



Forets jusqu'à 200 x D simplement et rapidement

Rollomatic a présenté pour la première fois la GrindSmart 528XF à l'occasion du salon GrindTec 2014 à Augsburg. Depuis, cette rectifieuse innovante et flexible a été installée chez plusieurs fabricants d'outils un peu partout dans le monde et elle offre des résultats excellents tant en termes de précision que de rentabilité. L'un des gros avantages de la GrindSmart 528XF par rapport aux machines concurrentes est le fait qu'elle puisse rectifier des forets extrêmement longs, de diamètre inférieur à 3 mm.

Avec la GrindSmart 528XF, le constructeur suisse Rollomatic basé au Landeron rehausse considérablement le niveau en matière de rectification de forets en présentant une longueur extrêmement élevée proportionnellement au diamètre. Les performances exceptionnelles de cette machine lui ont permis de marquer des points chez ses premiers utilisateurs dans le monde entier tout de suite après l'édition 2014 de GrindTec, le salon leader de la rectification.

La GrindSmart 528XF est adaptée à la rectification d'outils dont le diamètre se situe entre 0,5 et 12 mm. Grâce à un nouveau système révolutionnaire de guidage du manche et de soutien de la partie coupante, elle peut travailler sur des outils dont la longueur est 200 fois plus importante que le diamètre, et ce avec une précision de répétabilité inférieure à 2 µm.

Quand la maîtrise des dimensions extrêmes devient un jeu d'enfant...

Des diamètres d'aussi faibles dimensions nécessitent des canaux de refroidissement extrêmement petits avec lesquelles la machine doit être capable de travailler. Philippe Uebelhart, Directeur Général de Rollomatic SA précise : « Il est également possible d'intégrer dans la GrindSmart 528XF une caméra CCD qui parvient à reconnaître sans problème des canaux de refroidissement de 0,05 mm de diamètre ».

En outre, les fabricants d'outils peuvent rectifier une multitude d'outils différents sur la GrindSmart 528XF. « Qu'il s'agisse de forets de hautes performances, de fraises standards ou de moulistes, d'outils étagés ou d'outils spéciaux, notre GrindSmart 528XF est tout à fait à même de les rectifier de façon rapide et économique », explique Philippe Uebelhart. Le changeur d'outil de la GrindSmart 528XF est équipé d'un changeur de meules compact pouvant accueillir jusqu'à six lots de meules et d'un magasin pouvant stocker jusqu'à 1'000 pièces. De plus, la machine est en mesure de changer des packs meules et outils simultanément, ce qui fait également gagner un temps considérable à l'utilisateur.

Philippe Uebelhart ajoute : « Les caractéristiques uniques de cette machine hors du commun permettent à nos clients de prendre une longueur d'avance sur leurs concurrents ».

Bohrer bis zu 200 x D, schnell und unkompliziert

Auf der GrindTec 2014 in Augsburg präsentierte Rollomatic erstmals seine GrindSmart 528XF. Seitdem wurde die innovative, flexible Werkzeugschleifmaschine nun schon bei einigen Werkzeugherstellern weltweit installiert und hat sich dort hervorragend durch Präzision und Wirtschaftlichkeit bewährt. Ein großer Vorteil, den die GrindSmart 528XF im Vergleich zu Maschinen aus dem Wettbewerb bietet, ist das Schleifen von extrem langen Bohrern mit Durchmessern unterhalb von 3 mm.

Mit der GrindSmart 528XF hebt der schweizerische Schleifmaschinenhersteller Rollomatic aus Le Landeron das Schleifen von Bohrern mit einem extremen Längen-Durchmesser-Verhältnis auf eine völlig neue Ebene. Schon kurz nach der GrindTec 2014, der führenden Messe für Schleiftechnologie, punktete sie mit ihrer herausragenden Performance bei den ersten Kunden weltweit.

Die GrindSmart 528XF eignet sich zum Schleifen von Werkzeugen mit Durchmessern von 0,5 bis 12 mm. Dabei ist dank eines neuentwickelten, hochleistungsfähigen Führungssystems für Schaft und Schneide sogar eine Länge von 200 x D möglich – und das mit einer Wiederholgenauigkeit von unter 2 µm.

Extreme Dimensionen spielend meistern

Solche kleinen Durchmesser erfordern extrem kleine Kühlkanäle, mit denen die Maschine umgehen muss. Philippe Uebelhart, Managing Director bei Rollomatic SA: „Dazu besteht die Möglichkeit, in die GrindSmart 528XF eine CCD-Kamera zu integrieren, die mühelos sogar Kühlkanäle mit einem Durchmesser von 0,05 mm erkennt.“

Werkzeughersteller profitieren mit der GrindSmart 528XF darüber hinaus von einer vielfältigen, flexiblen Werkzeugauswahl, die sich schleifen lässt. „Egal, ob Hochleistungsbohrer und präzise Fräser mitsamt Hals oder Stufen- und komplizierte ▶

Sonderwerkzeuge – „unsere GrindSmart 528XF meistert sie alle schnell und wirtschaftlich“, erklärt Philippe Uebelhart.

