



FRANÇAIS

Nouvelle cellule de chronométrie entièrement automatisée

La renommée de Lécureux à Bienna doit beaucoup à l'invention du premier tournevis électrique pour l'horlogerie, dans les années soixante. Depuis plusieurs décennies, l'entreprise est également l'un des leaders dans les systèmes d'automatisation de la technologie d'assemblage pour l'industrie horlogère, médicale et la microtechnique.

A la fin des années 1990, Lécureux SA se diversifie en rachetant diverses entreprises. La première acquisition concerne la société Femto, spécialisée dans les appareils de mesure pour les mouvements quartz et mécaniques. La société acquiert ensuite CHMicrotech, spécialisée dans l'assemblage des mobiles, le garnissage de ponts, platines, etc. Cette étape est stratégiquement importante pour Lécureux SA, puisqu'elle lui permet d'entrer dans le domaine du pré-montage. Ce domaine sera ensuite renforcé en 2007 par la reprise au sein du groupe de la société Covatec, spécialisée dans la production de presses, d'appareils de soudage et de systèmes spéciaux principalement destinés à l'horlogerie. Fin 2012, le groupe Lécureux acquiert la société Stoco, fabricant de machines d'assemblage de composants et également active dans la sous-traitance.

Depuis quelques années cependant, l'entreprise constate une certaine saturation du marché pour les lignes de montage conventionnelles. Elle a donc décidé, sous l'impulsion de Gérard Jeanfavre, directeur depuis dix-huit mois, de chercher de nouveaux débouchés. Le développement de produits innovants et répondant aux attentes des clients est l'une des voies indispensable pour y parvenir.

Nouvelle cellule de chronométrie

Une première innovation est ainsi sortie tout récemment des ateliers de l'entreprise. Il s'agit d'une cellule de chronométrie totalement automatisée pour le contrôle qualité du mouvement et des têtes de montres. Nouveauté qui a été présentée en juin à l'EPHJ. Fruit de huit mois de développement, cette cellule est un exemple de modularité. Différents types d'appareils de mesure peuvent y être intégrés, en fonction des besoins du client. L'aménagement intérieur modulable de la cellule laisse une grande plage de liberté quant au nombre et au type d'appareils ou de pièces que l'on peut introduire.

Afin de minimiser les temps, et par conséquent les coûts de maintenance, la cellule d'entrée et de sortie des pièces est déta-

chable du corps central de la machine. Le contrôle des pièces peut donc se poursuivre même lors d'une intervention sur la cellule d'entrée. De plus, la machine est pourvue d'un système pour la planification de la maintenance. Il est également possible d'intégrer la cellule dans une ligne pour le chargement et déchargement automatique des palettes. Enfin, une grande interface utilisateur a été installée, de manière à augmenter le confort de l'opérateur.

«Cette cellule est un produit parfaitement abouti qui répond à un réel besoin. C'est également un concentré du savoir-faire Lécureux en matière d'électronique, de software, de mécanique et d'ingénierie»,

confie Gérard Jeanfavre. *«Comme cette machine est destinée avant tout aux manufactures horlogères qui sont souvent sensibles à l'esthétique de leur outil de travail, nous avons aussi porté une attention particulière à l'aspect extérieur. Nous avons pour cela fait appel à un designer industriel».* Ce souci du design a par exemple poussé les concepteurs à insérer deux grands écrans sur le côté de la cellule. L'un peut servir de support de communication entreprise, l'autre permet d'afficher des informations sur la vie de la cellule, telles que le nombre de pièces en cours de contrôle, les quantités déjà vérifiées, etc. Les deux premières machines livrées début mai ont ainsi été installées dans le «Visitor's Centre» d'une manufacture réputée.

