

Nombreuses nouveautés chez Newemag et Schneider mc SA

Après la réussite de la présence commune de Newemag & Schneider mc SA au SIAMS 2008, le concept est répété cette année. Nouveautés du salon : les modèles TC-S2D et TC-R2B de Brother ainsi que la BNA-42S de Miyano.

Brother TC-S2D – développer sans cesse

«Développer sans cesse» telle est la devise du fabricant japonais de machines-outils Brother. Le nouveau développement TC-S2D est présenté au SIAMS seulement 4 ans après l'introduction du modèle précédent à succès TC-S2C. La stabilité de la machine a ainsi pu être encore améliorée et le temps copeau à copeau réduit de manière considérable.



La zone de travail de la nouvelle Miyano BNA-42S
Der Arbeitsbereich der neuen Miyano BNA-42S
Machining area of the new Miyano BNA-42S

Brother TC-R2B – un usinage productif en permanence

La Brother TC-R2B améliorée dispose d'un chargeur à palette rotative. Pendant que la pièce est usinée d'un côté de la palette rotative, l'opérateur peut décharger la pièce finie et en fixer une nouvelle. Le temps de cycle du chargeur à palette rotative de la Brother TC-R2B est de 2,9 secondes seulement. De plus, la zone de travail a été agrandie par rapport au modèle précédent bien que la surface au sol proprement dite ait été réduite.

Miyano BNA-42S – le nouveau modèle diminue les temps morts

Le nouveau modèle de Miyano, le BNA-42S marie la grande rigidité et la précision éprouvées de la série BNC aux performances de la série BND déjà connue. Une autre amélioration du nouveau modèle: la forte réduction des temps morts conduit à des temps de pièces et de cycles raccourcis.

Siams 2010: stand D12 /E11 dans le hall 1.1.

Zahlreiche Neuheiten von Newemag & Schneider mc SA

Nach dem erfolgreichen gemeinsamen Auftritt an der SIAMS 2008 von Newemag & Schneider mc SA wird das Konzept auch dieses Jahr weitergeführt. Als Messeneuheit : die Modelle TC-S2D und TC-R2B von Brother sowie die BNA-42S von Miyano.

Brother TC-S2D – Die Entwicklung geht immer weiter

«Die Entwicklung geht immer weiter», nach diesem Leitspruch lebt der japanische Werkzeugmaschinen-Hersteller Brother. Die Weiterentwicklung TC-S2D wird nur 4 Jahre nach der Einführung des erfolgreichen Vorgänger-Modells TC-S2C an der SIAMS präsentiert. So konnte die Stabilität der Maschine noch weiter gesteigert werden sowie die Spanzu-Span-Zeit markant reduziert werden.

Brother TC-R2B – durchgehend produktive Bearbeitung

Die überarbeitete Brother TC-R2B verfügt über einen Drehpalettenwechsler. Während auf der einen Seite der Drehpalette das Werkstück bearbeitet wird, kann der Maschinen-Bediener das gefertigte Werkstück entladen und ein neues aufspannen. Die Zykluszeit des Drehpalettenwechslers der Brother TC-R2B beträgt schnelle 2.9 Sekunden. Weiter konnte der Arbeitsbereich gegenüber dem Vorgängermodell an Raum gewinnen wobei die eigentliche Stellfläche reduziert wurde.

Miyano BNA-42S – das neue Modell verringert die Nebenzeiten

Das neueste Modell von Miyano, die BNA-42S, vereint die hohe Starrheit und die Präzision der bewährten BNC-Reihe mit der Leistungsfähigkeit der bekannten BND-Reihe. Eine weitere Verbesserung des neuen Modelles: Dank stark reduzierten Nebenzeiten haben wir eine geringere Stück- und Zykluszeit. Davon profitieren Sie direkt – mit einer höheren Produktivität.

Siams 2010: stand D12 /E11 dans le hall 1.1.

Many new products at Newemag and Schneider mc SA

After the success of the common presence of Newemag & Schneider mc SA at SIAMS 2008, the concept is repeated this year. New products presented: Brother TC-S2D and TC-R2B, as well as Miyano BNA-42 S models.

Brother TC-S2D - develop constantly

"Develop constantly" is the motto of Brother, the Japanese machine tools manufacturer. The new TC-S2D development is presented at SIAMS just 4 years after the introduction of the previous successful model, the TC-S2C. Stability of the machine has been further improved and chip to chip time has been significantly reduced.

Brother TC-R2B - a continuous productive machining

The enhanced Brother TC-R2B includes a rotating pallet loader. While the piece is machined from one side of the rotating palette, the operator can unload the finite part and set up a new one on the other side. Cycle time of the pallet changer is of only 2.9 seconds. Furthermore, machining area has been enlarged compared to the previous model although footprint surface itself has been reduced.

Miyano BNA-42 S - new model reduces idle time

The new model of Miyano, BNA-42 S combines proven high rigidity and accuracy of the BNC series to the already known performance of BND series. Another improvement of the new model: strong reduction in idle times that leads to reduced cycle times.

Siams 2010: stand D12 /E11 dans le hall 1.1.

Newemag machines-outils

Erlenstrasse 2 - CH-6343 Rotkreuz
Tél. +41 41 798 31 00 - Fax +41 41 790 10 54
info@newemag.ch - www.newemag.ch

Schneider mc SA

Rue de l'industrie, 3 - CH-1373 Chavornay
Tél. +41 24 441 72 13 - Fax +41 24 441 72 14
info@schneidermcsa.ch - www.schneidermcsa.ch