

Un axe B pour plus de productivité

Début 2010 Tornos présentait la machine EvoDeco 16. Ce tour destiné à remplacer la fameuse Deco 13a et ses quatre systèmes d'outils indépendants a parfaitement su trouver sa place sur le marché de la pièce de technologie. Début 2013 le fabricant livrera les premières machines de ce type équipées d'un axe B. Pour en savoir plus, nous avons rencontré Philippe Charles, product manager chez Tornos.



« Nous avons de très nombreuses machines EvoDeco installées chez nos clients actifs dans le domaine dentaire et ces derniers nous ont demandé d'offrir un axe B de positionnement en contre-opération pour leur permettre de mettre en train et d'usiner de manière beaucoup plus flexible. Nous l'avons développé et nous le présentons aujourd'hui » explique Philippe Charles. Parfaitement intégré en contre opération ce système d'outils doté de 3 positions d'usinage motorisées est disponible départ usine et peut même être complété d'un perceur fixe en bout.

Diminution des temps de mise en train

Ce nouvel axe B permet à l'entreprise de répondre parfaitement à deux préoccupations majeures rencontrées sur le marché. Premièrement les séries devenant toujours plus courtes, les utilisateurs souhaitent diminuer leurs temps de mise en train et de réglage. Philippe Charles nous dit : « Nous avons présenté cette nouvelle option à des clients actifs dans différents domaines comme le dentaire, le médical ou encore la bijouterie et tous ont manifesté un très grand intérêt pour cette solution qui va leur permettre d'augmenter l'efficacité de leurs productions ».

Augmentation de la capacité des machines

Deuxième axe important, la possibilité de réaliser des pièces encore plus complexes. Le product manager nous dit : « Le spectre des pièces très complexes réalisables de façon conviviale avec l'outil de programmation TB-Deco augmente encore un peu ». Et si l'entreprise de Moutier s'est récemment positionnée sur des marchés à plus faible valeur ajoutée avec ses gammes Delta et Gamma, elle n'en demeure pas moins leader dans la réalisation de pièces de technologie à forte valeur ajoutée. L'axe B sur EvoDeco est un atout de plus dans son jeu.

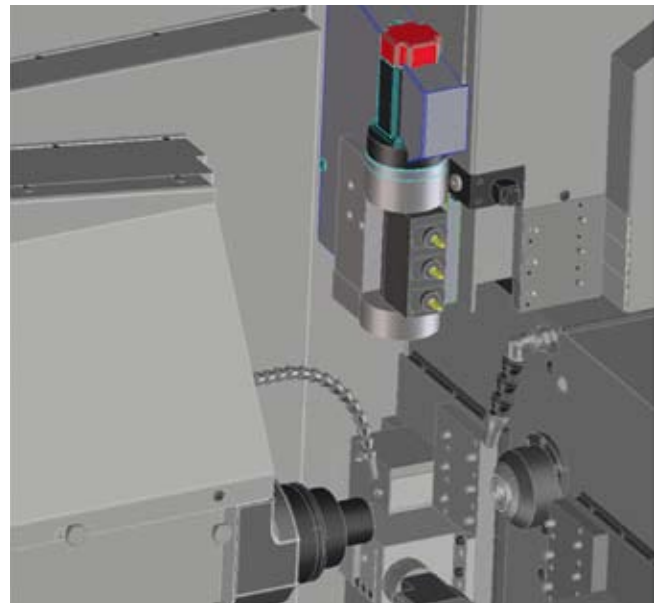
Caractéristiques techniques

- Nombre d'outils tournants: 3
- Vitesse des broches max. : 0- 8'000 rpm
- Puissance 100% / 40% : 1,5 / 2,2 kW
- Couple : 4.77 / 7 Nm
- Pince : ER 11 / ESX 12
- Capacité de serrage max. : 7 mm
- Possibilité de réglage : 0- 90 degrés
- Résolution de l'axe B : 0,001 degrés

B-Achse für mehr Produktivität

Zum Jahresbeginn 2010 stellte Tornos die Maschine EvoDeco 16 vor. Inzwischen hat diese Drehmaschine, die entwickelt wurde, um die berühmte Deco 13a mit ihren vier unabhängigen Werkzeugsystemen abzulösen, den Markt für die Fertigung hoch technischer Teile erobert. Ab Anfang 2013 wird der Maschinenhersteller die ersten mit einer B-Achse ausgestatteten Maschinen dieses Typs ausliefern. Um mehr darüber zu erfahren, haben wir uns mit Philippe Charles, Produktmanager bei Tornos, unterhalten.

„Viele unserer im Dentalbereich tätigen Kunden verfügen über EvoDeco-Maschinen. Sie haben uns nahegelegt, eine B-Achse als Positionierachse in der Gegenbearbeitung anzubieten, um an Flexibilität in der Einrichtung und Zerspanung zu gewinnen. Wir haben eine solche Achse entwickelt und präsentieren sie heute“, erklärt Philippe Charles. Dieses perfekt in der Gegenbearbeitung integrierte Werkzeugsystem mit 3 motorisierten Bearbeitungspositionen ist ab Werk erhältlich und kann sogar mit einer festen Frontbohrvorrichtung ergänzt werden.