Fin d'une période de transition

Les deux dernières années ont été marquées par quelques changements importants au sein de l'entreprise. Tout d'abord la nomination de Gérard Jeanfavre à la Direction. *«Je suis un ancien du groupe. Après mon diplôme d'ingénieur en électronique obtenu à Saint-Imier, je suis entré en 2002 chez Femto. J'y ai gravi les échelons jusqu'à en prendre la direction, après une formation post-grade en gestion d'entreprise à HEG de Fribourg.*

Courant 2016, j'ai été approché par l'ancien propriétaire de Lécureux SA qui m'a proposé de prendre la direction de l'entreprise. Cette prise de fonction a eu lieu officiellement au premier janvier 2017, même si le travail effectif a commencé en septembre de l'année précédente». Second changement important durant cette même année, la fusion des entreprises Femto et Lécureux. «Une année chargée», se souvient Gérard Jeanfavre. «La situation économique était difficile et il fallait dans le même temps trouver les moyens de faire cohabiter deux cultures d'entreprise. Après un temps d'adaptation, nous y sommes parvenus, grâce notamment à un bon esprit d'équipe et des collaborateurs fidèles et motivés».

Bonnes perspectives

L'année 2018 a bien commencé pour le groupe. Le lancement de nouveaux produits initié par la nouvelle direction a nécessité l'engagement de personnel supplémentaire. «Nous avons tous envie de poursuivre le développement de l'entreprise par de nouveaux produits et marchés», conclut Gérard Jeanfavre.

L'écran permet de connaître en tout temps le nombre de pièces contrôlées et celles restantes.

Auf dem Bildschirm können Sie jederzeit die Anzahl der geprüften und der verbleibenden Teile ablesen.

The screen allows to know at any time the number of parts checked and those remaining.



DEUTSCH

Eine neue, vollautomatisierte Chronometriezelle

Das Bieler Unternehmen Lécureux verdankt seinen Ruf insbesondere dem ersten, in den sechziger Jahren für die Uhrenindustrie entwickelten Elektroschraubers. Seit mehreren Jahrzehnten hat das Unternehmen auch im Bereich der Automatisierung der Montagetechnik in den Bereichen Uhren-, Medizin- und Mikrotechnikindustrie eine führende Rolle inne.

Ende der neunziger Jahre setzte die Lécureux SA mit dem Erwerb verschiedener Unternehmen auf Diversifizierung. Zunächst wurde das auf die Messung von Quarz- und mechanischen Bewegungen spezialisierte Unternehmen Femto aufgekauft. Es folgte die Über-

nahme von CHMicrotech – ein Unternehmen, das auf die Montage von Drehteilen, den Einsatz von Ankersteinen auf Brücken, Platinen usw. spezialisiert war. Diese Etappe war für die Lécureux SA von strategischer Bedeutung, da sie zum Bereich der



RIMANN
AG

- Machines pour le traitement des copeaux
Maschinen zur Späneaufbereitung
- Paniers de lavage sur mesure et standards
Waschkörbe nach Mass oder Standard
- Récupération des métaux précieux
Rückgewinnung von Edelmetallen
- Filtration des liquides
Filtration von Prozessmedien

**POUR RESPECTER
L'ENVIRONNEMENT**
**ZUR EINHALTUNG DER
UMWELTBESTIMMUNGEN**

RIMANN AG
MASCHINENBAU
RÖMERSTRASSE WEST 49
CH-3296 ARCH
T. +41 32 377 35 22
INFO@RIMANN-AG.CH • WWW.RIMANN-AG.CH

Vormontage führt. Dieser Bereich wurde 2007 mit der Übernahme der auf die Herstellung von Pressen, Schweißgeräten und von speziellen, hauptsächlich für die Uhrenindustrie bestimmten Systemen spezialisierten Firma Covatec ausgebaut. Ende 2012 übernahm der Konzern Lécureux die Firma Stoco – ein Hersteller von Komponenten-Montagemaschinen, der auch im Zulieferwesen eine bedeutende Rolle spielte.

Seit einigen Jahren hat das Unternehmen jedoch eine gewisse Sättigung des Marktes hinsichtlich konventioneller Montagelinien festgestellt. Auf Anregung von Gérard Jeanfavre, der das Unternehmen seit 18 Monaten leitet, wurde daher beschlossen, neue Absatzmärkte zu suchen. Die Entwicklung von innovativen Produkten, die den Kundenerwartungen entsprechen, gehört zu den unerlässlichen Maßnahmen, um das neue Ziel erreichen zu können.

