



Mandrin de serrage automatique de précision

Lors de Prodex nous avons rencontré M. Christoph Allemann, responsable ventes et marketing de SwissChuck AG, pour parler de la nouvelle génération de mandrins de serrage automatique de précision.

Les mandrins de type KCHP/VKCHP sont spécialement conçus pour les machines de rectification cylindriques. Chaque mandrin est rempli d'huile pour garantir un fonctionnement efficace. La conception étanche de ces mandrins a été encore améliorée pour empêcher la contamination par les copeaux et les pertes de liquide de refroidissement ou d'huile. Cela rend ces mandrins presque exempts d'entretien. La conception d'ensemble vise à garantir les performances et la précision à long terme. Le mandrin de style KCHP dispose d'un trou et est actionné par timon, généralement par un cylindre pneumatique situé à l'arrière de la broche de la machine. Le style VKCHP est caractérisé par un passage d'air ou de liquide de refroidissement à travers le centre et est actionné par un tuyau rotatif.

Changement facile des mors dans une précision au μ

Chaque mandrin de la nouvelle génération KCHP/VKCHP dispose d'alésages de positionnement pour l'emplacement précis de la mâchoire supérieure. Les positions de tous les trous sont usinées sur le mandrin sous charge. La répétitivité de la précision est de $\leq 0,002$ mm. Le changement des mâchoires supérieures entre des mandrins de même taille est maintenant possible en garantissant la précision.

Avantages des nouveaux mandrins automatiques

- Grande précision de répétition de $\leq 0,002$ mm
- Hermétiquement scellés pour une performance à long terme
- Poids léger et design compact
- Emplacement précis de la mâchoire supérieure indépendante du numéro de série de mandrin
- Peu d'entretien

Du pro pour le pro !

SwissChuck AG (anciennement Forkardt Schweiz GmbH) développe et fabrique des dispositifs de serrage très précis. Christoph Allemann dit en conclusion : « Vous avez la pièce et la machine de rectification - nous avons le mandrin de haute précision le plus adapté, si non, nous le développons pour vous! ». La société se considère non seulement comme un fournisseur, mais également comme un partenaire sur qui les

clients peuvent toujours compter. Son but ? Une fois que le client a défini ses besoins, SwissChuck crée le produit avec le meilleur bénéfice pour le client.

« Vous avez la pièce et la machine de rectification - nous avons le mandrin de haute précision le plus adapté, si non, nous le développons pour vous! »

Que l'on parle de meulage dans l'axe ou excentrique, de tournage ou de tournage dur, SwissChuck est le partenaire idéal pour le serrage de pièces là où la précision est nécessaire.

Präzisionskraftspannfutter

Anlässlich der Prodex führten wir ein Gespräch mit Herrn Christoph Allemann, dem Verkaufs- und Marketingleiter von SwissChuck, über die neue Generation der automatischen Präzisionskraftspannfutter.

Die Kraftspannfutter KCHP/VKCHP sind speziell für den Einsatz auf Rundschleifmaschinen entwickelt und ausgelegt. Um einen einwandfreien Betrieb über längere Zeit gewährleisten zu können, sind die Futter gegen Verschmutzung abgedichtet und zwecks Schmierung mit einer Ölfüllung versehen. Durch diese Auslegung sind sie nahezu wartungsfrei. Neu sind zudem sämtliche Kraftspannfutter der Generation KCHP/VKCHP mit einem Volumenausgleich ausgestattet. Dieser verhindert unnötigen Ölverlust sowie das Eindringen von Kühlwasser. Die Betätigung der Kraftspannfutter KCHP erfolgt mittels eines Zugrohrs und einem Kraftspannzylinders, welcher auf der Rückseite des Spindelstockes angebracht wird. Die Betätigung der Kraftspannfutter VKCHP erfolgt mittels Luft-Zuführung durch die Spindel. Der Anbau des Kraftspannzylinders auf der Rückseite des Spindelstockes entfällt.

Backenwechsel im μ leicht gemacht!

