



Le Groupe LNS fait la promotion de la gamme de filtration d'air Fox en renforçant la stratégie du «One-Stop-Shop»

Le Groupe suisse LNS a connu une forte croissance des ventes grâce à la gamme de filtration d'air Fox sur l'ensemble des principaux marchés.

«Sur ce segment de produits, nous doublons les ventes tous les deux ans. La demande reste élevée et nous souhaitons maintenir ce rythme de croissance à moyen terme» indique Laurent Pham, Responsable Marketing du Groupe LNS. Les solutions de filtration d'air, les convoyeurs à copeaux et systèmes de gestion du liquide de refroidissement ne cessent de gagner de l'importance dans le portefeuille de produits de LNS. «Pendant plus de 40 ans, le Groupe LNS a développé des innovations pour les équipements de machines-outils en gagnant une renommée de spécialiste et leader mondial pour ravitailleurs de barres et systèmes de gestion de copeaux. Au cours de la dernière décennie, nous avons réussi à devenir un véritable «One-Stop-Shop» de l'industrie des machines-outils, en offrant la gamme complète de périphériques pour machines-outils», explique Monsieur Pham.

Conserver un environnement de travail sain

Divers modèles de systèmes de filtration d'air Fox ont été développés par l'équipe d'ingénierie de LNS afin de satisfaire aux exigences variées de l'industrie et résoudre un large éventail de problèmes de pollution dans les installations de production des clients. La série d'épurateurs pour brouillard Fox WS2 est compacte et parfaitement intégrée dans la machine-outil. Elle représente donc la solution idéale pour les applications d'enlèvement de matière, alors que la série Fox WM est conçue pour la connexion simultanée de plusieurs machines-outils et de très grandes machines-outils où un débit d'air considérable est requis. La cabine mobile et compacte Fox SC 500 élimine la pollution générée lorsque des pièces huileuses sont nettoyées avec un pistolet à air comprimé.

Laurent Pham: «Notre équipe R&D suit de très près les besoins du marché. La qualité de l'air étant un aspect fondamental pour le maintien d'un environnement de travail sain et sûr, la demande pour des solutions de filtration d'air de qualité est en pleine croissance sur tous nos marchés clés».

Convoyeur à copeaux innovant

Les systèmes de gestion du liquide de refroidissement et des convoyeurs à copeaux complètent le portefeuille de produits varié de LNS. «Plus tard dans l'année, nous allons présenter une nouveauté révolutionnaire pour le convoyeur à copeaux. Notre équipe d'ingénierie globale a travaillé pendant plusieurs années sur ce convoyeur exceptionnel et nous prévoyons un fort impact de cette innovation sur le marché. Des essais récents ont indiqué des résultats très positifs» explique Monsieur Pham. Les efforts de recherche et développement du Groupe LNS, à l'initiative du siège Suisse à Orvin et supportés par les équipes R&D dans toute l'Europe, les Etats-Unis et l'Asie, jouent un rôle crucial dans la stratégie future de l'entreprise. Laurent Pham:

«Nous souhaitons conserver un temps d'avance concernant l'innovation et notre positionnement de leader sur le marché mondial».

Vente et service dans le monde entier

Avec les séries à succès de ravitailleurs de barres Tryton, Express, Sprint, QLS et Alpha, les systèmes phares de gestion de copeaux Turbo HB, Turbo MF et Turbo MH et la gamme étendue de solutions de filtration d'air et de gestion du liquide de refroidissement, le Groupe LNS est l'unique entreprise active globalement avec un portefeuille de produits aussi varié. L'entreprise suisse est en outre le seul spécialiste en périphériques pour machines-outils offrant un réseau global de vente et de service. Monsieur Pham: «Nous assistons nos clients dans l'automatisation des machines-outils afin d'optimiser leur productivité sur tous leurs marchés clés à travers le monde. Notre réseau global nous permet de garantir un service impeccable partout où se trouvent nos clients».

Lorsque l'expérience s'allie à l'optimisation : LNS a installé plus de 10 000 systèmes de filtration d'air dans le monde. L'évolution de produit la plus récente est l'efficace et compacte Fox WS2.