Der Werkzeugwechsler der GrindSmart 528XF ist mit einem kompakten Scheibenwechsler für bis zu sechs Scheibenpakete und einem Lagemagazin zur Bevorratung von bis zu 1.000 Werkstücken ausgestattet. Zudem ist die Maschine in der Lage, Scheibenpaket und Werkzeuge gleichzeitig zu wechseln, was dem Anwender damit ebenfalls deutliche Zeitvorteile verschafft. Philippe Uebelhart: „Mit den Alleinstellungsmerkmalen dieser besonderen Maschine sichern sich unsere Kunden ihren Wettbewerbsvorsprung auf dem Werkzeugmarkt.“

The GrindSmart 528XF has been designed for grinding tools with diameters of 0.5 to 12 mm and thanks to a new, innovative guiding system, even a length of 200 x D is possible –with a repeatability accuracy of less than 2 µm!

Extreme dimensions are no problem!

Small drill diameters require extremely small coolant holes which must be detected by the machine. “Very often super long drill are designed with mini coolant holes,” explains Philippe Uebelhart, Managing Director at Rollomatic SA. “For this purpose, a CCD camera that can detect coolant holes with a diameter as small as 0.05 mm can be easily integrated in the GrindSmart 528XF.” With this new machine model, tool manufacturers will also benefit from a wide-ranging, flexible selection of tools that can be ground. “Whether we’re dealing with high-performance drilling tools or standard and specialty milling cutters including those with stepped-down necks, the GrindSmart®528XF is the solution and it offers a unique selling point on the market,” says Philippe Uebelhart.

The GrindSmart 528XF is fitted as standard with a compact tool loader and loading magazine for up to 1,000 workpieces as well as with a compact grinding wheel changer that can accommodate up to six wheel packs. In addition, to save time the machine can change the wheel packs and the tools simultaneously. Philippe Uebelhart “The many unique selling points of this machine will help our customers to safeguard their competitive edge on the tool market.”

Super long drill 4 up to 200 x D, quick and precise

Rollomatic presented its GrindSmart 528XF for the first time at GrindTec 2014 in Augsburg. Since then, a number of tool manufacturers all over the world are using this innovative and flexible tool grinding machine, which has established an outstanding new benchmark thanks to its innovative design and precision. One major advantage of the GrindSmart 528XF over other machines available on the market is that it has the capability to grind extremely long drilling tools with diameters of less than 3 mm.

With the GrindSmart 528XF, Rollomatic, the Swiss grinding machine manufacturer from Le Landeron, is taking the process of grinding drills with extreme length-to-diameter ratios to a completely new level. Not long after GrindTec 2014, the leading trade fair for grinding technology, the first customers worldwide were won over by its outstanding performance.

Rollomatic SA

ZI Prés-Bugnons - CH-2525 Le Landeron
Tél. +41 32 752 17 00 - Fax +41 32 752 17 17
info@rollomatic.ch - www.rollomaticsa.com

INDUSTRIEGEBÄUDE ZU VERKAUFEN - BIEL

POLYDEC TURNED MICRO PARTS

**A VENDRE
BATIMENTS
INDUSTRIELS
BIENNE
032 344 10 00**



Polydec déménage et met en vente ses bâtiments industriels sis Rue de Longeau 14 et 18 à Biemme

Année de construction: 1996 (rénovation totale en 2007)
Superficie utile: 1'825 m² | Superficie terrain: 5'363 m²

Plus d'informations et offre détaillée sur
<http://www.polydec.ch/fr>

Polydec zieht um und bietet deshalb die bestehenden Lokalitäten an der Lengnaustrasse 14 und 18 in Biel zum Verkauf an:

Baujahr: 1996 (Gesamtenovierung 2007)
Nutzfläche: 1'825 m² | Grundfläche: 5'363 m²

Mehr Informationen und Verkaufsangebot unter
<http://www.polydec.ch/de>



Quartier moderne dans zone industrielle de Boujean

In der modernen Industriezone von Bözingen



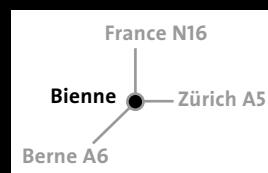
Atelier climatisé avec filtre électrostatique (vapeurs d'huile)

Alle Werkstätten sind mit einer Klimaanlage mit elektrostatischem Ölfilter ausgestattet



38 places de parc

38 Parkplätze



Accès direct au carrefour des autoroutes A5, A6 et N16 (500 m)

Mit direktem Autobahnanschluss A5, A6 und N16 (500 m)

Polydec SA, Rue de Longeau 18, CH-2504 Biel/Bienne, T+41 (0)32 344 10 00, polydec@polydec.ch, www.polydec.ch