

A l'aube de nouveaux traitements...

Si le monde des traitements de surface a vu de nombreuses innovations ces dernières années, nous ne sommes qu'au début d'une (r)évolution qui voit les pièces être traitées pour obtenir des résultats combinant plusieurs fonctions inimaginables il y a peu de temps. Pour en parler et tirer des parallèles avec l'alpinisme, rencontre avec M. Samuel Estoppey, directeur du groupe Estoppey-Reber et alpiniste... et la comparaison entre montagne et traitement de surface s'avère très pertinente !

Actif dans le traitement de surface depuis plus de 100 ans, le groupe s'est développé avec l'horlogerie. Les exigences de ce domaine l'ont forcé à croître en recherchant sans cesse de nouvelles possibilités au service de ses clients. Aujourd'hui le groupe est composé de quatre entreprises distinctes offrant des compétences particulières dans différents types de traitements pour tous les domaines d'activités (Akrom AG, Estoppey-Reber SA, Galvmetal AG et Steiger Galvanotechnique SA). M. Estoppey explique : « Pendant longtemps les synergies entre les différents domaines d'application se sont surtout passées de l'horlogerie vers les autres champs d'activité. Aujourd'hui, les échanges d'information, de technologie et de processus sont intenses dans tous les sens. Il n'est pas rare que les horlogers bénéficient des découvertes d'autres domaines comme le médical, l'électronique ou d'autres ».



« Nous voulons découvrir de nouveaux territoires pour vous. » - „Wir wollen für Sie Neuland entdecken.“ - “We want to discover new territories for you.”

Une escalade bien préparée

Il ne viendrait à l'idée d'aucun alpiniste d'envisager un sommet avec un team mal équipé ou mal formé et ce sont les mêmes exigences qui animent le groupe. Pour rester à la pointe de l'innovation, les entreprises du groupe investissent en permanence, tant en moyens de production que de contrôle. M. Estoppey nous dit : « Les exigences posées aux traitements de surface ont drastiquement augmenté, ceci en parallèle avec l'évolution des moyens de contrôle ». A tel point que bien des caractéristiques visuelles ou fonctionnelles souhaitées aujourd'hui auraient été tout bonnement impossibles à réaliser il y a encore cinq ans. Le directeur ajoute : « C'est notre challenge de tous les jours que de trouver des solutions aux 'pièces à problèmes' ».

Une analyse permanente des conditions

Même si la distance depuis le camp de base est longue et la marche pénible, si à l'approche du sommet les conditions semblent se dégrader et la situation devenir dangereuse, un alpiniste expérimenté pourra décider de rebrousser chemin pour préserver son équipe (et sa vie), même si c'est au détriment de la performance immédiate. « Notre but est de fournir la meilleure solution de traitement pour nos clients, pour ce faire nous devons tenir compte de tous les aspects environnementaux et techniques » explique M. Estoppey. Et si l'entreprise recherche de nouveaux traitements, c'est

toujours en analysant tous les paramètres comme par exemple la protection de l'environnement, la dépense énergétique et bien entendu les fonctions demandées. Le fait de disposer de son propre laboratoire de recherche et d'un département de développement de solutions chimiques et techniques permet au groupe d'entreprises de trouver et d'appliquer des solutions de traitement qui combinent plusieurs fonctionnalités.

Solutions créatives pour plus de sécurité et d'efficacité

« Nos spécialistes sont encouragés à développer eux-mêmes les traitements les plus adaptés, nous les encourageons à être créatifs » nous dit le directeur lorsque l'on parle du personnel. Il ajoute : « Nous incitons tous nos employés à être polyvalents et polycompétents. Ainsi chaque année nous offrons une large flexibilité dans les postes de travail entre les quatre entreprises du groupe ». Un employé le désirant peut dès lors se former et se spécialiser en permanence au sein de chaque entreprise et la performance d'ensemble ne peut que s'améliorer. Il ajoute : « Nous sommes un groupe familial et les chemins de décisions sont courts et efficaces. Si un de nos spécialistes demande un investissement pour plus de sécurité ou d'efficacité dans une solution et que nous pouvons le faire, nous ne perdons pas de temps ». Le groupe n'a pas peur de se remettre en question en permanence pour trouver de nouveaux chemins.

