



La famille BA 1008 s'agrandit avec l'arrivée de la BA 1008 HP

Dévoilé au grand jour lors du Siams 2016, Almac nous présente son nouveau produit : BA 1008 HP. Cette machine, que l'on peut considérer comme étant la grande sœur de la BA 1008, offre de nombreuses évolutions qui sauront séduire les utilisateurs les plus exigeants.

Que signifie HP ?

Tout simplement «haute pression», car c'est le premier atout de ce nouveau produit qui offre la possibilité d'usiner avec un arrosage à haute pression (120 bar) par le centre de la broche. Un atout considérable pour ce type de machine permettant de réduire les temps de perçage, notamment dans les cas de perçages profonds, avec une qualité et une précision irréprochable.

Une parfaite gestion des fluides, des pièces et des copeaux

Un périphérique de gestion des fluides a été judicieusement adossé à l'arrière de la BA 1008. Ce container est équipé d'une pompe haute pression de 120 bar pour l'arrosage par le centre, d'une pompe 5 bar pour l'aspersion de la zone d'usinage, d'un échangeur à plaque pour la thermostabilisation de l'huile de coupe et d'un bac pouvant contenir jusqu'à 300l d'huile.

Un bac de transfert a aussi été intégré sur le côté de la machine. Il permet de filtrer l'huile de coupe sortant de la zone d'usinage grâce tout d'abord à une poche filtrante (100 µm, 50 µm ou 25 µm) et ensuite à un filtre cartouche de 6 microns. Ce bac de transfert possède une contenance de 70 litres d'huile et d'un grand bac à copeaux de 30 litres.

L'huile sortant ainsi de la zone d'usinage est parfaitement filtrée et envoyée vers le container Haute Pression. Le liquide de coupe est ainsi refroidi, puis utilisé pour l'arrosage Haute Pression et l'aspersion. Les pièces usinées, quant à elles, sont délicatement transportées vers un panier de récupération, très facilement accessible depuis le côté de la machine.

Une machine idéale pour l'usinage de métaux précieux

Outre une filtration optimale des copeaux, la BA 1008 HP a été spécialement étudiée pour l'usinage de métaux précieux. En

effet, la zone d'usinage est totalement carénée afin de limiter au maximum l'accumulation de copeaux et d'augmenter considérablement leur récupération. L'utilisateur peut ainsi récupérer jusqu'à 99.97% de matière précieuse en moins de 20 minutes.

Notons que cette option est aussi disponible sur les versions standards de la BA1008

Une parfaite cohérence dans le design

Bien qu'un grand nombre de fonctionnalités aient été ajoutées, la BA1008HP reste une machine très compacte (998 x 3200 x 1690 mm). De plus, le design reconnu de la Swiss Nano et de la BA 1008 a été parfaitement conservé.

Tornos et Almac offrent aujourd'hui une famille de machines ultra compactes dotées d'un look unique; une décolleteuse, une fraiseuse à la barre et un centre de fraisage - perçage avec arrosage par le centre.

Un Investissement plus que judicieux

Comme nous l'avons exprimé précédemment la BA1008 HP permet de produire avec une très bonne cadence et surtout avec une excellente qualité. Ainsi des maillons simples de bracelets produits depuis un profilé peuvent être réalisés avec des temps de cycles de moins de 5s. Il est alors parfaitement logique et intéressant, selon le type de pièces à usiner, de comparer l'investissement d'un parc machine BA1008HP face à une machine de type transfert.

Une étude réalisée par les spécialistes d'Almac permet de constater que pour l'usinage d'un maillon de bracelet en petite ou moyenne série, il était clairement plus intéressant d'investir dans trois ou quatre BA 1008 HP plutôt que dans une machine de transfert. Avec un investissement de départ équivalent, l'option BA 1008 HP offre plus de flexibilité à la production, un temps de mise en production nettement plus court, moins de surface au sol et surtout un coût de revient par pièce 10 à 20% plus bas.

En démonstration à L'EPMT/EPHJ

La BA 1008 HP sera exposée à l'EPMT, du 14 au 17 Juin 2016 au Palexpo de Genève, n'hésitez à venir voir cette machine surprenante sur le stand Tornos B82. Les représentants Almac

LE SALON MONDIAL DE TOUS LES SAVOIR-FAIRE
EN SOUS-TRAITANCE INDUSTRIELLE

JOIN THE
INDUSTRY
NETWORK

midest

6-9 DEC. 2016 PARIS

PARIS NORD VILLEPINTE® - FRANCE



14 SECTEURS
représentés



CONFÉRENCES
stratégiques



ANIMATIONS
thématiques



40 PAYS



RENDEZ-VOUS
d'affaires

se feront un plaisir de vous faire une présentation complète de la machine.

