

Newemag à l'EMO de Hanovre

L'équipe de vente de Newemag se tiendra à la disposition des visiteurs et clients suisses sur les stands de ses fournisseurs et se réjouit déjà de les y accueillir.

Les nouveautés à découvrir :

Nouveau centre d'usinage horizontal 5 axes MAM 72100H de Matsuura

Avec son nouveau centre d'usinage horizontal 5 axes MAM 72-100H, Matsuura élargit son programme de centre 5 axes vers le haut. Le 100H est conçu pour des pièces d'un diamètre maximum de 1000 mm et d'une hauteur de 770 mm. C'est la première fois que l'on développe un centre d'usinage 5 axes à broches horizontales. Les deux axes (moteurs couplés) sont équipés d'entraînement DD à forte puissance et offrent vraiment toute la dynamique souhaitable. Les grosses pièces devant être fixées en temps masqué, le centre d'usinage MAM 72-100H dispose dans sa version de base d'un double échangeur de palettes pour palettes de 630 x 630 mm.



Miyano ABX64 SYY à 2 tourelles et 2 axes Y

La Miyano ABX-64 SYY est le perfectionnement du modèle ABX-64 SY. La machine est équipée de 2 tourelles et de 2 axes Y qui permettent l'usinage de pièces de haute complexité. La performance des outils entraînés a également été significativement accrue. Chose unique en son genre, les deux tourelles peuvent travailler indépendamment l'un et l'autre sur la broche principale et la contre-broche. Les 12 positions d'outils de chaque tourelle peuvent être entraînées. Grâce aux 24 outils entraînés, ce centre d'usinage permet d'usiner des pièces d'une extrême complexité à partir d'une barre jusqu'à \varnothing 65 mm. Tous les guidages sont rectifiés et grattés en usine, ce qui garantit la haute précision et la fiabilité du centre de tournage. La diffusion de chaleur est réduite au strict minimum. Pas besoin de réglages continus des correcteurs d'outils, les pièces sont dans les tolérances dès le début de l'usinage.

Brother TCS2DN – Usinage de filetages jusqu'à M27 grâce à un couple plus élevé

Le modèle remanié TC S2DN de Brother dispose à présent d'une broche principale disposant d'un couple de 92 Nm.

Lors de tests effectués dans l'usine japonaise, il a été possible d'usiner des filetages M27 dans un matériau CK45. Cette dimension est exceptionnelle, car on dispose toujours sur ce modèle d'un cône de broche BT30.

Newemag an der EMO in Hannover

Das Verkaufsteam von Newemag steht den Schweizer Kunden auf den Messeständen seiner Lieferanten gerne zur Verfügung und freut sich auf Ihren Besuch..

Die Neuheiten zu entdecken:

Neues 5-Achsen Horizontal Bearbeitungszentrum MAM 72100H von Matsuura

Mit dem neuen 5-Achsen Horizontal Bearbeitungszentrum MAM 72-100H erweitert Matsuura sein Angebot an 5-Achsen Zentren nach oben. Die 100H steht für einen maximalen Teiledurchmesser von 1000mm sowie einer Teilehöhe von 770 mm. Erstmals wurde ein 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit horizontaler Spindelordnung entwickelt. Die beiden Rundachsen sind mit hochdynamischen DD-Antrieben (Torque-Motoren) ausgerüstet und lassen bezüglich der Dynamik keine Wünsche offen. Weil grosse Teile hauptzeitparallel gespannt werden sollten, verfügt das Bearbeitungszentrum MAM 72-100H bereits in der Grundausstattung über einen 2-fach Palettenwechsler für Paletten der Grösse 630 x 630mm.

Miyano ABX64 SYY mit 2 Revolvern und 2 Y-Achsen

Die Miyano ABX-64 SYY ist eine Weiterentwicklung des Modells ABX-64 SY. Die Maschine ist neu mit 2 Revolvern und 2 Y-Achsen ausgestattet, welche Ihnen

die Bearbeitung von hochkomplexen Werkstücken ermöglicht. Gesteigert wurde auch die Performance der angetriebenen Werkzeugen. Einzigartig ist, dass beide Revolver unabhängig voneinander auf der Haupt- und Gegen spindle arbeiten können. Dazu können alle 12 Positionen mit angetriebenen Werkzeugen bestückt werden. Auf diesem Drehzentrum können mit 24 angetriebenen Werkzeugen komplexe Hochpräzisionsteile ab Stange bis \varnothing 65mm bearbeitet werden. Sämtliche Führungen werden im Lieferwerk eingeschabt, was eine hohe Genauigkeit und Zuverlässigkeit des Drehzentrums ergibt. Die Wärmeausdehnung wird auf ein Minimum reduziert. Das kontinuierliche Nachstellen der Werkzeugkorrekturen entfällt und die Teile sind von Anfang an masshaltig.

Brother TCS2DN – Gewindeschneiden bis M27 dank erhöhtem Drehmoment

Das überarbeitete Modell TC S2DN von Brother verfügt neu über eine Hauptspindel mit einem Drehmoment von 92 Nm. Bei Testversuchen im japanischen Werk konnten M27 Gewinde in CK45 Material geschnitten werden. Diese Grösse ist einzigartig, da es sich bei diesem Modell noch immer um einen Spindelkonus BT30 handelt.