Sur un glacier en talons aiguilles

Si aujourd'hui 70% de la production du groupe consiste en pièces qui bénéficient de traitements 'standards' (en séries pouvant atteindre le million de pièces par mois), 30% de la

production nécessitent des recherches et une adaptation fine des traitements et des processus. Pour ce faire, un dialogue intense prend place entre les ingénieurs du client et ceux du groupe. Seul cet échange permet de bien comprendre les conditions et les exigences. Une touriste ne se renseignant pas et se retrouvant sur la montagne en talons aiguilles n'a pas beaucoup de chance d'aller loin. « Ces discussions nous permettent d'offrir le bon traitement mais également de proposer des évolutions de design à nos clients. Parfois la modification minimale d'un paramètre de conception leur permet d'être beaucoup plus efficaces et économiques » précise M. Estoppey qui ajoute : « Plus nous sommes consultés en amont, plus le produit peut bénéficier des avantages de rationalisation du design en tenant compte des différents traitements ».

Il y aura toujours de nouveaux sommets

Questionné quant à cette évolution qui pousse sans cesse vers de nouveaux traitements et le possible 'essoufflement' du marché, c'est avec ferveur que le directeur nous répond : « Nous ne sommes qu'au début de toutes les découvertes que nous pouvons faire en traitements de surface, nous y travaillons chaque jour ». Cette passion est partagée par les collaborateurs de l'entreprise, tous savent que derrière le merveilleux sommet qu'ils viennent d'atteindre, un autre les attend, tout aussi exigeant et satisfaisant. ▶

Quatre entreprises - un service

Les prestations offertes par les quatre entreprises comportent toutes les traitements de surface courants et bien plus. Le groupe dispose de son propre laboratoire de recherche, formule ses propres chimies et développe des traitements sur mesure qui répondent à des cahiers des charges très précis en termes de fonction et d'aspect. Les différentes entités du groupe sont très spécialisées et lui permettent ainsi d'offrir un niveau de performance et d'excellence qui le place parmi les leaders européens du traitement de surface.

- Fondation : 1895
- Entreprises : Akrom AG, Estoppey-Reber SA, Galvamental AG, et Steiger Galvanotechnique SA
- Personnel : 160 employés
- Domaines : horlogerie, électronique, médical, électrotechnique, spatial, nucléaire, micromécanique et d'autres
- Clients : Suisse, Europe, USA et le reste du monde
- Métiers : tous types de traitements de surface, métallique, composite, PVD, complets, sélectifs, bi-matière
- Electroformage
- Gravage, finition
- Epaisseur des couches : de nano à 3 mm
- Grandeur des pièces : de moins de 1 mm à plus de 3 mètres
- Types de fonctions : aspect visuel, état de surface, glissement, résistance au frottement, à l'usure, antibactérie, électro ou thermo-conductivité, stérilisation, identification, anti-allergie... et bien d'autres

Et le futur ?

« Chaque sommet est un défi » nous dit le patron alpiniste, tout comme chaque nouveau composant. Les éléments à traiter sont quasiment toujours des pièces ayant déjà subi de nombreuses transformations, dès lors la 'matière brute' manipulée par le groupe est toujours de très haute valeur. Le directeur nous dit : « *Nous n'avons pas droit à l'erreur et devons envisager tous les risques avec soin. Cela nous impose une grande rigueur, mais ne doit pas nous empêcher de trouver des solutions novatrices et hors du commun* ». Et une brève analyse historique des traitements réalisés démontre en effet que les traitements apportent toujours plus de combinaisons de fonctions sur les pièces. Interrogé quant aux projets de R&D, le directeur conclut : « *Nous voulons sans cesse découvrir de nouveaux horizons... et par chance le paysage ne cesse de se développer* ».



Ne pas entrer en matière n'est pas une option: Le développement de solutions spéciales est une des grandes forces du groupe Estoppey-Reber.

Geht nicht gibt's nicht: Das Entwickeln von Speziallösungen ist eine der grossen Stärken der Estoppey-Reber Gruppe.

Not to tackle a challenge is not an option: the development of special solutions is one of the great strengths of the Estoppey-Reber group.

Nous ne découvrirons pas de secret, mais nous reparlerons certainement des traitements qui changent de couleur en fonctions de certains paramètres environnementaux assez rapidement.

Wir stehen erst am Anfang...