Avantages principaux :

- Compacte
- Ergonomique
- Productivité
- Usinage métaux précieux
- Investissement progressif
- Rapidité de la mise en production
- Flexibilité

Die BA 1008-Familie freut sich über einen Neuankömmling: die BA 1008 HP

Almac präsentiert seine neue Maschine, die auf der Siam 2016 das Licht der Welt erblickte: die BA 1008 HP. Diese Maschine, die man auch als große Schwester der BA 1008 bezeichnen könnte, zeichnet sich durch eine ganze Reihe an Verbesserungen aus, die sicherlich auch die anspruchvollsten Anwender überzeugen werden.

Wofür steht HP?

HP steht für «High Pressure», also hohen Druck und bringt damit zum Ausdruck, was die Besonderheit dieser neuen Maschine ist: die Möglichkeit der Bearbeitung mit Hochdruck-Kühlmittelzufuhr durch die Spindel (120 bar). Dies ist ein echtes Plus für eine Maschine dieser Art, denn damit kann die Bohrzeit, insbesondere beim Tieflochbohren, verkürzt werden – und das bei bester Oberflächengüte und Genauigkeit.

Perfektes Management von Kühlmittel, Werkstücken und Spänen
Ein externes Kühlmittelmanagement-System wurde wohlüberlegt an der Rückseite der BA 1008 angeordnet. Dieses System besteht aus einer Hochdruckpumpe (120 bar) für die Kühlmittelzufuhr durch die Spindel, einer 5-bar-Pumpe für die Kühlmittelberieselung im Bearbeitungsbereich, einem Plattenwärmetauscher für die Wärmestabilisierung des Schneidöls und einem bis zu 300 l fassenden Ölbehälter.

Maschinenseitig ist zusätzlich ein Umpumpbehälter eingebaut. Hierüber kann das aus dem Arbeitsraum kommende Schneidöl zunächst mithilfe einer Filtertasche (100 µm, 50 µm oder 25 µm) und dann mit einer 6-µm-Filterpatrone gefiltert werden. Dieser Umpumpbehälter fasst 70 Liter und verfügt zudem über einen großen Spänebehälter (30 l).

Das aus dem Arbeitsraum kommende Öl wird perfekt gefiltert, bevor es dann zum Hochdruckbehälter weitergeleitet wird. Das Schneidöl wird gekühlt und dann für die Hochdruck-Kühlmittelzufuhr sowie für die Kühlmittelberieselung verwendet. Die bearbeiteten Werkstücke hingegen werden vorsichtig zu einem Sammelbehälter transportiert, der von der Maschinenseite aus leicht zugänglich ist.

Die ideale Maschine zur Bearbeitung von Edelmetallen

Die optimale Spänefiltration ist aber nicht das Einzige, was die BA 1008 HP auszeichnet; vielmehr wurde die Maschine auch

speziell für die Bearbeitung von Edelmetallen konzipiert. Die Wände des Bearbeitungsbereichs sind vollkommen glatt ausgeführt, so dass Spananhäufungen weitestgehend ausgeschlossen werden und die Wiederverwertung der Späne somit optimiert wird. Bis zu 99,97% des Edelmetalls können innerhalb von 20 Minuten zwecks Wiederverwertung gesammelt werden. Zu erwähnen bleibt, dass diese Option auch für die BA 1008 in Standardausführung angeboten wird.

Perfekte Harmonie in puncto Design

Auch wenn die BA 1008 HP mit zahlreichen neuen Funktionen ausgestattet wurde, besticht sie doch immer noch durch ihre kompakten Abmessungen (998 x 3200 x 1690 mm). Darüber hinaus konnte die bekannte Silhouette der SwissNano und der BA 1008 beibehalten werden.

Tornos und Almac bieten heute eine ganze Familie ultra-kompakter Maschinen mit unverwechselbarem Look an – einen Langdrehautomaten, eine Stangenfräsmaschine und ein Fräs-/Bohrzentrum mit Kühlmittelzufuhr durch die Spindel.

