

Nouvelle gamme de centres d'usinage par électroérosion de Sarix

Sarix SA, l'entreprise suisse a présenté pour la première fois à l'EMO la gamme de produits MACHline. Cette nouvelle ligne de machines d'électroérosion est basée sur le nouveau module de micro-électroérosion développé par Sarix. Ce module est la base d'un nouveau concept de machines d'électroérosion multiaxes. La souplesse de ce dernier permet de monter des configurations flexibles d'électroérosion ainsi que de combiner cette technologie avec d'autres procédés d'usinage dans la même machine.

Des conditions de travail idéales

Le centre d'usinage MACHline présenté lors de l'EMO sur le stand de Sarix était configuré pour usiner des orifices de refroidissement dans l'aérospatial et les turbines à gaz. La machine bénéficie d'une vaste zone d'usinage qui permet des micro-usinages sur des pièces relativement grandes. Elle inclut la tête d'électroérosion qui usine les trous de refroidissement mais également un système laser supplémentaire destiné à la coupe des barrières thermiques en céramique sur les pâles de turbines.



Un design attractif et plus encore

Le design innovant et non-conventionnel des centres d'usinages MACHline a attiré de nombreux visiteurs sur le stand de Sarix lors de l'EMO. D'autres nouveautés y étaient d'ailleurs présentées pour la première fois. Par exemple un nouveau système pour le perçage profond dans la réalisation de moules. Les utilisateurs peuvent ainsi percer des trous de 0,1 mm de diamètre sur une profondeur jusqu'à 15 mm dans du carbure de tungstène. Eurotec reviendra en détail sur cette machine dans une édition ultérieure.

Eine neue Sarix-Produktgruppe im Bereich Mikro-Elektroerosion

Das Schweizer Unternehmen Sarix SA hat auf der EMO 2009 zum ersten Male seine Produktgruppe MACHLine vorgestellt. Diese neue Gruppe von Mikroerosionsanlagen baut auf dem neuen Micro-EDM CORE von SARIX auf. Micro-EDM CORE ist ein neues Konzept zur Fertigung durch multiaxiale Elektroerosion. Die Vielseitigkeit des Moduls ermöglicht flexible EDM-Konfigurationen sowie die Kombination von Mikroerodierung und anderen Fertigungsprozessen an der gleichen Maschine.

Ideale Arbeitsbedingungen

Auf dem Messestand von Sarix wurde die MACHLine-Anlage in einer speziellen Konfiguration zur Fertigung von Kühlöffnungen in Flugzeugen und stationären Gasturbinen gezeigt. Die Anlage verfügt über einen großzügigen Arbeitsraum zur Anwendung von Mikrofertigungsprozessen an großen Teilen. Sie umfasst einen EDM-Kopf zur Fertigung von Kühlöffnungen sowie ein zusätzliches Bauteil zur Laserablation der keramischen Wärmesperre an Turbinenschaufeln.



Attraktives Design und mehr

Das ungewöhnliche und innovative Design der MACHline-Fertigungsanlagen hat viele Besucher an den Messestand von SARIX gebracht, an dem auch andere Produkte anlässlich der EMO zum ersten Male ausgestellt wurden. So zum Beispiel ein neues Gerät zur Mikrofertigung von tiefen Löchern für Formgießer, das hochpräzise Löcher im 0,1mm-Bereich und bis zu 15mm in Hartmetall bohren kann. Eurotec wird in einer kommenden Ausgabe mehr Details zu dieser Anlage veröffentlichen.

New line of micro EDM machining centers by Sarix

Sarix SA, Switzerland presented, for the first time at the EMO 2009 the MACHLine. This new line of machines for micro erosion is based on the new micro-EDM CORE of SARIX. Micro-EDM CORE is a new concept of multiaxis EDM machining. The versatility of the module allows flexible EDM configurations and the combination of EDM with other machining processes, on the same machine.

Ideal working conditions

The MACHLine center shown at the SARIX booth was presented in a configuration for the machining of cooling holes in aerospace and stationary gas turbine. The machine has a large working space to apply micromachining to large parts. It contains an EDM head for the machining of cooling holes and one supplementary laser ablation unit for the ablation of the ceramic thermal barrier of the turbine blades.

Attractive design and more

The unconventional and innovative design of the MACHline machining centers attracted many visitors to the SARIX booth, where more products were presented for the first time at EMO. For example a new Micro Deep Hole Device for mould makers that can drill high precision holes in the 0.1mm range, up to 15 mm in tungsten carbide. Eurotec will publish more details about this machine in a further issue.

Sarix SA

CH 6616 Losone

Tél. +41 91 785 81 71 - Fax +41 91 785 81 77

sales@sarix.com - www.sarix.com