Eine neue Chronometriezelle

Die Werkstätten des Unternehmens haben vor kurzem eine erste Innovation hervorgebracht. Es handelt sich um eine vollautomatische Chronometriezelle, die für die Qualitätskontrolle von Uhrwerken und -köpfen bestimmt ist. Diese Produktneuheit wurde im Juni im Rahmen der Fachmesse EPHJ präsentiert. Für die Entwicklung dieser Zelle waren acht Monate erforderlich – das Ergebnis lässt sich sehen, denn der modulare Aufbau dieser Maschine ist beispielhaft. Je nach Kundenwunsch können verschiedene Messgerätetypen eingesetzt werden. Die modulare Gestaltung im Inneren der Zelle lässt einen großen Spielraum bezüglich Anzahl und Art der einzusetzenden Geräte bzw. Werkstücke zu.

Die Zelle, bei der die Werkstücke ein- bzw. ausgeschleust werden, kann vom zentralen Maschinengehäuse abmontiert werden, wodurch viel Zeit eingespart und somit die Wartungskosten massiv reduziert werden. Die Prüfung der Teile kann somit auch während eines Eingriffs an der Eingangszelle fortgesetzt werden. Darüber hinaus ist die Maschine mit einem Wartungsplanungssystem ausgestattet. Es besteht auch die Möglichkeit, die Zelle in eine Produktionslinie einzubauen, um Paletten automatisch laden bzw. entladen zu können. Last but not least wurde die Zelle mit einer großen Benutzeroberfläche ausgestattet, um den Bedienkomfort zu erhöhen.

«Diese Zelle ist ein in jeder Hinsicht vollendetes Produkt, das einem tatsächlichen Bedarf entspricht. Das Know-how von Lécureux in den Bereichen Elektronik, Software, Mechanik und Engineering wurde hier perfekt gebündelt»,

vertraute uns Gérard Jeanfavre an. «Da diese Maschine in erster Linie für Uhrenhersteller bestimmt ist, die meistens großen Wert auf die Ästhetik ihrer Arbeitsgeräte legen, haben wir auch diesen Aspekt berücksichtigt und einen Industriedesigner beauftragt.» Die Frage des Designs hat die Konstrukteure zum Beispiel dazu veranlasst, zwei große Bildschirme an der Seite der Zelle vorzusehen. Der eine kann zum Beispiel als Unternehmenskommunikationsmedium eingesetzt werden, während der andere Informationen über die Aktivität der Zelle anzeigt: Anzahl der zu prüfenden Teile, bereits geprüfte Mengen, etc. Die ersten beiden Anfang Mai aus-

gelieferten Maschinen wurden im «Visitor's Centre» einer renommierten Manufaktur aufgestellt.

Ende einer Übergangsphase

Die letzten beiden Jahre waren von einigen bedeutenden Veränderungen im Unternehmen geprägt. Zunächst wurde Gérard Jeanfavre zum Geschäftsleiter ernannt. «Ich arbeite seit vielen Jahren für diese Gruppe. Nachdem ich mein Elektronikingenieurstudium in Saint-Imier erfolgreich abgeschlossen hatte, trat ich 2002 bei Femto ein. Ich stieg die Karriereleiter hinauf, bis ich schließlich die Leitung übernahm, nachdem ich eine Ausbildung zur Führungskraft an der HEG (Fachhochschule für Management) in Freiburg absolviert hatte. 2016 wurde ich vom ehemaligen Eigentümer der Lécureux SA angesprochen, der mir anbot, die Leitung des Unternehmens zu übernehmen. Mein Amtsantritt erfolgte offiziell am 1. Januar 2017, aber tatsächlich hatte ich bereits im September des Vorjahres mit der Arbeit begonnen.» Im Zuge desselben Jahres fand eine weitere bedeutende Änderung statt, nämlich der Zusammenschluss der Unternehmen Femto und Lécureux. «Es war ein sehr ereignisreiches Jahr», erinnert sich Gérard Jeanfavre. «Die Wirtschaftslage war schwierig, und wir mussten darüber hinweg Mittel und Wege finden, um die beiden Unternehmenskulturen unter einen Hut zu bringen. Nach einer Übergangszeit ist uns dies auch gelungen, insbesondere dank einem ausgezeichneten Teamgeists und treuer und motivierter Mitarbeiter».