Auch wenn die Welt der Oberflächenbearbeitung in den letzten Jahren zahlreiche Innovationen erfahren hat, so stehen wir erst am Anfang einer (R)evolution, im Zuge derer Ergebnisse dank Kombination mehrerer, vor Kurzem völlig unvorstellbarer Funktionen erzielt werden. Wir führten ein Gespräch mit Herrn Samuel Estoppey, dem Geschäftsleiter der Gruppe Estoppey-Reber – der auch ein begeisterter Alpinist ist –, um uns über die neuesten Entwicklungen der Bearbeitungsindustrie und die Parallelen zum Bergsteigen zu unterhalten – denn Berge und Oberflächenbehandlung haben vieles gemeinsam!



Traitement de surface de haut niveau: Biocat® l'anodisation en couleur

Oberflächenbehandlung auf höchstem Niveau: Biocat® - die Farbanodisierung

High level surface treatment: Biocat® color anodizing

Die seit mehr als hundert Jahren im Bereich Oberflächenbehandlung tätige Gruppe hat sich dank der Uhrenindustrie stark weiterentwickelt. Die Anforderungen dieses Bereiches zwangen sie zum Wachstum, weil sie ständig auf der Suche nach neuen Möglichkeiten für ihre Kunden ist. Heute setzt sich die Gruppe aus vier verschiedenen Unternehmen zusammen, die jeweils besondere Kompetenzen für unterschiedlichen Bearbeitungstypen aller Arbeitsgebiete anbieten (Akrom AG, Estoppey Reber SA, Galvamental AG und Steiger Galvanotechnique SA). Herr Estoppey erklärte uns: „Lange Zeit war es so, dass die Synergien zwischen den verschiedenen Anwendungsbereichen hauptsächlich im Uhrmacherbereich ihren Ursprung hatten, bevor sie von anderen Arbeitsgebieten übernommen wurden. Heute ist der Informations-, Technologie- und Prozessaustausch in alle Richtungen sehr rege. Es kommt nicht selten vor, dass die Uhrenindustrie die Entdeckungen anderer Bereiche wie Medizin, Elektronik usw. nutzt.“

Ein gut vorbereiteter Aufstieg

Kein Bergsteiger käme auf die Idee, einen Gipfel mit einem schlecht ausgerüsteten oder unerfahrenen Team stürmen zu wollen – bei der Gruppe verhält es sich nicht anders. Ihre Unternehmen investieren ständig sowohl in Produktions- als auch in Kontrollmittel, um immer auf dem neuesten Innovationsstand zu bleiben. Herr Estoppey erklärte uns: „Die Anforderungen an Oberflächenbehandlungen sind drastisch gestiegen, was mit der Entwicklung der Kontrollmittel Hand in Hand ging.“ Und zwar so weit, dass die heute gewünschten visuellen bzw. funktionalen Merkmale noch vor fünf Jahren völlig undurchführbar gewesen wären. Der Direktor fügte hinzu: „Unsere tagtägliche Herausforderung besteht darin, für 'Problemteile' Lösungen zu finden.“

Eine ständige Analyse der Bedingungen

Selbst wenn das Basislager weit entfernt und mühsam zu erreichen ist, entschliesst sich ein erfahrener Bergsteiger zur Umkehr, wenn die Bedingungen rund um den näher rückenden Gipfel schlecht aussehen und gefährlich werden könnten; ▶

eine solche Entscheidung rettet dem Team (und ihm selbst) womöglich das Leben, wirkt sich aber nachteilig auf die sofortige Leistung aus. „Unser Ziel besteht darin, für unsere Kunden die jeweils beste Bearbeitungslösung zu finden, dazu müssen wir alle umweltspezifischen und technischen Parameter berücksichtigen“, erklärte Herr Estoppey. Das Unternehmen ist ständig auf der Suche nach neuen Behandlungsmethoden und analysiert in diesem Zusammenhang systematisch alle Parameter wie zum Beispiel Umweltschutz, Energieaufwand und natürlich die vom Kunden erwarteten Funktionen. Da die Gruppe über ein eigenes Forschungslabor und eine Abteilung zur Entwicklung chemischer und technischer Lösungen verfügt, ist sie in der Lage, mehrere Funktionalitäten umfassende Behandlungslösungen zu finden und anzuwenden.



