



25 ans de rodage et meulage de précision

Fondée en avril 1990 à Büren a/Aare (BE), la société Schläfli Engineering AG s'est fait connaître comme fabricant de machines et fournisseur de systèmes pour l'industrie horlogère et est rapidement devenue une référence au-delà même de ce secteur.

Les produits de l'entreprise sont idéaux pour la superfinition de perçages de 0.04 à 2.00 mm. Les procédés développés par la société permettent d'obtenir une qualité optimale en termes de diamètres, de circularité, de cylindricité et d'états de surfaces.

Les applications vont de l'usinage de matériaux relativement mous jusqu'aux matériaux ultra durs. Les machines sont spécialement adaptées à l'usinage de canons, de matrices, de buses ou de paliers. Elles assurent également la qualité du diamètre intérieur lors de perçages profonds, contrairement aux procédés conventionnels pour le perçage de haute qualité.

Outre les diverses machines d'alésage, la gamme est complétée par des machines de rectifiage centerless guidé par fil, des machines de brossage ainsi que des machines de polissage pour formes concaves et convexes. Grâce à ces diverses installations, l'entreprise devient également un partenaire fiable et compétent pour divers travaux à façon.

La direction et les employés de la société voient le futur de manière positive et se réjouissent des années à venir.

25 Jahre Präzisionshonen und -Schleifen

Im April 1990 wurde die Schläfli Engineering AG in Büren an der Aare gegründet. Das Unternehmen hat sich als Maschinenhersteller und Systemanbieter einen Namen in der Uhrenindustrie gemacht und ist schon bald weit darüber hinaus zu einem Begriff geworden.

Die Produkte der Firma sind führend rund um die Feinstbearbeitung von Bohrungen zwischen 0.04 und 2.00 mm. Mit dem von

der Firma entwickelten Verfahren lassen sich die Qualitätsaspekte Durchmesser, Rundheit, Zylindrizität und Oberflächengüte gezielt optimieren.

Das Bearbeitungsspektrum reicht von relativ weichen bis hin zu ultraharten Materialien. Auf den Maschinen werden zum Beispiel Buchsen, Matrizen, Düsen oder Lager bearbeitet. Im Gegensatz zu den herkömmlichen Verfahren zur Feinbearbeitung von Bohrungen können, im Verhältnis zum Innendurchmesser, auch sehr lange Bohrungen bearbeitet werden.

Neben diversen Bohrungsbearbeitungsmaschinen runden drahtgeführte Aussenrundscheifmaschinen, eine Bürstpoliermaschine sowie Maschinen zum Schleifen von konkaven und konvexen Formen das Angebot ab. Auf sämtlichen Maschinen bietet sich die Firma zudem als zuverlässiger und kompetenter Partner für Lohnarbeiten an.

Zusammen mit seinen Mitarbeitern blickt die Schläfli Engineering AG positiv in die Zukunft und freut sich auf die kommenden Jahre.



Quelques exemples de pièces usinées.

Einige Bearbeitungsbeispiele.
A few examples of machined parts.



25 years of high precision honing and grinding

Founded in April 1990 in Büren a/Aare (BE), the company Schläfli Engineering AG became known as machines manufacturer and systems supplier for the watch industry and quickly became a reference even outside this sector.

The company's products are best suitable for the superfinish of drilling from 0.04 to 2.00 mm. The in-house developed processes provide an outstanding quality of diameters, circularity, cylindricity and surface finish.

The range of applications covers the machining of relatively soft to ultra-hard materials. The machines are specifically intended for machining of dies, nozzles, bushings and bearings. Unlike conventional processes for the high-quality drilling, they also ensure the quality of the inner diameter during deep drillings.


In addition to the various boring machines, wire guided centerless grinding machines, brushing machines and polishing machines for concave and convex shaped parts complete the product range. With these numerous facilities, the company is also becoming a reliable and competent partner for various contract works.

Management and employees feel positive about the future and are delighted at the coming years.



L'acuwire-S a été conçue pour le traitement précis de perforations de pièces à usiner avec des diamètres intérieurs allant de 0,04 mm à 0,8 mm. Die acuwire-S wurde zur präzisen Lochbearbeitung von Werkstücken mit Innendurchmessern von 0,04 bis ca. 0.8 mm entwickelt. The acuwire-S was developed for the precise machining of bores on workpieces with inside diameters from 0,04 mm up to 0.8 mm.

Schläfli Engineering AG
Bahnhofstrasse 22, CH-3294 Büren a.A.
T.+41 (0)32 351 50 70
www.schlaefli.com



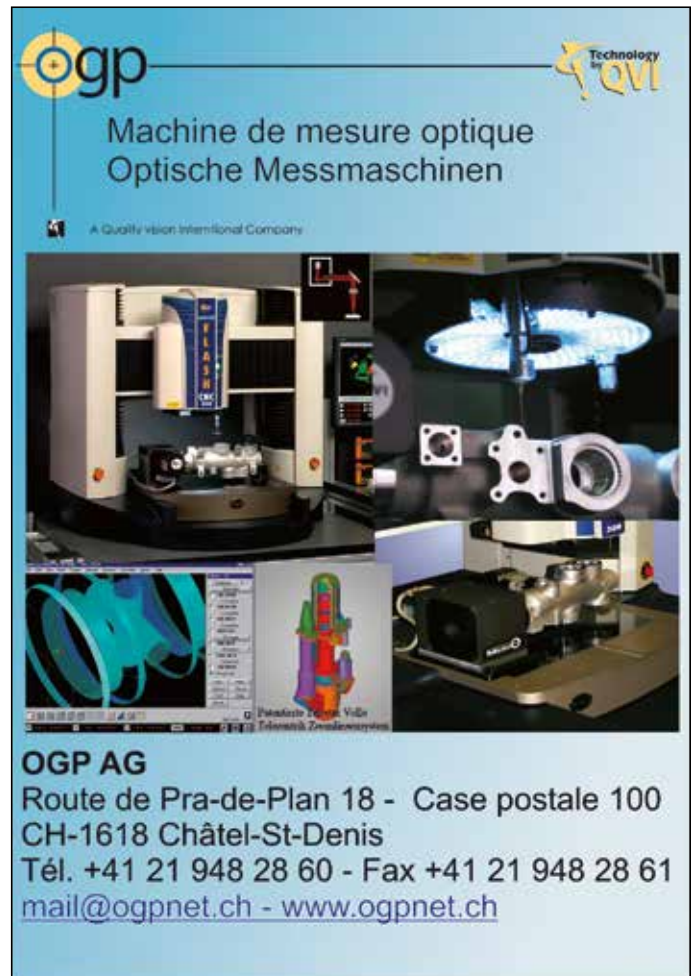
VENTURATM
Retrofit of Swiss lathe cam machines
using coil stock for small diameters

Retrofit Layouts

Spare parts Sales and Repair

Swiss machine-tools
www.ventura-sa.com

VENTURA MECANICS S.A.
Le Verger 9 CH - 2014 BÔLE/NE
Tél. +41 32 855 25 10
Fax +41 32 855 25 13



ogp Technology **TOVI**

Machine de mesure optique
Optische Messmaschinen

A Quality vision International Company

OGP AG
Route de Pra-de-Plan 18 - Case postale 100
CH-1618 Châtel-St-Denis
Tél. +41 21 948 28 60 - Fax +41 21 948 28 61
mail@ogpnet.ch - www.ogpnet.ch