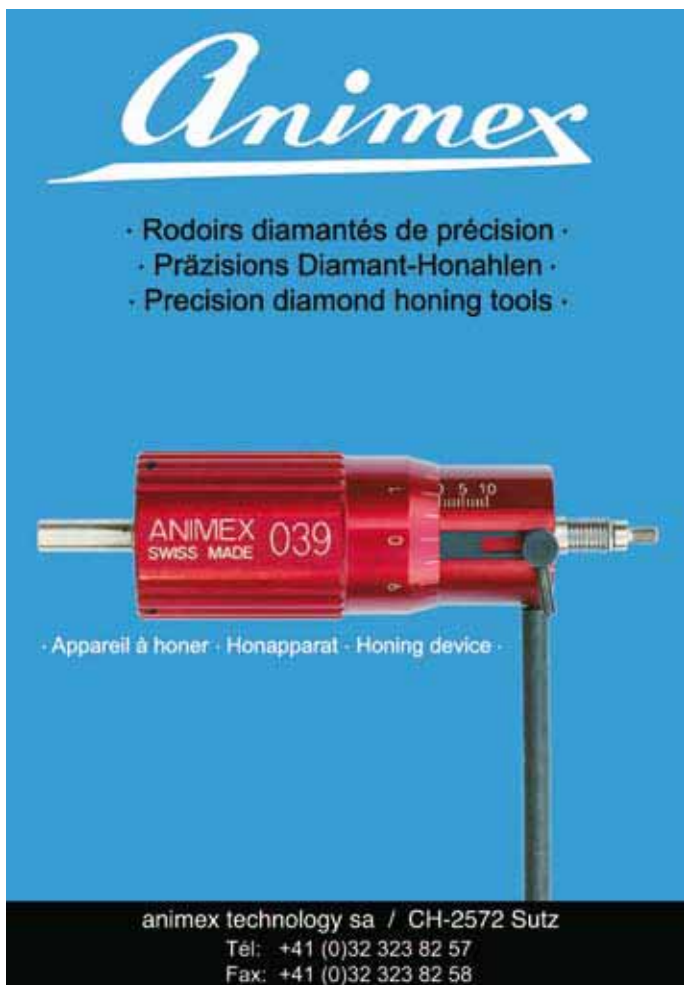
Website / Production

- www.borel.eu / Kilns and ovens
- www.delwesteurope.com/ Challenging engineering and production
- www.etampa.ch/ Fine blanking
- www.gimpexi.ch/ Polishing tools
- www.pxprecimet.ch/ Made-to-measure profiles
- www.schneider-hegi.ch/ Specialised screw-cutting
- www.susos.com/ Nanotechnological surface treatments
- www.tornos.com/ Automatic lathes
- www.urben-kyburz.ch/ High-precision machining for hydraulics
- www.valtronictechnologies.com/ Micromechanics and electronics

nical or production departments, came to the fair with pre-determined and interesting projects and this is the best possible reward for exhibitors. We will do everything possible to repeat this success in 2010 and all the participants will benefit from this success ».

To take part in Migest 2010 from 2nd to 5th November, contact Reed Expositions France Tel. : + 33 (0)1 47 56 52 34 - Fax : + 33 (0)1 47 56 21 40

www.migest.com



Animex

- Rodoirs diamantés de précision
- Präzisions Diamant-Honahlen
- Precision diamond honing tools

ANIMEX SWISS MADE 039

Appareil à honer · Honapparat · Honing device

animex technology sa / CH-2572 Sutz
Tél: +41 (0)32 323 82 57
Fax: +41 (0)32 323 82 58



EMISSA La productivité en marche!

ROTOPAL 500

Machine d'usinage flexible pour la micro-mécanique (horlogerie)

Un concept nouveau de haute précision et d'une grande agilité composé de :
Unités d'usinage autonomes à 3 ou 4 axes pouvant servir de poste de tournage, NC
Broches ou électro-broches pouvant être montées verticales ou horizontales,
broches haute fréquence 40'000 tr/min,
4 unités par poste. **Temps de changement d'outil <0.2 seconde.**
Distributeur de palette très rapide (< 1 seconde).
Précision de répétition des palettes : 0.003 mm.

La machine idéale pour la fabrication de petite, moyenne ou grande série.
Perçage, lamage, contournage, rondage, taraudage.

L'USINAGE GAGNANT!

www.emissa.com
info@emissa.com

EMISSA S.A. Jambe-Ducommun 18 - 2400 Le Locle - Switzerland
Tél : +41 (0) 32 933 06 66 Fax : +41 (0) 32 933 06 60