Traitement de surface de haut niveau: Le nom arrivera plus tard

Oberflächenbehandlung auf höchstem Niveau : Le nom arrivera plus tard

High level surface treatment: Le nom arrivera plus tard

Kreative Lösungen für mehr Sicherheit und Effizienz

„Wir fordern unsere Fachleute auf, die bestgeeigneten Behandlungen selbst zu entwickeln und kreativ zu sein“, erklärte uns der Geschäftsleiter, als wir auf das Thema Personal zu sprechen kamen. Er fügte hinzu: „Wir regen unsere Mitarbeiter an, vielseitig zu sein und mehrere Kompetenzen zu beherrschen. Somit bieten wir Jahr für Jahr viel Flexibilität an den Arbeitsplätzen der vier Unternehmen unserer Gruppe.“ Ein Mitarbeiter kann sich innerhalb jedes Unternehmens auf eigenen Wunsch weiterbilden und spezialisieren, wodurch die Gesamtleistung nur besser werden kann. Dem fügte er hinzu: „Wir sind ein Familienkonzern, somit sind die Entscheidungswege kurz und effizient. Wenn einer unserer Fachleute eine Investition fordert, um eine Lösung sicherer bzw. leistungsstärker zu gestalten, und diese im Rahmen unserer Möglichkeiten steht, verlieren wir keine Zeit, eine entsprechende Entscheidung zu treffen.“ Die Gruppe scheut nicht davor zurück, sich permanent selbst in Frage zu stellen, um neue Wege zu beschreiten.

Gipfelsturm mit Bleistiftabsätzen

Die heutige Produktion unserer Gruppe besteht zu 70% aus Teilen, die „Standardbehandlungen“ erfordern (die entsprechenden Teile werden in Serien bis zu einer Million Stück pro Monat gefertigt), während 30% der Produktion Forschungsarbeiten sowie eine sehr genaue Anpassung der Behandlungen und Prozesse erforderlich machen. Dazu ist eine intensive Zusammenarbeit zwischen den Ingenieuren des Kunden und der Gruppe notwendig, denn nur so ist es möglich, die Bedingungen und Anforderungen genau abzuklären. Ein Tourist, der es verabsäumt, sich zu erkundigen und mit Bleistiftabsätzen eine Bergtour unternimmt, wird nicht sehr weit kommen. „Aufgrund dieser Gespräche sind wir nicht nur in der Lage, unseren Kunden die bestgeeignete Behandlung anzubieten, sondern auch Weiterentwicklungen des Designs vorzuschlagen. In manchen Fällen genügt eine geringfügige Änderung eines Designparameters, um die Produktion erheblich zu steigern und Einsparungen zu erzielen“, führte Herr Estoppey aus, bevor er hinzufügte: „Je mehr der Kunde sich im Vorfeld von uns beraten lässt, desto besser kommen dem Produkt die Vorteile eines rationalisierten Designs zugute, wobei die verschiedenen Behandlungen selbstverständlich berücksichtigt werden“.

Vier Unternehmen – ein Service

Die von den vier Unternehmen angebotenen Dienstleistungen beinhalten alle gängigen Oberflächenbehandlungen und noch vieles mehr. Die Gruppe verfügt über ein eigenes Forschungslabor, erstellt ihre eigenen chemischen Rezepturen und entwickelt massgeschneiderte Behandlungen, die hinsichtlich Funktion und Aussehen sehr präzisen Pflichtenheften entsprechen. Die einzelnen Abteilungen der Gruppe sind hochspezialisiert – damit ist die Firma Estoppey in der Lage, Spitzenleistungen anzubieten und zählt zu den besten Oberflächen behandelnden Unternehmen Europas.

- Gründung: 1895
- Unternehmen: Akrom AG, Estoppey-Reber SA, Galvmetal AG und Steiger Galvanotechnique SA
- Personal: 160 Angestellte
- Bereiche: Uhren, Elektronik, Medizin, Elektrotechnik, Raumfahrt, Kernenergie, Mikromechanik und andere
- Kunden: Schweiz, Europa, USA und restliche Welt
- Fertigkeiten: alle Arten von Oberflächenbehandlungen - Metall, Verbundstoffe, PVD, vollständige / selektive Behandlungen, Zweischichtwerkstoff
- Galvanoplastik
- Gravieren, Endbearbeitung
- Schichtdicke: vom Nanobereich bis 3 mm
- Grösse der Teile: von weniger als 1 mm bis über 3 Meter
- Funktionen: visueller Aspekt, Oberflächenzustand, Abgleiten, Scheuerfestigkeit, Verschleissfestigkeit, antibakterielle Behandlung, elektrische bzw. Wärmeleitfähigkeit, Sterilisation, Kennzeichnung, Antiallergie-Behandlung und vieles mehr

