

Acuwire-S : **machine de rodage** **pour petites perforations**

L'Acuwire-S a été conçue pour le traitement précis de perforations de pièces à usiner dans une plage de diamètres allant de 0.04 mm à env. 0.6 mm. C'est un grand nombre de matériaux tels que le PKD, les saphirs, les rubis, les céramiques techniques, les métaux durs, l'acier, les alliages destinés au domaine médical, etc. qui peuvent être traités avec une précision allant jusqu'à 0.001 mm. La machine se prête au traitement réussi de matrices, buses, douilles, gabarits, papiers, coupe-verres, ferrules, guides de fil, rubis de montres, buses d'injection, tubes médicaux, etc.

Caractéristiques fonctionnelles :

- Serrage et mesure sans système pneumatique
- Pièces bougeant au minimum
- Boîtiers ergonomiques modernes
- Programmes enregistrés

Avantages pour l'utilisateur :

- Productivité élevée
- Plage de rodage élevée (DI 0.04 – 0.6 mm)
- Maniement simple et ergonomique
- Efficacité énergétique grâce à la technique la plus moderne

Caractéristiques techniques

Plage des diamètres de perforation : 0.04 – 0.6 mm
 Longueur max. de rodage : 250 mm
 Commande du process de rodage : NC Siemens Simatic S7-300
 Interface utilisateur OMRON Touch Screen (écran tactile)
 Moteur à broche de rodage : 0 – 3000 min⁻¹
 Caractéristiques électriques : Tension 200 V – 230 V, Fréquence 50 Hz – 60 Hz
 Dimensions : (LxHxl) 1030 x 710 x 475 (sans structure porteuse) 1030 x 1510 x 475 (avec structure porteuse) mm

Acuwire-S: **Kleinloch-Drahthonmaschine**

Die acuwire-S wurde zur präzisen Lochbearbeitung von Werkstücken im Durchmesserbereich von 0.04 mm bis ca. 0.6 mm entwickelt. Eine Vielzahl Materialien wie PKD, Saphir, Rubin, technische Keramiken, Hartmetall, Stahl, Medizinallegierungen, etc. können mit einer Genauigkeit von bis zu 0.001 mm bearbeitet werden. Die Maschine eignet sich für die erfolgreiche Bearbeitung von Matrizen, Düsen, Buchsen, Lehren, Lager, Glasschneiderädchen, Ferrulen, Fadenführer, Uhrenlagersteinen, Einspritzdüsen, Medizinalröhrchen, etc.

Funktionale Merkmale:

- Spannen und Messen ohne Pneumatik
- Minimal bewegliche Teile
- Modernes ergonomisches Gehäuse
- Gespeicherte Programme

Vorteile für den Anwender:

- Hohe Produktivität
- Grosser Honbereich (ID 0.04 – 0.6 mm)
- Einfache, ergonomische Bedienung
- Energieeffizienz durch modernste Technik

Technische Angaben

Bohrungs-Durchmesserbereich: 0.04 – 0.6 mm
 Max. Honlänge: 250 mm

Honprozesssteuerung: NC-Steuerung Siemens Simatic S7-300
 Bedienoberfläche OMRON Touch Screen
 Honspindelmotor: 0 – 3000 min⁻¹
 Elektrische Angaben: Spannung 200V – 230V, Frequenz 50Hz – 60Hz
 Dimensionen (LxHxB) 1030 x 710 x 475 (ohne Unterbau), 1030 x 1510 x 475 (mit Unterbau) mm

Acuwire-S: small-bore **wire-honing machine**

The Acuwire-S machine was developed for the precise machining of bores on workpieces with a diameter of from 0.04 mm up to about 0.6 mm. A wide range of materials such as PCD, sapphire, ruby, technical ceramic, tungsten carbide, steel, medical alloys, etc. can be machined with a precision of up to 0.001 mm. The machine is suitable for machining workpieces such as dies, nozzles, bushings, bearings, glass dies, cutting wheels, ferrules, thread guides, watch jewel bearings, injection nozzles, small medical tubes, etc.



Functional features:

- Clamping and measurement without the use of pneumatic devices
- A minimum number of moving parts
- Modern and ergonomic housing
- Saved programmes

Advantages for the user:

- High productivity
- A wide honing range (inside diameter 0.04 – 0.6 mm)
- Simple, user-friendly operation
- Modern technology guaranteeing energy efficiency

Technical data

Boring diameter range: 0.04 – 0.6 mm
 Maximum honing length: 250 mm
 Honing process control: Siemens Simatic S7-300 NC-control
 User interface OMRON Touch Screen
 Honing spindle motor: 0 – 3000 rpm
 Electrical data: Voltage 200V – 230V, Frequency 50Hz – 60Hz
 Dimensions: (LxHxW) 1030 x 710 x 475 (without base), 1030 x 1510 x 475 (with base) mm

Schlafli Engineering Ltd.

Bahnhofstrasse 22 - CH-3294 Büren

Tél. +41 (0)32 351 50 70 - Fax +41 (0)32 351 51 05

info@schlafli.com - www.schlafli.com