Eine mehr als sinnvolle Investition

Wie bereits früher erwähnt, zeichnet sich die BA 1008 HP durch eine herausragende Bearbeitungsleistung, vor allem aber auch durch eine ausgezeichnete Bearbeitungsgüte aus. So können beispielsweise einfache Armbandglieder in Durchlaufzeiten von weniger als 5 s aus Profilstahl gefertigt werden. Vor diesem Hintergrund ist es je nach zu bearbeitenden Werkstücken nur logisch und höchst interessant, einmal die Investitionskosten für einen ganzen Maschinenpark von Maschinen des Typs BA 1008 HP mit denen für eine einzelne Transfer-Werkzeugmaschine zu vergleichen.

Eine Almac-Studie hat ergeben, dass es für die Bearbeitung eines Armbandgliedes in kleinen bis mittleren Losgrößen deutlich interessanter ist, drei oder vier Maschinen des Typs BA 1008 HP statt einer einzelnen Transfer-Maschine anzuschaffen. Bei gleicher Anfangsinvestition bietet die BA 1008 HP-Variante eine größere Flexibilität in der Fertigung, eine deutlich kürzere Vorlaufzeit und geringeren Platzbedarf, vor allem aber um 10 bis 20% geringere Gestehungskosten pro Werkstück.

Zu sehen auf der EPMT/EPHJ

Die BA 1008 HP wird vom 14. bis 17. Juni 2016 auf der EPMT im Genfer Messezentrum Palexpo zu sehen sein. Sie sind herzlich eingeladen, sich diese außergewöhnliche Maschine an Tornos Messestand B82 anzuschauen; die Almac-Vertreter werden Ihnen die Maschine gern eingehend vorstellen.

Wichtigste Vorteile:

- Kompakt
- Ergonomisch
- Hohe Produktivität
- Bearbeitung von Edelmetallen
- Schrittweise Investition
- Schnelle Aufnahme der Produktion
- Flexibilität



Présentation de la nouvelle BA 1008 HP lors du SIAMS.
Vorstellung der neuen BA 1008 HP an der SIAMS.
Presentation of the new BA 1008 HP at SIAMS.

The BA 1008 family is growing and it now has a new member - the BA 1008 HP

Almac now introduces its new product that was brought to light at the recent Siams 2016 exhibition. The new BA 1008 HP can be considered as the big sister of the BA 1008. It offers a lot of advancements that will appeal to even the most demanding of customers.

What does HP stand for?

This is quite easy: it means "high pressure" as this is the most striking benefit of this new machine, as it allows machining with high-pressure coolant supply through the spindle (120 bar). This is a huge advantage for this type of machine and it enables the reduction of the drilling times especially with deep-hole drilling while ensuring perfect quality and precision.

Perfect fluid, workpiece and chip management

The peripheral fluid management system has been conveniently mounted on the rear side of BA 1008 HP. This unit comprises a 120 bar high-pressure pump for through-the-spindle coolant supply, a 5 bar pump for shower coolant supply to the machining area, a plate heat exchanger for thermal stabilisation of the cutting oil and also a tank with a capacity of up to 300 litres.

Moreover, a transfer pan is installed on the machine side. This enables the cutting oil leaving the machining area to be filtered first through a filter bag (100 µm, 50 µm or 25 µm) and then through a 6 micron cartridge filter. This transfer pan has an oil capacity of 70 litres and includes a large 30 litre chip bucket.

The oil leaving the machining area can thus be perfectly filtered and passed on to the high-pressure tank. In this way, the cutting