Neue Gipfel wird es immer geben

Als wir den Geschäftsleiter auf den Evolutionsdrang ansprachen, der die Gruppe ständig anspricht, neue Behandlungen zu entwickeln, und die Möglichkeit erläuterten, dass der Markt vielleicht nicht immer mithalten können werde, gab er uns eine sehr überzeugende Antwort: „Was die Möglichkeiten der Oberflächenbehandlung anbelangt, stehen wir erst ganz am Anfang, und wir arbeiten jeden Tag an der künftigen Weiterentwicklung.“ Die Mitarbeiter des Unternehmens teilen seine Leidenschaft, alle wissen, dass hinter dem wunderbaren, eben erstürmten Gipfel ein weiterer auf sie wartet, der ebenso viel fordern wie auch Genugtuung bringen wird.



Traitement de surface de haut niveau: Biodize® - l'anodisation alcaline.

Oberflächenbehandlung auf höchstem Niveau : Biodize® - die alkalische Anodisierung.

High level surface treatment: Biodize® - alkaline anodizing.



Le nettoyage – étape par étape jusqu'à la propreté parfaite.

Die Endreinigung – Schritt um Schritt zu perfekter Reinheit.

Cleaning - Step by step to the perfect cleanliness.

Und wie sieht die Zukunft aus?

„Jeder Gipfel stellt eine Herausforderung dar, und ebenso verhält es sich mit jedem neuen Bestandteil“, teilte uns der bergbegeisterte Firmenchef mit. Die zu behandelnden Teile wurden fast immer bereits zahlreichen Veränderungen unterzogen, somit ist der von der Gruppe bearbeitete „Rohstoff“ immer sehr hochwertig. Der Geschäftsleiter erklärte uns: „Wir können uns keine Fehler leisten, und müssen alle Risiken sorgfältig erwägen. Dies zwingt uns, äusserst gründlich zu arbeiten, darf uns aber nicht daran hindern, sowohl innovierende als auch aussergewöhnliche Lösungen ausfindig zu machen.“ Eine kurze geschichtliche Analyse der bereits durchgeführten Behandlungen zeigt in der Tat, dass bei den Behandlungen immer mehr Funktionen kombiniert werden. Als wir den Geschäftsleiter auf die FuE-Projekte ansprechen, meinte er abschliessend: „Wir möchten ständig neue Horizonte entdecken... glücklicherweise verändert sich die Landschaft andauernd.“

Wir werden keine Geheimnisse lüften, aber ganz bestimmt wieder auf die Behandlungen zurückkommen, die abhängig von den Umweltparametern ziemlich rasch die Farbe wechseln.



At dawn of new treatments...

If the world of surface treatments has seen many innovations in recent years, we are only at the beginning of a (r)evolution which sees parts be treated to combine several functions to obtain unimaginable results not so long time ago. To talk about it and draw parallels with mountaineering, we've met with Mr. Samuel Estoppey, Director of the Estoppey-Reber group and mountaineer... and the comparison between mountain and surface treatment is very relevant!

Active in the surface treatment for more than 100 years, the group has grown with the watch industry. The demands from this field forced it to continuously search new opportunities for its customers. Today the group is composed of four separate companies offering specific skills in different types of surface treatments for all areas of activity (Akrom AG, Estoppey-Reber SA, Galvmetal AG and Steiger Galvanotechnique SA). Mr. Estoppey explains: *“For a long time the synergies between the different fields of application especially worked from the watch to the other fields of activity. Today the exchange of information, technology and processes are intense in all directions. It is not uncommon that watchmakers benefit from other areas' discoveries such as medical, electronics or other”.*

A well prepared climbing

No mountaineer would consider climbing a summit with an ill-equipped or poorly trained team; and these are the same requirements that animate the group. To remain at the forefront of innovation, the group of companies invests constantly, both in terms of means of production and control. Mr. Estoppey says: *“Surface treatments requirements have drastically increased; this in parallel with the evolution of the means of control”.* At such a level that many visual or functional characteristics desired today would have been simply impossible to achieve five years ago. The Director adds: *“It's our everyday challenge to find solutions to 'problematic parts'”.*

A permanent analysis of conditions

Even if the distance from the base camp was long and tough, if at some point of the march towards the summit, the conditions seem to deteriorate and the situation become unsafe, an experienced climber may decide to walk back to preserve his team (and his life), even if it is at the expense of the immediate performance. *“Our goal is to provide the best treatment for our customers, to do this we must take into account every environmental and technical aspect”* explains Mr. Estoppey. And if the companies search for new treatments, it is always analyzing all parameters as for example environmental protection, energy efficiency and indeed requested capabilities. Housing its own research laboratory as well as its development of chemical and technical solutions department helps the Group of companies to find and apply treatments solutions combining several functions.

