



RoboJob fait une entrée réussie sur le marché français

Début avril, RoboJob a participé pour la première fois à un salon organisé en France, le fameux Salon de l'Industrie. Il s'agissait là, pour le spécialiste belge en automatisation CNC, de la première étape d'une stratégie de pénétration d'un nouveau marché. Un mois plus tard, on peut légitimement parler d'un excellent départ comme en attestent une demande et un intérêt soutenus.

La France compte au nombre des grands pays industrialisés d'Europe. Comme dans nombre d'autres pays d'Europe occidentale, les pressions croissantes auxquelles sont également soumis les fournisseurs français pèsent sur la rentabilité de leurs entreprises. Ces pressions sont entretenues par le coût élevé de la main-d'œuvre et par les séquelles d'une crise économique mondiale qui n'a pas laissé la France indemne. Cependant, les entreprises françaises ne restent pas inactives. Reposant sur des piliers tels qu'une automatisation flexible, la multiplication des échanges de données et l'adoption de techniques de production modernes, le principe de l'Industrie 4.0 a également fait des émules dans l'Hexagone, une évolution qui fait aussi le jeu de RoboJob. Depuis son entrée en activité, le chef de file belge dans le domaine de l'automatisation CNC a enregistré une forte croissance non seulement dans les pays du Benelux, mais aussi en Allemagne, en Suisse, en Scandinavie et en Grande-Bretagne.

Coût élevé de la main-d'œuvre, diminution de la taille des séries et recherche laborieuse d'opérateurs CNC compétents : aucun pays d'Europe occidentale n'échappe à cette rengaine. Autrement dit, la France ne fait pas exception. RoboJob propose toutefois aux fournisseurs français une solution qui devrait leur permettre de relever ces défis. « En outre, » déclare M. Helmut De Roovere, en sa qualité de cofondateur et gestionnaire de RoboJob, « les entreprises françaises doivent plus que d'autres faire preuve d'ingéniosité dans l'adoption de nouvelles technologies. En France, le coût de la main-d'œuvre est élevé à un point tel que l'innovation et les nouvelles technologies constituent le seul moyen de lutte contre la concurrence internationale ».

Automatisation sur mesure

Dans les pays du Benelux, les solutions que propose RoboJob sont connues depuis pas mal de temps déjà pour leur accessi-

bilité, leur confort d'utilisation et leur remarquable applicabilité. Respectivement conçues d'une part pour l'automatisation de tours, meuleuses ainsi que de combinaisons de tours/fraiseuses et d'autre part pour l'automatisation de fraiseuses CNC), les Turn-Assist Series et Mill-Assist Series sont parvenues à se hisser au rang de référence absolue dans le domaine de l'automatisation CNC. Ces solutions intégrées se prêtent au traitement de produits dont les dimensions (diamètre standard maximal : 400 mm) et le poids (maximum : 700 kg) varient sensiblement.

À l'occasion du Techni-Show organisé en mars 2016, RoboJob a procédé de surcroît au lancement de deux nouveaux systèmes standard, conçus pour le traitement de séries plus importantes et plus complexes : les Turn-Assist Racks et Mill-Assist Racks. « Nous sommes parfaitement conscients de la diversité des besoins de la clientèle, » selon M. De Roovere. « C'est la raison pour laquelle nous avons œuvré ces dernières années à l'adjonction d'une foule d'extensions et d'options. Nous les élaborons le plus souvent à la demande de nos clients et en concertation avec ceux-ci. À titre d'exemple, notre unité de basculement permet de retourner des pièces pour procéder à leur usinage complet sur une machine équipée d'une seule broche. En outre, ces machines autorisent le chargement de pièces à partir d'une palette et leur déchargement sur une palette. Par ailleurs, nous proposons des solutions standard conçues pour l'usinage d'essieux ainsi qu'une soufflante intégrée conçue pour le nettoyage du mandrin à mors et des pièces à usiner. Ces éléments modulaires permettent à nos clients d'élaborer une automatisation sur mesure en fonction de leurs besoins et en étalant de surcroît les coûts dans le temps ».

Les premières installations appartiennent déjà au passé

Les solutions concoctées par RoboJob remportent également un succès appréciable en France. En tout cas, les premières installations appartiennent déjà au passé. « En effet, » relate un M. De Roovere enthousiaste, « l'un de nos clients s'est même fendu de la commande simultanée de trois systèmes ! Si une telle commande a un caractère exceptionnel, elle n'en révèle pas moins que les fournisseurs français ont également compris que l'automatisation CNC leur permettra d'améliorer leur rendement, ►

d'accroître leur flexibilité et de gagner en efficacité. C'est à nous qu'il appartient de leur prêter main-forte ».