INDUSTRIE Lyon

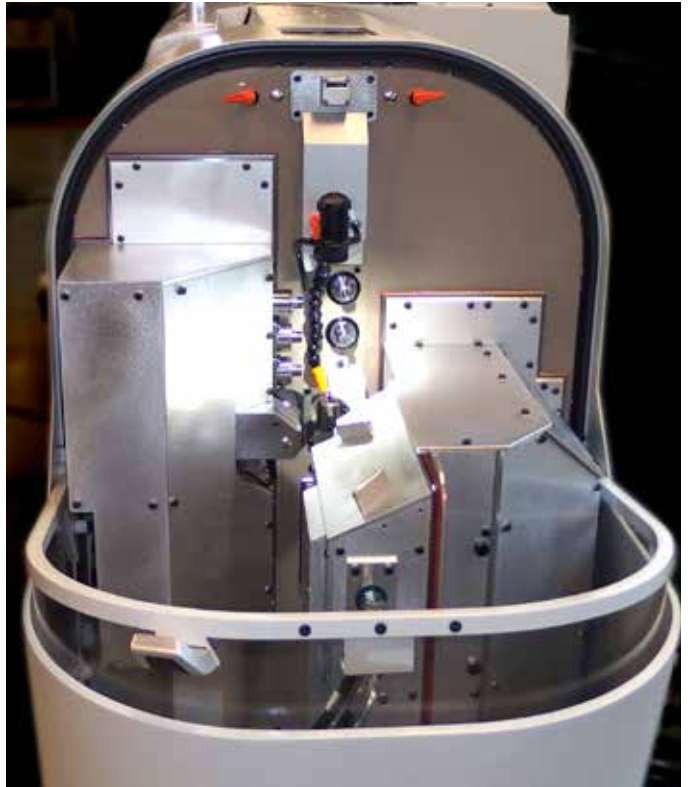
LE SALON DES TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

4-7 AVRIL 2017 / EUREXPO LYON

LE FUTUR DE L'INDUSTRIE
SE CONSTRUIT AUJOURD'HUI



WWW.INDUSTRIE-EXPO.COM



oil is cooled before it is used for high-pressure coolant supply and shower coolant supply. The finished parts are carefully transported to a collecting tray that is easily accessible from the machine side.

The ideal machine to machine for precious metals

Apart from having an optimum chip filtration system, the BA 1008 HP machine has been especially designed for machining precious metals. Actually, the machining area is provided with an enclosure with smooth walls to minimise chip accumulation and considerably improve chip collection. The machine operator can now collect up to 99.97% of the precious material for recycling in less than 20 minutes. Please note that this option is also offered on the standard BA 1008 models.

Perfect consistency of the design

Despite the large number of added features, the BA1008 HP is still a very compact machine (998 x 3,200 x 1,690mm). Moreover, the renowned design of the SwissNano and of the BA 1008 are perfectly preserved. Today, Tornos and Almac offer a family of ultra-compact machines with a unique appearance. This is regardless of whether its a Swiss-type lathe, a bar milling machine or a milling/drilling center with through-the-spindle coolant supply.

A more-than-wise investment

As mentioned previously, the BA 1008 HP allows production with outstanding throughput and excellent quality. In this way, e.g. simple bracelet links can be realised from sectional steel with cycle times of less than 5 seconds. Depending on the type of the workpieces to be machined, it is therefore absolutely logical and most interesting to compare the investment in a BA 1008 HP machine fleet with a transfer-type machine.

A study carried out by Almac experts has shown that for the small or medium-batch machining of a bracelet link, it really makes sense to invest in three or four BA 1008 HP machines rather than in one single transfer-type machine. For an equivalent ini-



La BA 1008 permet de produire avec une très bonne cadence et surtout une haute qualité.

Die BA 1008 HP zeichnet sich durch eine herausragende Bearbeitungsleistung, vor allem aber auch durch eine ausgezeichnete Bearbeitungsgüte aus.

The BA 1008 HP allows production with outstanding throughput and excellent quality.

tial investment, the BA 1008 HP option offers higher production flexibility, considerably shorter production launch times, less floor space and a cost price reduction per workpiece by 10 to 20%.

To be showcased at EPMT/EPHJ

The BA 1008 HP machine is going to be showcased at the EPMT that will take place from June 14th to 17th at the Palexpo exhibition center in Geneva. Do not hesitate to visit us and have a look at this amazing machine at the Tornos booth B82. The Almac representatives will be pleased to give you a full demonstration of the machine.

Main benefits:

- Compact
- Ergonomic
- High productivity
- Machining of precious metals
- Incremental investment
- Fast production launch
- High flexibility

Almac SA
Boulevard des Eplatures 39
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
T. +41 (0)32 925 35 50
www.almac.ch



L'original

Speedy


vis à pas rapide

- vis coulissantes
- précision roulée
- grand choix de pas
- silencieuses
- avantageuses



Eichenberger Gewinde

Les transmissions par vis
pour toutes les applications

 100% Swiss made

Votre interlocutrice



Carmela Husistein
+41 62 765 10 15
c.husistein@gewinde.ch

Eichenberger Gewinde AG
5736 Burg
Suisse
T: +41 62 765 10 10
www.gewinde.ch

on the move. worldwide

Une entreprise du groupe Festo