Sämtliche Kraftspannfutter der Generation KCHP/VKCHP sind mit speziell koordinatengeschliffenen Bohrungen für Kugelpositionierung ausgestattet. Somit ist ein rascher Backenwechsel, auch futterunabhängig, garantiert, ohne dass nochmals eingeschliffen werden muss. Dies erspart viel Zeit und erhöht Ihre Produktivität. Unter optimalen Voraussetzungen kann eine Positioniergenauigkeit von ≤ 0.002 mm erreicht werden.

*« Sie haben das Werkstück,
die Schleifmaschine –
wir haben das geeignete
Präzisionsspannfutter oder
entwickeln die massgeschneiderte
Sonder-Spanntechnik! »*

Vom Profi für den Profi!

SwissChuck AG (ehemals Forkardt Schweiz GmbH) entwickelt und fertigt hochpräzise Spannmittel. Christoph Allemann sagte abschließend: „*Sie haben das Werkstück, die Schleifmaschine – wir haben das geeignete Präzisionsspannfutter oder entwickeln die massgeschneiderte Sonder-Spanntechnik!*“.

Vorteile der neuen Kraftspannfutter

- Hohe Präzision ≤ 0.002 mm
- Abgedichtet, geeignet zum Einsatz auf Schleifmaschinen
- Leichtbau
- Präzisions-Schnittstelle zwischen Grund- und Aufsatzbacken; kein Nachschleifen der Spannstelle nach Backenwechsel nötig
- Wartungsarm

Ob beim Rundschleifen, Unrundschleifen, Drehen oder Hartdrehen, wo Präzisionsspanntechnik benötigt wird, ist SwissChuck der Partner für die Werkstückspannung.



« Une technologie de pointe de la plus haute qualité! Notre personnel expérimenté garantit notre qualité » - SwissChuck AG.

„Spitzentechnologie in höchster Qualität! Unsere erfahrenen Mitarbeitenden bürgen für unsere Qualität“ - SwissChuck AG.

“Cutting-edge technology of the highest quality! Our experienced staff guarantee our quality” - SwissChuck AG.

Precision power chuck

At Prodex we meet with Christoph Allemann in charge of sales and marketing with SwissChuck to speak about the new generation of precision powerchuck.

The KCHP/VKCHP type chucks are specifically designed for cylindrical grinding machines. Every chuck is filled with oil to guarantee an efficient chuck operation. The sealed design of these chucks has been further improved to either prevent contamination from swarf and coolant or oil loss. This makes these chucks nearly maintenance-free. The whole chuck design is aimed to ensure long-term accuracy and performance. The KCHP style chuck features a through hole and is drawbar-actuated, typically by a pneumatic cylinder at the back of the machine spindle. The VKCHP style chuck features a coolant or air passage through the center and is actuated by a rotating air tube.

Benefits of the new precision power chucks

- High repeating accuracy of ≤ 0.002 mm
- Hermetically sealed for long-term performance
- Light weight and compact design
- Accurate top jaw location independent of chuck serial number
- Low maintenance

Innovation

Every single chuck of the new generation KCHP/VKCHP type features precision jig ground locating holes for accurate top jaw location. All locating holes are machined on the chuck under load. Repeating accuracy ≤ 0.002 mm. Changing the top jaws between same size chucks is now possible with consistent accuracy.

*« You have the workpiece,
the grinding machine - we
have the suitable high-precision
chuck or develop the
customised special
clamping technique! »*

From the pro for the pro!

SwissChuck AG (former Forkardt Schweiz GmbH) develops and produces highly-precise clamping devices. Christoph Allemann says in conclusion: “*You have the workpiece, the grinding machine - we have the suitable high-precision chuck or develop the customised special clamping technique!*”. The company regards itself not only as a supplier but also as a partner whom customers can always rely on. Its aim? Once the customer has defined its requirements, Swisschuck generates the best customer benefit.

Whether centric grinding, eccentric grinding, turning or hard turning - SwissChuck is the right partner for workpiece clamping where precision clamping technology is needed.

SwissChuck AG

Industriestrasse 3
CH-8307 Effretikon
Tel. +41 52 355 31 31
Fax. +41 52 343 52 40
info@swisschuck.com
www.swisschuck.com