RoboJob – Erfolgreicher Beginn in Frankreich

Anfang April nahm RoboJob zum ersten Mal an einer Messe in Frankreich teil: Salon de l'Industrie. Das war der erste Schritt in einen neuen Markt für den belgischen Spezialisten in der CNC-Automatisierung. Einen guten Monat später kann man bereits von einem außergewöhnlich guten Start sprechen, denn das Interesse und die Nachfrage erweisen sich als sehr groß.

Frankreich ist eines der größten Industrieländer in Europa. Wie in vielen anderen westeuropäischen Ländern erfahren auch die französischen Zulieferer den zunehmenden Druck auf ihre Ertragslage. Dieser Druck wird unter anderem durch die hohen Lohnkosten und die Nachwehen einer globalen Wirtschaftskrise unterstützt, die auch hier spürbar sind. Die Unternehmen in Frankreich sind aber nicht untätig geblieben. Das Prinzip Industrie 4.0 – mit einer modernen und flexiblen Automatisierung, mit dem Austausch von Daten und mit modernen Produktionstechniken als Grundlage – wird auch hier auf breiter Basis eingesetzt, und auch das spielt RoboJob in die Karten. Der belgische Marktführer in der CNC-Automatisierung hat von Anfang an ein starkes Wachstum erlebt, nicht nur in Belgien, sondern auch in Deutschland, in der Schweiz, in Skandinavien und in Großbritannien. Hohe Lohnkosten, abnehmende Seriengrößen und

eine mühsame Suche nach gut ausgebildeten CNC-Bedienern: Das ist eine bekannte Sache in ganz Westeuropa. Frankreich ist dabei keine Ausnahme. Aber jetzt bietet RoboJob den französischen Zulieferern eine Lösung, um diesen Herausforderungen erfolgreich zu begegnen. "Außerdem", sagt der Mitgründer und -geschäftsführer Helmut De Roovere, "stehen die französischen Betriebe noch stärker unter Druck, schlanke technologische Lösungen einzusetzen. Denn die Lohnkosten in Frankreich sind so hoch, dass neue Technologie und Innovation der einzige Weg sind, im internationalen Wettbewerb erfolgreich bestehen zu können".

Maßgeschneiderte Automatisierung

Diese Lösungen sind in den Benelux-Ländern wegen ihrer geringen Einstiegsprobleme, der großen Bedienerfreundlichkeit und der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten schon seit längerer Zeit bekannt. Die Turn-Assist Serien – für die Automatisierung von CNC Dreh- und Schleifmaschinen, und auch Dreh-/Fräs-Kombinationen – und die Mill-Assist Serien – für die Automatisierung von Fräsmaschinen – haben sich inzwischen zu dem Standard in der CNC-Automatisierung entwickelt. Diese integrierten Lösungen können bei Produkten mit den unterschiedlichsten Maßen (Standard-Durchmesser bis 400 mm) und Gewichten (bis 700 kg) eingesetzt werden.

Auf der Techni-Show im März 2016 stellte RoboJob außerdem zwei neue Standard-Systeme vor, die sich auf die größeren und stärker komplexen Serien konzentrieren: die Turn-Assist Racks und die Mill-Assist Racks. "Wir begreifen natürlich nur allzu gut, dass nicht alle Bedürfnisse von allen Kunden dieselben sind", sagt De Roovere weiter. "Deshalb haben wir in den letzten Jahren auch hart gearbeitet, um eine Reihe von Erweiterungen und Optionen hinzuzufügen. Diese entwickeln wir meistens auf Nachfrage von, und oft auch zusammen mit unseren Kunden. So haben wir mit unserer Wendeeinheit die Möglichkeit, Werkstücke umzudrehen, damit diese an einer Maschine in einem einzigen Durchgang komplett bearbeitet werden können. Außerdem kann auch von einer Palette beladen werden und auf eine Palette entladen werden. Wir bieten Standardlösungen für das Bearbeiten von Achsen und auch einen integrierten Airblow an, um die Werkstücke und die Greiferplatte sauber abzublasen. Mit diesen modularen Bausteinen haben unsere Kunden die Möglichkeit, eine maßgeschneiderte Automatisierung in Abhängigkeit von ihren Bedürfnissen aufzubauen, wobei darüber hinaus die Kosten in Ratenzahlungen abgetragen werden können."