Le Groupe LNS

LNS a été fondé en 1973 à Orvin, en Suisse, et compte plus de 800 employés et neuf sites de production en Suisse, en Amérique du Nord, au Royaume Uni, en Turquie, en Italie, en Chine, à Taiwan et au Japon. A ce jour, plus de 128 000 ravitailleurs de barres et 260 000 convoyeurs ont été installés dans le monde entier grâce à LNS. La mission du Groupe LNS consiste à imaginer, concevoir et fournir des solutions, accessoires et services d'automatisation de fabrication dans le monde entier. Pour y parvenir, le Groupe vise à être le premier fournisseur global de solutions « One-Stop-Shop » de l'industrie des machines-outils.



LNS Group forciert Fox Luftfilteranlagen und unterstreicht Komplettanbieter-Strategie

Die LNS Group erreicht bei Fox Luftfilteranlagen in allen Kernmärkten stark steigende Verkaufszahlen.

«Wir verdoppeln den Umsatz in diesem Produktsegment alle zwei Jahre. Die Nachfrage bleibt gross und wir wollen das Wachstum mittelfristig so beibehalten», berichtet Laurent Pham, Marketing Manager der LNS Group. Luftfilteranlagen, Späneförderer und Kühlmittelsysteme werden im LNS Produktportfolio immer bedeutender. «Seit mehr als 40 Jahren steht die LNS Group für Innovation. Wir haben uns einen Namen als weltweit führender Spezialist für Stangenlade-Einrichtungen und Späneförderer gemacht. Im vergangenen Jahrzehnt haben wir uns erfolgreich in einen echten Komplettanbieter verwandelt, der das gesamte Spektrum an Peripheriegeräten bietet», erklärt Pham.

Für ein gesundes Arbeitsumfeld

Die LNS Ingenieure haben verschiedene Fox Luftfilteranlagen entwickelt, um auf unterschiedliche Anforderungen der Industrie zu reagieren und eine breite Palette an Verschmutzungsproblemen in den Produktionsstätten der Kunden zu beseitigen. Die Ölnebelreine-Serie Fox WS2 ist kompakt, perfekt in die Werkzeugmaschine integriert und die ideale Lösung für die Metallzerspanung, während die Fox WM Serie für die Ölnebelbeseitigung bei mehreren Werkzeugmaschinen oder sehr grossen Maschinen mit grösseren Luftdurchsätzen konzipiert ist. Die fahrbare und kompakte Abblas-Filterkabine Fox SC 500 beseitigt Schadstoffe, die bei der Reinigung von öligen Teilen mit Druckluft entstehen.

Laurent Pham: »Unsere Forschungsteams haben den Markt sehr genau im Blick. Da die Luftqualität ein wesentlicher Aspekt eines gesunden und sicheren Arbeitsumfelds ist, wächst die Nachfrage nach qualitativ hochwertigen Luftfilter-Lösungen in allen Kernmärkten.»

Innovativer Späneförderer

Kühlmittelsysteme und Späneförderer runden das vielseitige Produktportfolio der LNS Group ab. «In der zweiten Jahreshälfte 2016 werden wir eine wegweisende Späneförderer-Innovation vorstellen. Unser globales Engineering-Team hat mehrere Jahre an diesem aussergewöhnlichen Förderer gearbeitet. Wir erwarten, dass diese Innovation auf dem Markt eine grosse Rolle spielen wird. Kürzlich durchgeführte Tests haben sehr positive Ergebnisse gebracht», sagt Pham. Die Forschungs- und Entwicklungsanstrengungen der LNS Group, angetrieben vom Schweizer Hauptquartier in Orvin und unterstützt von den Forschungsteams in Europa, den USA und Asien, spielen in der Zukunftsstrategie des Unternehmens eine Hauptrolle. Laurent Pham:

«Wir wollen der Konkurrenz in Sachen Innovation auch weiterhin einen Schritt voraus sein und unsere Position als Weltmarktführer sichern.»

Weltweiter Verkauf und Service

Mit den sehr erfolgreichen Stangenlade-Familien Tryton, Express, Sprint, QLS und Alpha, den führenden Späneförderer-Serien ▶

Turbo HB, Turbo MF und Turbo MH sowie der breiten Palette an Luftfilteranlagen und Kühlmittelsystemen ist die LNS Group das einzig weltweit aktive Unternehmen mit einem derart vielseitigen Produktportfolio. Darüber hinaus ist die Schweizer Firma der einzige Spezialist für Peripheriegeräte von Werkzeugmaschinen, der über ein globales Verkaufs- und Servicenetz verfügt. Pham: «Wir unterstützen unsere Kunden darin, ihre Werkzeugmaschinen zu automatisieren und die Effizienz in allen ihren weltweiten Kernmärkten zu optimieren. Unser globales Netzwerk erlaubt es uns, unseren Kunden erstklassigen Service zu bieten, wo auch immer sie sind.»