Creative solutions for more security and efficiency

“Our specialists are encouraged to develop the most suitable treatments by themselves, we hearten them to be creative” says the Director when speaking of the staff. He adds: *“We encourage all our employees to be versatile and polycompetent. So each year we offer a wide flexibility between the working places of the four companies of the group”.* An employee desiring it can therefore develops and specializes himself continuously within each company and the overall performance can only be improved. He adds: *“We are a family-run group and decisions are short and effective. If one of our specialists needs some investment for more security or efficiency in a solution and we can do it, we do not lose time”.* The group is not afraid to constantly question itself to find new paths.

In stiletto heels on a glacier

If today 70% of the group's production consists of parts that benefit from 'standard' treatments (in series up to one million parts per month), 30% of the production requires researches and a fine adaptation of treatments and processes. To do this, an intense dialogue takes place between the customers' engineers and those of the group. Only this exchange allows them to understand the precise conditions and requirements. ►

Four companies - one service

The benefits offered by the four companies include all common surface treatments and much more. The Group houses its own research laboratory, makes its own chemicals and develops tailor-made treatments that meet very accurate specifications in terms of function and appearance. The different entities of the group are very specialized and thus enable it to offer a level of performance and excellence that places it among the leading European surface treatments companies.

- Foundation: 1895
- Companies: Akrom AG, Estoppey-Reber SA, Galvmetal AG and Steiger Galvanotechnique SA
- Staff: 160 employees
- Areas: watchmaking, electronic, medical, electrical engineering, space, nuclear, micromechanics and others
- Customers: Switzerland, Europe, USA and the rest of the world
- Skills: all surface treatments, metal, composite, PVD, complete, selective, bi-material
- Electroforming
- Engraving, finish
- Layer thickness: from Nano to 3 mm
- Size of parts: from less than 1 mm to over 3 meters
- Types of functions: visual aspect, surface finish, slip, friction, abrasion resistance, anti-bacteria, electro or thermo-conductivities, sterilization, identification, allergy-free... and many others

A non-informed tourist found on the mountain in stiletto heels does not have any chance to go far. *"These discussions enable us to offer the right treatment but also to propose design changes to our customers. Sometimes a minimal change of a design parameter allows them to be much more efficient and cost-effective"* says Mr. Estoppey which adds: *"The earlier in the process we are consulted, the more the product can benefit from the advantages of streamlined design taking into account the different treatments"*.

There will always be new summits

Asked about this development that constantly pushes to new treatments and the possible 'breathlessness' of the market, it is fervently that the director replies: *"We are only at the beginning of all the discoveries we can make in surface treatments, we work for it every day"*. This passion is shared by the company's employees; everyone knows that behind the wonderful summit that they just reached, another is waiting, just as demanding and satisfying.

What about the future?

"Each top is a challenge" says the mountaineer director, as each new component to deal with. The elements to be treated are most of the time parts that already undergone numerous transformations, therefore the 'raw material' handled by the group is of very high value. The Director tells us: *"We do not have the right to do any mistake and must consider the risks carefully. This requires us to be rigorous, but must not hamper us to find innovative and exceptional solutions"*. And a brief historical analysis of the realized treatment shows indeed that treatments bring more and more combination of functions on the parts. Being queried about R&D projects, the director concludes: *"We want to constantly discover new horizons... and by chance the landscape is ever changing and growing"*.

We uncover not secret yet, but we will certainly speak of treatments that change color depending on environmental factors soon ...

Estoppey-Reber SA
Schwadernastrasse 61 - CH-2558 Aegerten
Tel. +41 32 374 74 74 - Fax +41 32 374 74 70
info@estoppey.ch - www.estoppey.ch

MICRO- DÉCOLLETAGE

pour l'industrie de l'horlogerie