Erste Installationen bereits abgeschlossen

Die Lösungen von RoboJob haben also auch in Frankreich gut eingeschlagen. Die ersten Installationen wurden bereits abgeschlossen "Tatsächlich", sagt ein begeisterter De Roovere, "war es EIN Kunde, der dabei 3 Systeme auf einmal bestellt hat! Das wird natürlich die Ausnahme sein, aber es zeigt doch, dass auch die französischen Zulieferer begriffen haben, dass die CNC-Automatisierung ihre Wirtschaftlichkeit, Flexibilität und Effizienz weiter erhöhen kann. Es ist unsere Aufgabe, die Kunden dabei zu unterstützen."

RoboJob makes successful entry into France

Early in April, RoboJob took part in a trade fair in France for the first time, the Salon de l'Industrie. It was the first step towards a new market for the Belgian CNC automation specialist. Somewhat over a month later, one may already speak of an exceptionally good start, because of the significant interest and demand.



LASER CHEVAL
partenaire de vos solutions en équipement et prestations de sous-traitance

Micro-usinage laser :

- Marquage
- Gravure
- Soudage
- Découpe

Formation

Système vision

Accompagnement et supports techniques

Développement de logiciels

5, rue de la Louvière - 25480 Pirey
Tél. +33 (3) 81 48 34 60
E-mail : laser@lasercheval.fr
www.lasercheval.fr

La fibre laser depuis 40 ans

imi

France is one of Europe's largest industrial countries. As in many other Western European countries, French suppliers are also experiencing increasing pressure on their profitability. This pressure is partly fed by high labour costs and the after effects of a global economic crisis that has also had an affect here. However, French companies are not resigning themselves to the situation. The Industrie 4.0 principle – with up-to-date and flexible automation, exchange of data and modern production techniques as mainstays – is also seeing a lot of imitation, with this also playing into RoboJob's hands. The Belgian market leader in CNC automation has experienced significant growth since they started, not only in the Benelux but also in Germany, Switzerland and Great Britain. High wage costs, declining batch sizes and a difficult search for skilled CNC operators: it's a story known throughout Western Europe with France being no exception. However, RoboJob is now offering French suppliers a solution for dealing with these challenges. "Moreover," says co-founder and business manager, Helmut De Roovere, "French companies are even more compelled to deal with technology in a highly intelligent way. The wage costs are so high in France that new technology and innovation is the only way to compete against international competition".

Customised automation

These solutions are already known in the Benelux for their accessibility, ease of use and broad applicability. The Turn-Assist Series – for the automation of CNC lathes and grinding machines, and also turning/milling combinations – and the Mill-Assist Series – for the automation of milling machines – have now grown to become the standard in CNC automation. These integrated solutions can be applied to products of various sizes (standard diameter up to 400 mm), and weights (up to 700 kg).

At the Techni-Show in March 2016, RoboJob also launched two new standard systems, focusing on larger and more complex series: the Turn-Assist Racks and the Mill-Assist Racks. "Of course we realize only too well that not all needs of all customers are the same," says De Roovere. "That's why we've been working hard in recent years to add all sorts of extensions and options. We usually develop on demand, and often together with our customers. For example: with our Revolving unit we have the opportunity to turn workpieces round so that they can be completely processed on a machine with 1 spindle. In addition, loading can be done from a pallet and unloading also to a pallet; we provide standard solutions for the processing of shafts, and also an integrated Airblow for blowing the workpieces clean, and the chuck. Using these modular building blocks, our customers have the opportunity to develop customised automation according to their needs, while, moreover, the costs can be spread over time."

First installations already completed

The solutions from RoboJob appear to be catching on well in France. First installations have indeed already been completed. "Indeed," says an enthusiastic De Roovere, "there was even a customer who immediately ordered 3 systems in one go! That will obviously be the exception, but it shows that French suppliers have also taken on board the fact that CNC automation can further increase their output, flexibility and efficiency. It's up to us to assist them in this."

RoboJob
Industriepark 12 zone B
B-2220 Heist-op-den-Berg
T. +32 (0)15 25 72 74
www.robjob.eu

MOUTIER, FORUM DE L'ARC

SIAMS

17-20 | 04 | 2018

LE SALON DES MOYENS
DE PRODUCTION
MICROTECHNIQUES



www.siams.ch

PORTAIL D'INFORMATIONS
MICROTECHNIQUES

FAJI SA