Über die LNS Group

LNS wurde 1973 in Orvin (Schweiz) gegründet. Das Unternehmen beschäftigt mehr als 800 Arbeitskräfte und betreibt neun Produktionsstandorte in der Schweiz, Nordamerika, Grossbritannien, Türkei, Italien, China, Taiwan und Japan. Bis heute hat LNS auf der ganzen Welt mehr als 128.000 Lademagazin-Einrichtungen und 260.000 Späneförderer installiert. Die Mission der LNS Group ist es, Lösungen, Produkte und Services für die Automation von Produktionsprozessen weltweit zu entwerfen, zu entwickeln und zu liefern. Um dies zu erreichen, will sich die LNS Group auch weiterhin als der weltweit führende Komplettanbieter für die Werkzeugmaschinenbranche etablieren.

LNS Group pushes Fox air filtration line, reinforcing One-Stop-Shop strategy

The Swiss LNS Group achieved strong sales growth with the Fox air filtration line in all major markets.

“We double the sales in this product segment every second year. Demand is still high, and we aim to keep this pace of growth in the medium term”, states Laurent Pham, Marketing Manager of the LNS Group. Air filtration solutions, chip conveyors and coolant management systems are of increasing importance in the product portfolio of LNS. “For over 40 years, the LNS Group has developed innovation in machine tool equipment and made a name for itself as the leading bar feeding and chip management system specialist worldwide. In the last decade, we successfully transformed into a true One-Stop-Shop for the machine tool industry, offering the whole range of machine tool peripherals”, explains Mr. Pham.

Maintaining a healthy work environment

Different models of Fox air filtration systems have been developed by the LNS engineering team to meet the various industry requirements and solve a broad range of pollution problems in the production facilities of customers. The mist collector series Fox WS2 is compact, is perfectly integrated to the machine tool and is the ideal solution for metal cutting applications, whereas the Fox WM series is designed for the simultaneous connection of multiple machine tools and very large machine tools where considerable airflow is needed. The mobile and compact spray cabin Fox SC 500 eliminates pollution generated when oily parts are cleaned with an airgun.

Laurent Pham: *“Our R&D team follows market needs very closely. Since the quality of the air is a fundamental aspect of maintaining a healthy and safe working environment, the demand for high-quality air filtration solutions is growing in all of our key markets.”*

Innovative chip conveyor

Coolant management systems and chip conveyors complement the diverse product portfolio of LNS. *“We will introduce a groundbreaking chip conveyor novelty later this year. Our global engineering team has worked on this exceptional conveyor for several years, and we expect that this innovation will have a big impact on the market. Recent test runs yielded very positive results”,* says Mr. Pham. The research and development efforts of the LNS Group, driven from the Swiss headquarters in Orvin and supported by the R&D teams distributed across Europe, the US and Asia, plays a crucial part in the future strategy of the company. Laurent Pham:

“We want to remain one step ahead when it comes to innovation and secure our position as world market leader.”

Worldwide sales and service

With the highly successful bar feeder series Tryton, Express, Sprint, QLS and Alpha, the leading chip management systems Turbo HB, Turbo MF and Turbo MH and the broad range of air filtration and coolant management solutions, the LNS Group is the only globally active company with such a diverse product portfolio. The Swiss company is also the only machine tool peripherals specialist that offers a global sales and service network. Mr. Pham: *“We support our customers in automating machine tools to optimize their efficiency in all of their key markets worldwide. Our global network allows us to guarantee flawless service wherever our customers are.”*

About the LNS Group

LNS was founded in 1973 in Orvin, Switzerland. It has more than 800 employees and nine production facilities located in Switzerland, North America, the UK, Turkey, Italy, China, Taiwan and Japan. To this day, more than 128'000 bar feeders and 260'000 conveyors have been installed by LNS worldwide. The mission of the LNS Group is to imagine, design and provide solutions, accessories and services automating manufacturing worldwide. In order to achieve this, the Group strives to be the global leading provider of One-Stop-Shop solutions for the machine tool industry.

LNS SA
Route de Frinwillier 7
CH-2534 Orvin
Tel. +41 (0)32 358 02 00
www.lns-group.com