Kürzere Rüstzeiten

Die neue B-Achse ist die perfekte Antwort auf zwei hohe Marktanforderungen: immer kleinere Serien sowie kürzere Rüst- und Einrichtzeiten. Philippe Charles: „Wir präsentierten diese neue Option diversen Kunden aus verschiedenen Bereichen, beispielsweise der Dental- und Medizintechnik, aber auch der Schmuckherstellung. Alle zeigten großes Interesse für diese Lösung, dank der sie die Effizienz ihrer Produktion steigern können.“

Technische Daten

- Anzahl angetriebene Werkzeuge: 3
- Max. Spindeldrehzahl: 0 – 8000 U/min
- Leistung 100% / 40%: 1,5 / 2,2 kW
- Drehmoment: 4,77 / 7 Nm
- Spannzange: ER 11 / ESX 12
- Max. Spannkapazität: 7 mm
- Einstellungsbereich: 0 – 90 Grad
- Auflösung der B-Achse: 0,001 Grad

Erhöhte Maschinenkapazität

Ein zweiter Vorteil stellt die Möglichkeit dar, noch komplexere Teile zu realisieren. Der Produktmanager meint: „Das Spektrum der mit TB-Deco einfach realisierbaren Teile wird noch etwas erweitert.“ Auch wenn der Maschinenhersteller aus Moutier sich mit seinen Produktreihen Delta und Gamma in jüngster Zeit vor allem in der Produktion von Werkstücken mit geringem Mehrwert stark machte, bleibt er nach wie vor führend für die Fertigung von hoch technischen Teilen mit hohem Mehrwert. Die B-Achse der EvoDeco ist ein zusätzlicher Trumpf.

B axis for greater productivity

At the start of 2010 Tornos launched the EvoDeco 16 machine. This turning machine, designed to replace the famous Deco 13a, with its four independent tool systems, has slotted seamlessly into the technical parts market. In early 2013, the manufacturer will deliver the first of these machines equipped with a B axis. To find out more, we met with Philippe Charles, product manager for Tornos.

Technical specifications

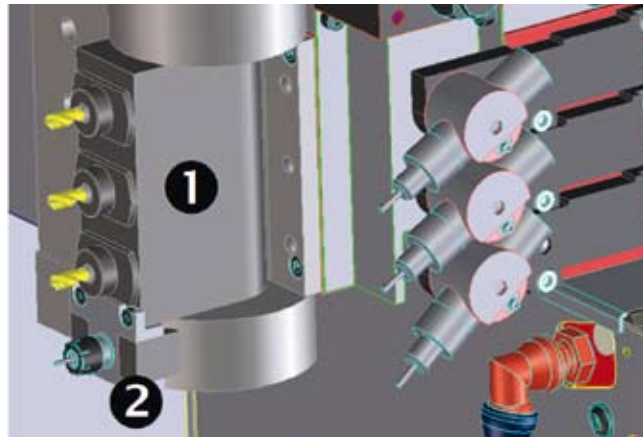
- Number of rotating tools: 3
- Max. spindle speed: 0- 8,000 rpm
- Power 100% / 40%: 1.5/2.2 kW
- Torque: 4.77/7 Nm
- Collet: ER 11/ESX 12
- Max. clamping capacity: 7 mm
- Adjustment possibility: 0- 90 degrees
- B axis resolution: 0.001 degrees

“We have a lot of EvoDeco machines installed with customers operating in the dental sector, and they asked us to integrate a B axis for secondary operation positioning, to make their setup and machining operations much more flexible. We've developed it, and now we're unveiling it!”, explains Philippe

Charles. Perfectly integrated into the secondary operation process, this tool system, equipped with 3 powered machining positions, is available ex works and can also be fitted with an end-mounted drill.

Reduced setup time

The new B axis provides companies with the perfect response to two major problems encountered on the market. Firstly, with series becoming ever shorter, users want to cut their setup and setting time. Philippe Charles tells us: “We presented this new option to customers operating in the dental, medical and jewellery sectors, and all expressed a keen interest in the solution's capacity to increase the efficiency of their production”.



Parfaitement intégré en contre opération ce système d'outil doté de 3 positions d'usinage motorisées ① est disponible départ usine et peut même être complété d'un perceur fixe en bout ②.

Dieses perfekt in der Gegenbearbeitung integrierte Werkzeugsystem mit 3 motorisierten Bearbeitungspositionen ① ist ab Werk erhältlich und kann sogar mit einer festen Frontbohrvorrichtung ② ergänzt werden.

Perfectly integrated into the secondary operation process, this tool system, equipped with 3 powered machining positions ①, is available ex works and can also be fitted with an end-mounted drill ②.

Increasing machine capability

The second important factor is the possibility of producing increasingly complex parts. The product manager explains: “The range of parts that can be produced simply using the TB-Deco has again increased”. And despite the Moutier-based company having recently positioned itself on markets with lower added value with its Delta and Gamma ranges, it remains the leader in the production of technical parts with high added value. The B axis on EvoDeco is another jewel in its crown.

Tornos S.A

Rue Industrielle 111 - CH-2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44 - Fax +41 32 494 49 03
www.tornos.com

EGIS



EGIS SA
RUE EUGÈNE-DE-COULON 5
2022 BEVAIX / SUISSE

TEL. +41 (0)32 846 16 22
FAX +41 (0)32 846 27 30

egis@egis-sa.com
www.egis-sa.com

50 ANS D'EXPÉRIENCE



PRODEX¹²
Hall 1.1, Stand K25
Du 20 au 23 novembre 2012 | Messe Basel