

Encore plus efficace avec huit broches

La machine multibroche modulaire Index MS22C-8 est construite sur le système modulaire multibroche d'Index et peut efficacement usiner des pièces très complexes qui auraient poussé les machines multibroches, normalement équipées de six broches, à leurs limites.

Le tour automatique multibroches Index MS22C-8 ouvre de nouvelles possibilités de réalisation pour l'usinage déjà imbattable en terme de rapidité des tours multibroches : des pièces très complexes que des tours six broches ne pouvaient pas réaliser ne posent aucun problème pour la nouvelle machine à huit broches.

Deux broches synchrones pivotantes pour un usinage arrière optimal

Chacune des huit broches réparties symétriquement est équipée de deux coulisses croisées en X et en Z. En outre, chacune peut être dotée d'un axe Y. Pour terminer les usinages, jusqu'à deux broches synchrones pivotantes peuvent être montées en contre-opération. Avec un total de jusqu'à 16 coulisses croisées, l'Index MS22C-8 est donc un véritable multitalent même pour des usinages extrêmement complexes.

Machine avec une large ouverture frontale – plusieurs avantages

Le tour huit broches Index MS22C-8 peut être utilisé tant comme travaillant à partir de la barre que comme une machine travaillant en lopins. L'avantage de la conception avec l'ouverture par l'avant est l'excellente accessibilité pour l'opérateur lors de la mise en train et les changements d'outils. L'évacuation des copeaux est totalement libre directement sous la zone d'usinage. Pour économiser de l'espace, les ingénieurs d'Index ont placé l'armoire de commande «sur la machine». Ce principe d'intégration de l'armoire électrique dans le toit de la machine est appliqué aux machines multibroches Index depuis près de 15 ans et est très bien accueilli sur le marché.

Noch wirtschaftlicher mit acht Spindeln

Mit der neuen Index MS22C-8 mit dem modular aus dem Mehrspindel-Baukasten aufgebauten Achtspindler lassen sich jetzt auch solche hochkomplexen Werkstücke wirtschaftlich bearbeiten, bei denen bisherige Mehrspindler mit üblicherweise sechs Spindeln an ihre Grenzen stoßen.

Der neue CNC-Mehrspindeldrehautomat Index MS22C-8 eröffnet der ohnehin schon unschlagbar schnellen mehrspindigen Teilebearbeitung zusätzliche Möglichkeiten: Hochkomplexe Teile, bei denen bisher selbst Sechsspindler passen mussten, sind für den neuen Achtspindler kein Problem.

Zwei Schwenksynchronspindeln für optimale Rückseitenbearbeitung

Jeder der acht symmetrisch angeordneten Spindeln sind zwei Kreuzschlitten zugeordnet, diese verfahren sowohl in der X- als auch in der Z-Achse. Jeder Kreuzschlitten kann zusätzlich mit einer Y-Achse ausgerüstet werden. Hinzu kommen bis zu zwei Schwenksynchronspindeln für die simultane Rückseitenbearbeitung. In Kombination mit den insgesamt bis zu 16 Kreuzschlitten ist der neue Achtspindler damit ein wahres Multitalent selbst für hochkomplexe Bearbeitungen.

Frontoffene Maschine – vielseitig und variabel nutzbar
Auch der neue Achtspindler Index MS22C-8 kann sowohl als Stangenmaschine wie auch als Handhabungsmaschine

betrieben werden. Die frontoffene Bauweise hat für den Bediener den Vorteil der freien Zugänglichkeit beim Einrichten und Rüsten. Hinzu kommt der freie Spänefall nach unten in den Späneabfuhrkanal. Um Platz zu sparen, haben die Index-Ingenieure den Schaltschrank einfach „auf die Maschine gesetzt“: Dieses Prinzip des in das Maschinendach integrierten Schaltschranks wird bei Index-Mehrspindlern schon seit fast 15 Jahren angewandt und vom Markt sehr gut angenommen.

Even more efficient with eight spindles

The modular eight-spindle Index MS22C-8 multi-spindle automatic lathe built on the multi-spindle modular system can also efficiently machine highly complex workpieces that would have driven the multi-spindle machines normally equipped with six spindles to their limits.

The Index MSC-8 NC multi-spindle automatic lathe opens up additional opportunities for already unbeatably fast multi-spindle parts machining: Highly complex parts that even six-spindle machines have previously had to decline are no problem for the new eight-spindle machine.



Les machines multibroches CNC d'Index peuvent être configurées selon les exigences des clients en termes de nombre de coulisses croisées, d'axes Y et de broches synchrones.

Index CNC-Mehrspindler sind kunden-spezifisch konfigurierbar in Anzahl Kreuzschlitten, Y-Achsen und Synchronspindeln.

Index NC multi-spindle machines can be configured according to customer requirements in terms of cross-slides, Y-axes, and synchronous spindles.

Two swiveling synchronous spindles for optimal rear end machining

Each of the eight symmetrically arranged spindles is assigned two cross-slides which can travel both on the X as well as on the Z-axis. Each cross-slide can be additionally equipped with a Y-axis. Added to that are up to two swiveling synchronous spindles for simultaneous rear-end machining. Combined with a total of up to 16 cross-slides, the Index MS22C-8 is therefore a true multi-talent even for highly complex machining.

Front-opening machine – diverse and various uses

Also the eight-spindle Index MS22C-8 can be operated both as a bar lathe as well as a handling machine. The advantage of the front-opening design for the operator is the excellent accessibility during setup and tooling. Moreover, there is the free chip flow down into the chip discharge chute. To save space, the Index engineers simply placed the control cabinet “on the machine”. This principle of integrating the control cabinet into the machine roof has been applied to Index multi-spindle machines for almost 15 years and has been very well received in the market.

Springmann SA

Route des Falaises 110 - CH-2008 Neuchâtel
Tél. +41 32 729 11 22 - Fax +41 32 725 01 01
neuchatel@springmann.ch - www.springmann.ch