Gute Aussichten

Das Jahr 2018 hat für die Gruppe gut begonnen. Die vom neuen Management initiierte Einführung neuer Produkte erforderte die Einstellung von zusätzlichem Personal. «Wir waren alle bereit, mit der Einführung neuer Produkte und der Eroberung neuer Märkte an der Entwicklung des Unternehmens weiter mitzuarbeiten», schloss Gérard Jeanfavre ab.



La nouvelle pose-aiguille HSM1708.

Die neue Zeigersetzmaschine HSM1708.

The new HSM1708 hand setting machine.

FRANÇAIS

New fully automated chronometry cell

The reputation of Lécureux in Bienne owes much to the invention of the first electric screwdriver for watchmaking in the 1960s. For several decades, the company has also been a leader in assembly technology automation systems for the watch, medical and microtechnology industries

At the end of the 1990s, Lécureux diversified by acquiring various companies. The first acquisition concerns Femto, a company specialized in measuring instruments for quartz and mechanical movements. The company then acquires CHMicrotech, specialized in assembly of mobiles, bridge lining, plates, etc. This step is strategically significant for Lécureux, as it allows it to enter the pre-assembly field. This area will then be strengthened in 2007 by the takeover of Covatec, specialized in the production of presses, welding equipment and special systems mainly for the watchmaking industry. At the end of 2012, the Lécureux Group acquired Stoco, a manufacturer of component assembly machines and also operating as subcontractor.

In recent years, however, the company has noticed a degree of market saturation for conventional assembly lines. It therefore decided, under impulse of Gérard Jeanfavre, manager for eighteen months, to seek new outlets. The development of innovative products that meet customer expectations is one of the essential ways to achieve this.

New chronometry cell

The company has thus recently presented a new product from its workshops. It is a fully automated chronometry cell for quality control of watch movements and heads, unveiled in June at the EPHJ. Extremely modular, this cell is the result of eight months of development. Different types of measuring instruments can be integrated, depending on the customer's needs. The modular interior design of the cell leaves a high degree of freedom as to the number and type of devices or parts that can be introduced.

In order to minimize the times, and consequently the costs of maintenance, the cell for parts in-and outlet is removable from the machine body. The control of parts can thus continue even during a maintenance work on the entry cell. In addition, the machine is equipped with a maintenance planning system. It is also possible to integrate the cell in a line for the automatic loading and unloading of pallets. Finally, a large user interface has been installed to increase operator comfort.

"This cell is an accomplished product that meets a real need. It is also a concentrate of Lécureux know-how in electronics, software, mechanics and engineering,"

says Gérard Jeanfavre. "As this machine is primarily intended for watch manufacturers who are often sensitive to the aesthetics of their work tool, we have also paid particular attention to the external appearance. We called on an industrial designer for this". This design concern, for example, led the designers to insert two large screens on the side of the cell. One can be used as an enterprise communication medium, the other can display information about the life of the cell, such as the number of parts being checked, the quantities already checked, etc. The first two machines delivered in early May were installed in the Visitor's Centre of a well-known manufacture.

End of a transition period

The last two years have been marked by some significant changes within the company. First of all the appointment of Gérard Jeanfavre to the Management Board. "I'm a former Group member. After graduating as an electronics engineer in Saint-Imier, I joined Femto in 2002. I climbed the rungs, becoming manager after a post-graduate management training at the Business School in Fribourg. During 2016, I was approached by the former owner of Lécureux who offered me the management of the company. This took place officially on 1 January 2017, although the effective work began in September of the previous year". The second major change during the same year was the merger of Femto and Lécureux. "A busy year," remembers Gérard Jeanfavre. "The economic situation was difficult and at the same time we had to find ways to bring two corporate cultures together. After a period of adaptation, we succeeded, thanks in particular to a good team spirit and loyal and motivated employees."

Good prospects

The year 2018 has started well for the group. The launch of new products initiated by the new management required the hiring of additional personnel. "We all want to pursue the company's development with new products and markets," concludes Gérard Jeanfavre.