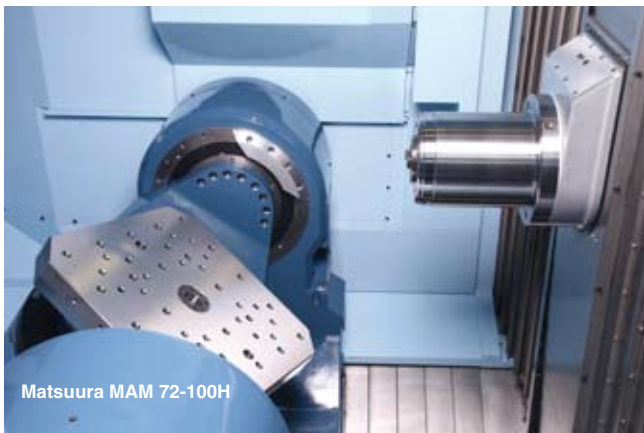
Newemag at EMO in Hanover

The Newemag sales team will be present on its suppliers' stands for Swiss customers and visitors and will be pleased to welcome them.

News to be discovered:

New Matsuura MAM 72100H 5 axis horizontal machining centre

With its new 5 axis horizontal machining centre MAM 72-100 H, Matsuura expands its 5 axes product range to the top. The 100H is designed for parts with a maximum diameter of 1000 mm and a height of 770 mm. It is the first time that a company develops a 5 axis machining centre with horizontal spindles. The two axes (torque motors) are equipped with high power drive and offer very high dynamics. The large pieces to be set in hidden time, the MAM 72-100H machining centre includes a double pallets changer for 630 x 630 mm pallets in its basic version.



Miyano ABX64 SYY with 2 turrets and 2 Y axes

The Miyano ABX - 64 SYY is an improvement of the ABX-64 SY model. The machine is equipped with 2 turrets and 2 Y axes to machine high complexity parts. The performance of the driven tools has also been significantly increased. Unique feature of its kind, the two turrets can both work independently on the main and the counter-spindle. The 12 tooling positions of each turret can welcome live tools. With 24 possible live tools this machining centre allows to machine parts of extreme complexity from a bar up to 65 mm Ø. All guiding are grinded and grated in the factory, which ensures high accuracy and reliability of the turning centre. The diffusion of heat is reduced to a minimum. No need for continuous adjustments on tools wear, parts are within the tolerances from the beginning of the machining.

Brother TCS2DN - Machining of threads up to M27 thanks to a higher torque

The redesigned TC S2DN's Brother model offers now a main spindle featuring a couple of 92 Nm. During tests in the Japanese factory, it has been possible to machine M27 threads on CK45 material. This dimension is exceptional, as on this model the spindle's cone is still a BT30.

EMO 2011

Matsuura: hall 27, stand E69

Miyano/Citizen: hall 26, stand h41

Brother: hall 27, stand B30

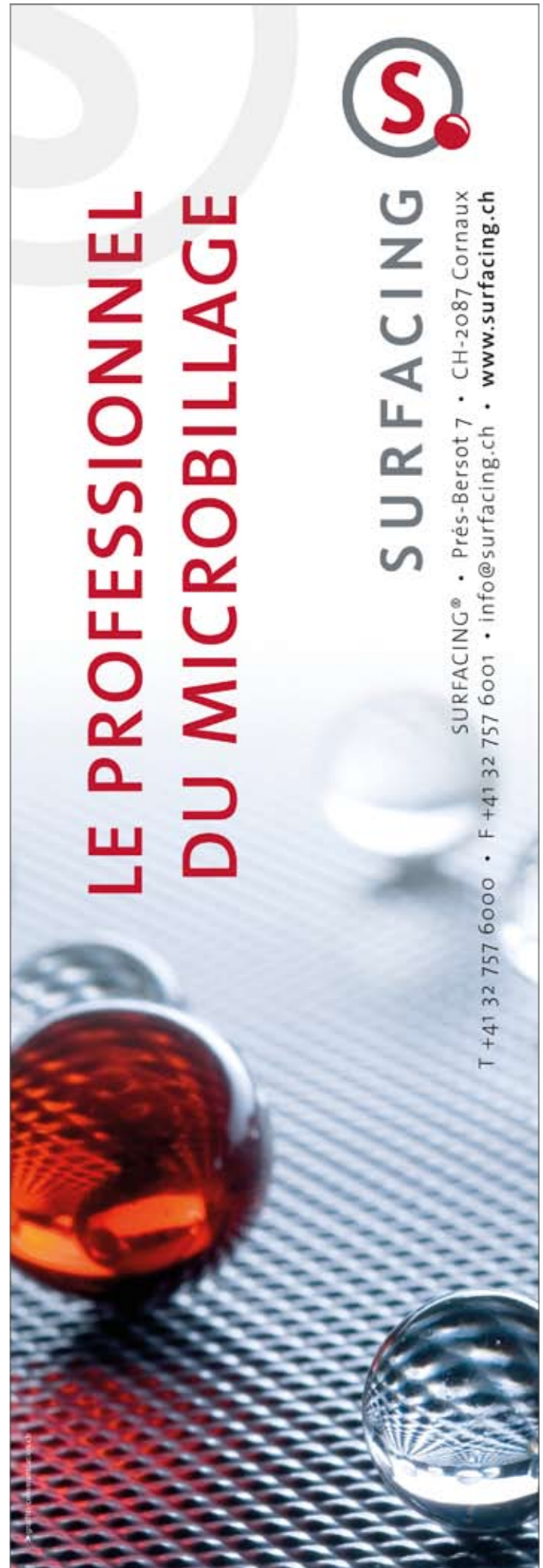
Newemag AG

Werkzeugmaschinen - Machine Tools


Erlenstrasse 2 - CH-6343 Rotkreuz

Tél. +41 41 798 31 98 - Fax +41 41 790 10 54

e.habermacher@newemag.ch - www.newemag.ch



LE PROFESSIONNEL DU MICROBILLAGÉ



SURFACING

SURFACING® • Prés-Bersot 7 • CH-2087 Cornaux
T +41 32 757 6000 • F +41 32 757 6001 • info@surfacing.ch • www.surfacing.ch